

开料雕刻加工中心全自动数控排钻加工中心

产品名称	开料雕刻加工中心全自动数控排钻加工中心
公司名称	济南诺承数控设备有限公司
价格	110000.00/台
规格参数	品牌:诺承 型号:1325 产地:济南
公司地址	山东省济南市天桥区海风产业园
联系电话	0531-66890477 15621867710

产品详情

开料雕刻加工中心全自动数控排钻加工中心

性能特点

采用进口直线方型导轨，双排四列滑块，承重力行平稳，精度高，寿命长，下刀精确

整机采用钢结构无缝焊接，刚性好不变形，工作台面背衬钢板，强度大刚性好，机器承重力可达一吨以上。床身经过淬火处理，使床身刚性增强

大功率主轴电机，切削力度大，效率高

软件兼容性好，可兼容国内外多款软件

双向刀具冷却系统，有效提高刀具使用寿命

- 1、结构稳定：工业生产机型，重型全钢结构焊接，回火失效处理，坚固不变形。
- 2、部件优良：台湾控制系统，主轴轴承为高精度陶瓷轴承，噪音低，寿命长。进口直线导轨；德国产滚珠丝杠，承重力大，下刀。
- 3、功能齐全：加工件如需三把刀完成，省去了换刀的繁琐，具有加工中心的功能；中间主轴可以垂直或单向水平工作，在需要侧面工作时，中间轴又作为水平轴完成开槽、打孔的工作。

4、高附着力真空吸附装置，可达230立方/小时。

5、软件兼容：开放式软件接口，可兼容type3/artcam/castmate/文泰等多种CAD/CAM设计软件生成的加工代码，确保设计无障碍。

6、完善的注油润滑系统，延长了机器的使用寿命。

数控开料加工中心：

数控开料加工中心特别适合柔性定制化加工需求，且效率极高。实际上，美国家具设备展会上已经鲜有电子开料锯开料的踪影，几乎无一例外采用数控加工中心开料，而欧洲展会上，数控开料加工中心也在逐渐成为主流设备。在次发地区，如澳大利亚等市场，数控加工中心开料正在淘汰电子开料锯开料，导致市场上出现大量闲置或二手的电子开料锯。中国市场尚处于用电子开料锯替代手动推台锯的过程，很多厂家对二者的应用尚不了解，明明有更多定制化订单，却选择全部用电子开料锯开料，实际上生产效率和用数控开料设备相比是打了折扣的。另外，欧美家具生产厂中，数控开料加工中心多配自动上下料装置，工人仅需把板材放到自动上料工作台上，机器会自动抓料、定位、自动贴条码、自动开料并自动打垂直孔。完成加工后，自动下料装置将板材推送至传送带上并同时吸尘，此时只需一人在下料处接取即可。数控开料机的使用，最大的优点就在于操作简便，这样就会是操作人员的技术要求也非常低，这样就能减少一定的培训时间，从侧面推动了企业的生产时间和生产效率。另外使用数控开料机能够最大限度的保障操作者的身体健康安全。在使用时，如果操作人员精神不集中那么开料机的锯齿会第一时间得到感应，然后使锯齿自动下降，这样就能避免操作者的身体健康受到伤害。

适用行业：板式家具衣柜 板式橱柜 橱门 移门

板式家具生产线数控开料机的优势：

1，提高板材利用率，平均每张板利用率2.7-2.8平方。2，节省人工，开料机一人操作几台。

3，开料速度快，开料机工作时是连续的4，开料机灰尘小，可以改善工作环境。

5.自动上下料整天为全自动，从板材到成品只需要2-3个工人，每天8小时150-200平方

大大减少人工劳动强度，节约成本。6：操作简单，本机器为傻瓜式操作，全部计算为计算机计算，零错误，零故障率。操作简单，任何一个小工，经过厂家3-5小时培训就可直接上岗