星火汽车烤漆房 电加热烤漆房支持定制

产品名称	星火汽车烤漆房 电加热烤漆房支持定制
公司名称	邹平星火涂装设备有限公司
价格	5000.00/套
规格参数	品牌:星火 型号:X-600 产地:山东
公司地址	邹平县明集镇明集村
联系电话	13563091158 18554393396

产品详情

汽车烤漆房产品优势：

一、前期处理快，效果较好：汽车烤漆房是一整套大型设备。使用前汽车一般要经过前期处理。这样不仅免去人工处理的弊端，提高了工作效率而且可以提高车漆修补作业中漆面的质量。这不仅因为烤漆房可以按照操作人员的设置使漆面均匀升温和迅速烘干，而且烤漆房可以隔绝外界灰尘等污染物对车漆造成的污染，这样就可以省去后续的抛光等漆面处理工作。

二、工作环境良好。汽车烤漆房为了保持烤漆房内空气的清洁，各种类型的烤漆房都装有过滤装置，例如过滤棉，用来过滤进入烤漆房的空气中的灰尘，而且烤漆房的通风系统会使烤漆房内有足够的换气速度，从而保证烤漆房内空气的清洁。很多时候，车身漆面的污染是由人为因素造成的，例如待喷漆的车辆没有经过彻底清洁就进入烤漆房，或喷漆人员没有穿着专用防护服，或烤漆房内不清洁等。

三、工作效率高，质量有保证。相比人工喷漆、烤漆，汽车烤漆房是机械化“ 一条龙 ”服务，工作效率要高上好几倍，甚至几十倍。 漆面光滑均匀无杂质，抛光度高。

四、安全系数高。汽车烤漆房一般设有恒温控制器及安全防爆系统。

X-600烤漆房规格：

房体系统：墙板采用优质耐高温防火玄武岩岩棉板，板厚50mm，双面0.5/0.5mm钢板，岩棉容重120KG/m；顶板采用优质镀锌板折弯扣接，骨架采用镀锌钢骨架焊接。

大门：设计折叠式三扇大门，全钣金门制作，外置插锁，装有玻璃观察窗，房体一侧有安全工作门，配置安全压力锁装置，当房内压力达到限值时，安全门自动弹开泄压。

送排风系统：风机选用江苏盐城产YDW型风机，配置2台3kw的风机进风，一台YBDW型5.5kw防爆风机排风。发生房采用镀锌钢骨架焊接，镀锌板外蒙皮，有隔音层，排风管采用机制风筒，箱体与房体分离，避免风机运行与房体产生共振。

加热系统：采用远红外电加热方式。烤灯设计对开门式，喷漆时将门关闭，防止漆雾沾染到灯管上，烤漆时打开对开门烤漆。固定在烤房两侧及后部配置远红外电加热管，可分别对汽车的两侧及前部进行烤漆。远红外线电加热器总功率30kw,分五路控制。

过滤系统：选用优质镀锌板焊接框架做棉拖，过滤棉内嵌式设计，防止掉毛，设计六块棉拖，方便更换，增强了整体强度，国产棉初级过滤，顶部过滤棉精过滤，过滤率98%。

照明系统：灯箱采用镀锌板折弯焊接喷塑制作，配置32套LED灯管，光照度≥1000勒克斯，灯管表面有玻璃外罩。灯箱位于喷漆房两侧，呈45度角固定于喷漆房顶部。

电控系统：主要元件采用国内外知名品牌，主回路设有多重保护。设有温度时间设置、常温喷漆、烤漆开关、照明开关、急停开关、故障报警等。

底座系统：四周为优质镀锌板折制，承重托架为1.8mm镀锌板折弯凸型钢结构焊接，上铺两道钢格栅和三道防滑板，钢格栅采用30*5mm扁铁与8#螺纹钢焊接，防滑板由花纹板喷漆处理。

环保系统：2层玻璃纤维棉+2层活性炭

水性漆装置：烤房四角上安装水性漆机组，每个机组配置一台风机独立送风，并配有风淋喷头、照明及气路插头等。

烤漆房维护保养：

1、每天清洁房内墙壁、玻璃及地台底座，以免灰尘和漆尘积聚，

2、每星期清洁进风隔尘网，检查排气隔尘网是否有积塞，如房内气压无故增加时，必须更换排气隔尘网；

3、每工作150h应更换地台隔尘纤维棉；

4、每工作30oh应更换进风隔尘网，

5、每月清洁地台水盘，并清洗燃烧器上的柴油过滤装置；

6、每个季度应检查进风和排风电动机的传动皮带是否松弛。

7、每半年应清洁整个烤漆房及地台网，检查循环风活门、进风及排风机轴承，检查燃烧器的排烟通道，清洁油箱内的沉积物，清洗烤漆房水性保护膜并重新喷涂。

8、每年应清洁整个热能转换器，包括燃烧室及排烟通道，每年或每工作1200h应更换烤漆房顶棉。

当然要呈现一个完美的汽车烤漆作品，严谨的工艺流程、严格的操作规范、娴熟的操作技巧，都是不可缺少的前提，不可否认合理的选择规划烤漆房，不但能最大程度地满足对高水平喷漆的要求，可以在最短的时间内喷涂出完美无瑕的车身漆面，而且还能给喷漆师傅带来安全、健康、明亮、舒适的工作环境。