

供应PA6 C 216 V30罗地亚

产品名称	供应PA6 C 216 V30罗地亚
公司名称	东莞市晶宏塑胶原料有限公司
价格	.00/KG
规格参数	罗地亚:1 C 216 V30:2 法国:3
公司地址	东莞市樟木头镇百果洞百顺小区三巷5号一楼（注册地址）
联系电话	076989977070 18200646066

产品详情

晶宏专业供应尼龙日本三菱/PA6 C 216 V30介绍、PA6 C 216 V30详情、PA6 C 216 V30物性参数、PA6 C 216 V30相关证明

PA6经过60多年的发展，世界尼龙产量接近600万t，成为五大[工程塑料](#)

中产量最大、用途最广、品种最多的重要的高分子材料。但尼龙,尤其是尼龙6存在低温和干态冲击性能差、吸水率大等弱点。为适应工业发展的需要，使其向高冲击、低吸水和优化加工等方向发展的研究成为广泛关注的课题。在很多应用领域中，对尼龙的韧性有更高的要求，因此对尼龙进行增韧改性具有重要的理论和实际意义。PA6首先由德国的BASF联营公司于三十年代末期开发出来，四十年代初期正式工业化生产。聚酰胺大分子结构中含有大量的酰胺基团，大分子末端为氨基或羧基，是一种强极性，能形成氢键且具有一定反应活性的半结晶性聚合物。PA6具有优异的综合性能：强度高、韧性较好湿态；耐油、耐有机溶剂、耐化学药品性能好；摩擦系数小，自润滑性能优良；加工性能好，因此得到广泛的应用，如汽车、电子电气、机械、包装、兵器、通讯、航空航天、办公机器、家电、建筑、日用品、体育用品等领域，特别是汽车、电子电气、包装等行业的用量一直呈上升趋势。我国的应用研究较早，始于20世纪60

年代，但是应用量一直很少，近年来，应用范围不断拓宽，应用量增长较快。PA6消费量将从1999年的770kt增至2005年的1033kt，这两项的需求量占PA6需求总量的40%以上。

方法：

PA6树脂在加工前是有必要对材料进行干燥处理的，一般对材料在80-90度的温度进行烘烤7-8个小时，或在108 -120 真空烘箱中烘7小时以上。纯树脂的外观颜色白色或乳白色或微黄色、透明或半透明的结晶性树脂，它可以配成任何的颜色，PA6的分子量一般在1.6-3.3万之间.PA6物理密度在1.13-1.15之间，PA6尼龙的成型收缩率为0.9%~2.1%。需注意成型后吸湿的尺寸变化。吸水率100%相对吸湿饱和时能吸8%。使用温度可45~110 之间。熔点：218-290 。合适壁厚2.2-3.6mm。PA6的机械性能中如抗拉抗压强度随

温度和吸

湿量而改变。因为

PA6的熔融温度大概在220 左右，所

以具有较宽的加工范围。相比PA66

有更好的抗冲击性和抗溶解性,但吸湿性也更强。为了提高PA6的机械特性，经常加入各种各样的改性剂。玻璃纤维就是最常见的添加剂，有时为了提高抗冲击性还加入增韧剂。

PA6的化学物理特性和PA66很相似，然而，它的熔点较低，而且工艺温度范围很宽。它的抗冲击性和抗溶解性比PA66要好，但吸湿性也更强。因为塑件的许多品质特性都要受到吸湿性的影响，因此使用PA6设计产品时要充分考虑这一点。为了提高PA6的机械特性，经常加入各种各样的改性剂。玻璃纤维就是最常见的添加剂，有时为了提高抗冲击性还加入合成橡胶，如EPDM和SBR等。对于没有添加剂的产品，PA6的收缩1%到1.5%之间。加入玻璃纤维添加剂可以使收缩率降低到0.3%（但和流程相垂直的方向还要稍高一些）。

成型组装的收缩率主要受材料的结晶度和吸湿性影响。实际的收缩率还和塑件设计、壁厚及其它工艺参数成函数关系。

参数：

模具温度：80-90 ，模具温度很显著地影响结晶度，而结晶度又影响着塑件的机械特性。对于结构部件来说结晶度很重要，因此建议模具温度为80-90 。对于薄壁的、流程较长的塑件也建议施用较高的模具温度。增大模具温度可以提高塑件的强度和刚度，但却降低了韧性。如果壁厚大于3mm，建议使用20-40 的低温模具。对于玻璃纤维增强材料模具温度应大于80 。

注射压力：一般在750-1250bar之间（取决于材料和产品设计）

注射速度：高速（对增强材料要稍微降低）

流道和浇口：对于PA6的凝固时间很短，因此浇口的位置非常重要。浇口孔径不要小于 $0.5 \cdot T$ （这里T为塑件的厚度）。如果使用热流道，浇口尺寸应比使用常规流道小一些，因为热流道能够帮助阻止材料过早凝固。如果用潜入式浇口，浇口的最小直径应当是0.75mm。

专业销售纯树脂耐高温PA6，加纤耐高温PA6，阻燃耐高温PA6，无卤阻燃耐高温PA6，抗紫外线PA6，加纤抗紫外线PA6，自熄阻燃耐高温PA6，食品级PA6，质料级PA6；供应品牌：基础创新塑料/PA6、美国杜邦/PA6、美国舒尔曼/PA6、美国韦尔曼/PA6、美国EMS/PA6、日本三菱工程/PA6、台湾三菱/PA6、法国罗地亚/PA6、日本东丽/PA6、日本尤尼卡/PA6、日本尤尼吉可/PA6、日本东洋纺织/PA6、日本宇部/PA6、德国DOMO/PA6、德国科思创（拜耳）/PA6、德国朗盛/PA6、德国巴斯夫/PA6、荷兰/PA6