双主轴加排钻包 双工序加排钻 双工序排钻特点

产品名称	双主轴加排钻包 双工序加排钻 双工序排钻特点
公司名称	济南诺承数控设备有限公司
价格	65000.00/台
规格参数	品牌:诺承 型号:1325 产地:济南
公司地址	山东省济南市天桥区海风产业园
联系电话	0531-66890477 15621867710

产品详情

双主轴加排钻包 双工序加排钻 双工序排钻特点

诺承数控邀请您进入“ 智能机器化 ”时代。人工成本的连年上涨，招工难，板式家具行业的重大难题

我公司对用户单位郑重承诺如下：

1、严格按标准生产，不经检测，不试刻，不合格产品不允许出厂；

2、特殊订单和专用设备产品，严格按合同生产验收，以客户利益为中心；

3、严格执行合同规定的交货期，保证按时交货；

4、对符合出厂的标准产品，保证提供完整的技术文件。做好使用培训，提供维修备件，并按用户要求做好维修服务工作。

操作简单；机器搭配的自动排版软件只需输入板材尺寸即可自动优化排版，并生成加工代码，普通工人培训3-5个小时即可轻松上岗，摆脱了企业对熟练工的依赖。

省时；电脑自动排版，效率大大高于人工计算，节省排版时间。机器配有自动定位气缸，上料后无需重复定位，节省上料时间。真空吸附台面200个孔位，吸力大，可吸附较小的板材，不跑板，保证板材在加工过程中无移位现象，无需再使用夹具固定，节省装夹时间；

省料；电脑自动优化排版，最大限度的提高板材利用率。

省工；以前的推台锯等下料设备，需两个人操作，工人不停的转动板材，调靠尺，工作强度大，开料机一人可操作多台机器，工作强度小，节省人工成本；

异型切割；开料机采用铣刀切割的方式，可切割任意形状，同时自动排版软件也可对异型进行排版优化，让异型切割变得更快更精准。

下料质量高；板材切割无崩边现象且尺寸精准，为后期安装提供了有效保障；

改善工人工作环境；专业的吸尘设计，可在加工过程中吸走96%的灰尘，改变了传统推台锯灰尘满天飞的工作环境。

特性：

1、人工成本：摆脱了对技术工人的依赖，并且可以高效完成下料工作。

2、板材利用：因为是用铣刀下料，可以任意调整方向，甚至可以套料，板材的利用率可以达到93%。

3、软件支持：专有的软件支持，NC文件输出，下料不会出错，零出错，没有了意外出错成本，就没有了浪费。

4、异形支持：圆弧，切角，梯形，领带盒一次成型，免去了后期雕刻，
板材利用率高，省去了后期人工二次加工。

5、手动贴标：标签是混合开料中本的显示信息，完善的标签信息可以快速的实现板材分拣，提高效率。

6、加工效果：因为铣刀的特性，加工面会非常的平整，没有黑线爆口，封边效果绝佳，不需要后期弥补切割缺陷，节约了打包清洗工人的工作量，提高的打包效率。

7、后期排孔：因为是精确到0.02mm的尺寸，矩形板子是真正的90度，排孔很容易，组装效果好，排孔工人好定尺子，好打眼。

8、四工序木工雕刻机工作强度：因为可以加配自动上下料，工人工作很轻松，对工人的体质要求低，即使女工也可以轻松胜任开料工作。

9、没有安全隐患：工人和切割铣刀零接触，没有危险，避免了工伤事故的发生，老板省心放心。

10、工作时间：可以二十四小时不间断工作，即使晚上也可以加班，因为机器对光线的要求不高，工人也只是在电脑上操作，极大的提高了工厂的生产能力，实现了一台数控开料机顶四台往复锯的可能。

11、功能延生：可以雕刻模压门酷门型，只要再购入一台覆膜机，就可以上马模压门项目，工厂经营项目增多，盈利点增多，工人可以满负荷工作。

12、四工序木工雕刻机提升形象：客户参观的时候，有面子，与其他用推台锯的工厂档次完全不一样，赢得客户好感，达成订单成交。

全自动的上料、下料、除尘、定位系统，可有效降低工人数量、工作强度，提高生产效率，降低生产成本，提高产品的标准化程度。

将自动打码、自动上料、优化开料、打孔、开槽、自动下料、完美结合一体，工序无间断，实现效率产出最高化，强大的兼容性可与多种拆单软件无缝对接；

工学美学外观结构，回火或震动时效处理，进口五面体金属加工中心进行高精度铣削加工；

进口数控系统，性能稳定，操作 简单，普通人经简单培训即可完成操作，无需专业知识；

采用双层中空真空吸附台面、可吸附不同尺寸的板材

全自动的上料、下料、除尘、定位系统，可有效降低工人数量、工作强度，提高生产效率，降低生产成本，提高产品的标准化程度。

双头加排钻数控开料加工中心-生产的质量的高低，将直接影响到产品的质量、产量、成本、新产品投产及老产品更新换代的周期、企业产品结构调整速度与市场竞争力，因此经济形势对模具的质量提出了越来越高的要求。如何才能更合理地提高产品质量，是数控排钻加工中心制造业实现飞跃的关键。怎么样才能让数控排钻加工中心加工出的模具在高精度、低成本、高效率条件下，更长时间地、更多模次地生产出质量合格的制件。这已经越来越成为人们关注的焦点

越来越多的消费者开始喜欢个性化的产品，对于产品的关注已经从质量、环保等要素转为喜欢个性化的产品。这对于很多以个性化为诉求重点的企业来说，是一个绝好的发展机会。

使用板式家具生产线之后，板式家具工厂就可以根据门店客户提供的订单（CAD或者手绘图纸），使用我们匹配的拆单软件，把客户的橱柜或衣柜设计出来，软件会自动的生成爆炸图、五金件清单、报价单、生成生产报表、板材开料优化代码及孔位信息指令代码等加工信息，然后这些加工信息会汇总到一张条形码上，板材切割时液压平台每加工一张板都会自动上升到与台面平齐的高度，我们的自动上下料加工中心会根据指令自动打印及贴好每块小板的条形码，自动取料、自动切割后推到自动出料平台就可以进行下道工序了。
补充下：切割时无论是大板、小板、切长的、切方的、切弧形或者切圆的都可以轻松完成