

焦炉煤气电捕焦氧含量在线分析系统品质热销产品

| | |
|------|--------------------------------|
| 产品名称 | 焦炉煤气电捕焦氧含量在线分析系统品质热销产品 |
| 公司名称 | 山东新泽仪器仪表有限公司 |
| 价格 | .00/台 |
| 规格参数 | 厂家:新泽仪器 型号:TK-6000 产地:山东 |
| 公司地址 | 山东省济南市天桥区蓝翔路时代总部基地四期G3号楼102 |
| 联系电话 | 0531-85800922 18888368287 |

产品详情

产品介绍：

前言

电捕集煤气中焦油雾的设备有机捕焦油器和电捕焦油器两种，我国目前主要采用电捕焦油器捕集煤气中的焦油雾。电捕焦油器按沉淀级的结构可分为管式、蜂窝式、同心圆式和板式等类型。电捕焦油器都是利用高压静电作用下产生正负极，使煤气中的焦油雾在随煤气通过电捕焦油器时，由于受到高压电场的作用被捕集下来。由于煤气易燃易爆，就必须保证电捕焦油器的安全操作。另外，电捕焦油器电极间有电晕，可能会发生火花放电现象。如果煤气中混有氧气，当煤气与氧气的混合比例达到爆炸极限时就会发生爆炸。

一、系统简介

TK-6000焦炉、煤气发生炉、热风炉气体分析系统，是为了减少燃气排放污染，提高燃烧效率,回收显热，提高产品质量等目的而专门设计的分析系统,由于焦炉炉气、烟道气、干熄焦气、煤气发生炉炉气、热风炉炉气等测检点都不同程度地含有焦油、粉尘、低沸点有机物、H₂S等硫物或水汽，具有高粘度、易结晶、有腐蚀性等特点，故气体成份复杂，易造成分析系统堵塞、腐蚀。我们采用多种新技术针对性设计的该系统具有安全可靠、抗腐蚀、无堵塞、取样真实、响应快、分析精度高、配置和选型最佳等诸多特色。

焦炉煤气的主要成分表（仅供参考）

组份

H₂

CO

CO₂

CH₄

C_mH_n

N₂

O₂

% (v)

54.0-59.0

5.0-8.0

2.0-4.0

23.0-27.0

2.0-3.0

3.0-6.0

0.2-0.4

焦炉煤气中杂质含量表 (mg/m³)

名称

焦油

苯

萘

硫化氢

COS

CO₂

氨气

赛吩类

杂质含量 (mg/m)

微量

2000-5000

300

100

100

80-100

80-100

20-50

二、检测工艺点及测量组分

检测工艺点：风机后、电捕焦油器前/后

分析组分：O₂（0-5%量程可调）

分析仪器的选择：电化学、磁氧、西门子、激光

三、系统主要技术参数

（1）测量范围：O₂（0.0~5.00）%（量程可选）；

（2）最大允许误差： $\pm 0.1\%F.S$ ；

（3）分辨率：0.01%；

（4）稳定性：零点漂移 $\pm 1\%FS/7d$ ；

量程漂移 $\pm 1\%FS/7d$ ；

（5）重复性：0.1%；

（6）预热时间：10min；

（7）样气流量：（0.3~0.5）L/min；

（8）样气接口尺寸：G1/2；

（9）电器接口尺寸：1/2NPT；

（10）工作电源：AC220V $\pm 10\%$ ，50HZ；

（11）工作环境：温度 -5 ~ +45 ；

湿度 90%RH；

（12）防爆等级：ExdIICT6；

(13) 模拟输出：4 ~ 20mA；

(14) 样气压力：0.05MPa 入口压力 0.1Mpa。

四、系统特点

u 取样探头免维护，新泽公司创新设计，过滤原理创新，根本解决堵塞问题。烟尘过滤能力 < 200g /NM³，维护量小。

u 系统响应时间 < 10S，仪表响应时间 < 1.5S，抽气泵流量大（6L/min），系统响时间 < 10S是国内同类产品中最快的。有效指导安全生产。

u 系统过滤精度 0.1 μ m

u 系统可靠性MTBF > 3年

u 产品性价比高，1套系统可实现多组份同时在线检测。

u 系统为全干法过滤，取样不失真，分析准确。

u 真正完全无人管理的全自动化系统。

u 热值直观显示，时时观察热值变化。

u 实时监测，全自动化触摸屏控制，真正做到全天候24小时在线监测

五、煤气中氧含量的控制

煤气中氧气的主要来源有以下几方面，

一是生产过程中因设备及管道泄漏而进入的空气；

二是气化用气化剂过剩或短路；

三是在煤气生产过程中，会有一定量的空气进入煤气中。

为保证混入的空气与煤气混合后不达到爆炸极限，就应控制煤气中的氧气含量。《城镇燃气设计规范》（GB 50028-2006）规定，当干馏煤气中氧的体积百分数大于1%时，电捕焦油器应发出报警信号。当氧的体积百分数达到2%时，应设有立即切断电源的措施。《工业企业煤气安全规程》（GB 6222-2005）中也有此规定。这些规定都是以煤气中氧的体积百分数不得超过1%为界限。但这一界限比较保守，实际生产过程中的操作难度较大。

Im