

S65C弹簧钢带 切割零卖

产品名称	S65C弹簧钢带 切割零卖
公司名称	东莞市国钛金属材料有限公司
价格	24.00/1公斤
规格参数	进口:规格 齐全 S65C:用途 广泛 日本:加工 标准
公司地址	东莞市长安镇沙头南区德隆路6巷6号
联系电话	0769 - 85098133 13416626061

产品详情

S65C弹簧钢

日本新日铁原厂JIS标准S65C弹簧钢。S65C经过热处理及冷拔硬化后、强度较高、具有一定的韧性和塑性；相同表面状态和完全淬透情况下S65C、疲劳极限与合金弹簧相当。

S65C热处理规范：

淬火830 ± 20 ，油冷；回火540 ± 50 （特殊需要时，± 30 ）。

临界点温度（近似值）Ac1=726 、Ac3=765 、Ar3=741 、Ar1=689 、Ms=270 。

正火规范：温度810± 10 、空气冷却。

淬火、回火规范：淬火温度830± 10 、油冷却；回火温度540 ± 10 、水、油冷却。

交货状态

热轧钢材以热处理或不热处理状态交货、冷拉钢材以热处理状态交货。) *1250*C 莱钢 /热卷/热板

S65C (2.0-16) *1010/1250*C 莱钢 /热卷/热板

S65C弹簧钢的化学成分；

碳 C 0.63 ~ 0.65、

硅Si 0.19 ~ 0.22、

锰 Mn 0.98 ~ 1.1、

硫 S 0.01、

磷 P 0.014、

铬 Cr 0.2、

镍 Ni 0.02、

铜 Cu 0.05。

S65C力学性能：

抗拉强度 Rb(MPa)： 980

屈服强度 Rs (MPa)： 785

伸长率 10 (%)： 14~21.5

断面收缩率 (%)： 不小于10

硬度：

热轧硬度： 240~270HB

冷轧软态硬度： 190~220HB

冷轧硬态硬度： 300~340HB

热处理硬度： 38~60HRC

S65C用途：

主要用于较小尺寸的弹簧、如调压调速弹簧、测力弹簧、一般机械上的圆、方螺旋弹簧或拉成钢丝作小型机械上的弹簧。

S65C弹簧钢规格：

优质钢丝规格； 0.1 - 10.0mm

优质钢棒规格； 2.0 - 150mm

优质琴钢丝； 0.08-8.0 mm(特殊规格可定产)

优质油淬钢丝；1.0-6.0 mm(特殊规格可定产)

优质钢带规格；厚度从0.1mm - 3.0mm*宽度5mm-1000mm

优质钢板/卷规格；厚度1.0 - 60.0mm*宽度1260mm*长度8000mm

优质硬料钢带规格；厚度0.15mm - 3.0mm*宽度5mm - 600mm

S65C钢板的用途；

S65C钢板强度、硬度、弹性和淬透性均比65号钢高，具有过热敏感性和回火脆性倾向，水淬有形成裂纹倾向。退火态可切削性尚可，冷变形塑性低，焊接性差。受中等载荷的板弹簧，直径达7-20mm的螺旋弹簧及弹簧垫圈、弹簧环。高耐磨性零件，如磨床主轴、弹簧卡头、精密机床丝杆、切、螺旋辊子轴承上的套环、铁道钢轨等。

S65C钢带的特性是锰提高淬透性，12mm的钢材油中可以淬透，表面脱碳倾向比硅钢小，经热处理后的综合力学性能优于碳钢，但有过热敏感性和回火脆性。S65C钢带用作小尺寸各种扁、圆弹簧、座垫弹簧、弹簧发条，也可制作弹簧环、气门簧、离合器簧片、刹车弹簧及冷拔钢丝冷卷螺旋弹簧。

S65C弹簧钢具有优良的综合性能，如力学性能(特别是弹性极限、强度极限、屈强比)、抗弹减性能(即抗弹性减退性能，又称抗松弛性能)、疲劳性能、淬透性、物理化学性能(耐热、耐低温、抗氧化、耐腐蚀等)；同时为了满足上述性能要求，S65C钢带具有优良的冶金质量(高的纯洁度和均匀性)、良好的表面质量(严格控制表面缺陷和脱碳)、精确的外形和尺寸。