

神视SUNX伺服驱动器变频器变频器维修

产品名称	神视SUNX伺服驱动器变频器变频器维修
公司名称	常州凌肯自动化科技有限公司
价格	.00/个
规格参数	品牌:凌肯 维修类别:变频器 维修地点:常州周边的可以直接拿到我司维修 远的可以快递给我们
公司地址	江苏省常州市武进区力达工业园4楼
联系电话	13961122002

产品详情

工控设备维修就找常州凌肯 LK8606

维修部探索机床数控化改造之佳径数控化改造大致应用于下述几个领域：非数控机床改造成为数控机床。原有的数控机床升级换代（Upgradeetrofit）。机床再制造后系统的更新（包含专用机床的系统应用-Remanufacture）。

其中，第 项内容在我国比较普遍，由于我国数控化起步比较晚，20世纪90年代前积累的普通机床量非常大，当大家发现使用数控机床生产的产品附加值增加后，积极推进数控化进程的动因就自然而然地形成了，加之数控系统的普及和成本降低，使我国在普通机床改数控机床，特别是普通车床改数控车的需求量非常大，在20世纪90年代和2000年初期曾经有过一个小。

随着机床制造商积极推出普及型数控机床，从源头上细分了数控机床用户和普通机床用户，换言之希望购买数控机床的客户不再会先购买普通机床使用几年后再改成数控机床，这部分用普通机床改数控的量在减少。此类机床改造基本停留在普及型，低成本的层面。

数控系统也大都采用普及型或经济型数控。电动机通常采用步进电动机。近年来，有些机床厂收回自己原产的普通二手机床，通过更换滚珠丝杠和自动刀塔，安装直线导轨，将其改装成为经济型数控机床。这种改造已经改变了原来设备的结构，提高了原机床的性能，并且保留了机床基座主体，在不增加能源和资源消耗的前提下，再制造了一个更高性能的机床。

这种做法的尝试被称之为绿色再制造，也得到了国家有关部门的认可（如重庆二机床旧车床数控化改造翻新项目）。对于第 项-原有的数控机床升级换代（Upgradeetrofit），这部分情况特指原有的机床价值较高，机械基础较好，如大中型数控镗铣床，卧式加工中心，高精度数控磨床，数控曲轴加工机床，数控凸轮加工机床和刀具磨床等。

这部分机床制造周期长，技术含量高，机床原值高。但是由于数控系统老化，备件支持匮乏，电气维修成本高，采用系统升级可以解决上述困惑，恢复原机床功能，基本实现原机床的可利用价值。如果可以同时进行针对性的机械项目维修，修复丢失精度的机械部件，可以基本达到原机床出场状态。

对于这一类机床，机床原值越高，机床体量越大，原机床技术含量越高，越有系统改造的必要，改造后的效果不论从商务上还是技术上都是非常明显的。我国在20世纪80年代中，后期（尚在计划经济时期），曾经购买过一批高档数控机床，这部分机床陆续地被改造或将被改造。

它与前两项的区别是：机床保留基座主体，结构有比较大的进步或改进，甚至机床的使用功能被改变如下：第一，龙门铣床或龙门刨床通过二次设计，采用新技术-直线电动机，直线导轨，高速电主轴等，使其成为高速铁路导轨磨床；第二，普通液压靠模凸轮磨床通过二次结构设计，数控系统升级，采用新技术（数控系统高精度轮廓控制），将原机床再制造成为高速，高精度数控凸轮磨床；第三，数控车床通过局部结构变化。第 类-再制造机床的系统更新（Remanufacture）安装上带动力头的数控刀架，并通过系统升级，配置带有Cs轴（带C轴分度定位的数控系统）将其改造成为数控车削中心。

通过结构设计和采用数控系统，将普通车床再制造成为数控旋压机等。这部分工作技术含量很高，需要融入结构创新和二次设计，系统方面也要大量地使用新功能，新技术。目前这部分工作技术门槛高，市场应用面窄，暂时需求量和供应量不大。

但是从绿色制造的倡导和制造业个性化发展的趋势看，这部分工作可以体现企业实力和自主创新能力，在市场价值方面也比单纯的加工制造可实现价值高，属于绿色，高附加值产业。综上所述，我国金属加工业需求层次不同，从国防工业，精密加工等高端需求，到模具制造，汽车零件加工的中高端需求，直至普通轴类零件的中低端需求，市场的需求层次多，数量大，机会多。

特别是当今倡导的节能经济，绿色制造，给数控改造行业提供了更多的机会。但如何真正实现绿色再制造，而不是简单的修理和系统升级；如何通过改造融入更多的自主知识产权，而不是低价格竞争。如何将新技术用于数控改造，提高原机床性能和精度，降低能耗，是我们企业今后竞争优势的具体体现，也是这一行业能够健康发展的出路。