星火汽车烤漆房 环保型汽车烤漆房 厂家直销

产品名称	星火汽车烤漆房 环保型汽车烤漆房 厂家直销
公司名称	邹平星火涂装设备有限公司
价格	90000.00/套
规格参数	品牌:星火 型号:X-700 产地:山东
公司地址	邹平县明集镇明集村
联系电话	13563091158 18554393396

产品详情

汽车烤漆房一般是用来喷涂和烘烤车漆的，因此，烤漆房确切的描述应为"汽车喷漆烤漆房"。烤漆房采用机械控制，能够节约场地，使用方便，同时可对底漆、面漆进行强制干燥，加快工作节奏，提高了工作效率和涂层质量。

汽车烤漆房工艺流程：

喷漆时，外部空气经过初级过滤网过滤后由风机送到房顶，再经过顶部过滤网二次过滤净化后进入房内。房内空气采用全降式，以0.2-0.3m/s的速度向下流动，使喷漆后的漆雾微粒不能在空气中停留，而直接通过底部出风口被排出房外。这样不断地循环转换，使喷漆时房内空气清洁度达98%以上，且送入的空气具有一定的压力，可在车的四周形成一恒定的气流以去除过量的油漆，从而很大限度地保证喷漆的质量。

烤漆时，将风门调至烤漆位置，热风循环，烤房内温度迅速升高到预定干燥温度(55°C—60°C)。风机将外部新鲜空气进行初过滤后，与热能转换器发生热交换后送至烤漆房顶部的气室，再经过第二次过滤净化，热风经过风门的内循环作用，除吸进少量新鲜空气外，绝大部分热空气又被继续加热利用，使得烤漆房内温度逐步升高。当温度达到设定的温度时，燃烧器自动停止；当温度下降到设置温度时，风机和燃烧器又自动开启，使烤漆房内温度保持相对恒定。最后当烤漆时间达到设定的时间时，烤漆房自动关机，烤漆结束。

X-700型烤漆房规格:

房体系统：墙板采用优质耐高温防火玄武岩岩棉板，板厚50mm，双面0.5/0.5mm钢板，岩棉容重120KG/m；顶板采用优质镀锌板折弯扣接；骨架采用镀锌钢骨架焊接。

大门：设计折叠式四扇大门，全手工钣金门制作，外置插锁，装有钢化玻璃观察窗，房体一侧有安全工作门，配置安全压力锁装置，当房内压力达到限值时，安全门自动弹开泄压。

送排风系统：风机选用DDF型涡轮风机，配置1台7.5kw的风机进风，一台4-72型11kw风机排风。发生房采用镀锌钢骨架焊接，镀锌板外蒙皮，有隔音层，排风管采用机制风筒，箱体与房体分离，避免风机运行与房体产生共振。

加热系统：采用纳米板式烤灯加热方式，采用国外先进复合技术制作，板面加热，整板每个部位180度左右，低于油漆燃点，发热面积大，升温速率高，使房内热能均匀。固定于烤房两侧及后部。总功率30KW，分10路控制。

过滤系统：选用优质镀锌板焊接框架做棉拖，过滤棉内嵌式设计，防止掉毛，设计11块棉拖，方便更换，增强了整体强度，国产棉初级过滤，顶部过滤棉精过滤，过滤率98%。

照明系统：灯箱采用镀锌板折弯焊接喷塑制作，配置32套LED灯管，光照度≥1000勒克斯，灯管表面有玻璃外罩。灯箱位于烤房两侧，呈45度角固定于喷漆房顶部。

电控系统：主要元件采用国内外知名品牌，主回路设有多重保护。设有温度时间设置、常温喷漆、烤漆开关、照明开关、急停开关、故障报警等。

底座系统：四周为优质镀锌板折制，承重托架为1.8mm镀锌板折弯凸型钢结构焊接，上铺两道钢格栅和三道防滑板，钢格栅采用30*5mm扁铁与8#螺纹钢焊接，防滑板由花纹板喷漆处理。

环保系统：W型纸式过滤器+玻璃纤维棉+袋式过滤器+光氧催化+活性炭

水性漆装置：顶部配置角度可调高速风淋喷头，由2台YDW型离心风机独立送风。