

数控曲线锯WB2017-20

产品名称	数控曲线锯WB2017-20
公司名称	宁津县刘营伍乡鑫万邦木工机械厂
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	山东省德州市宁津县刘营伍乡郭营伍村109
联系电话	05345634895 17662475696

产品详情

数控带锯机自动化加工作业，质量稳定，效率大幅提高，为后续加工作业打下坚实的基础，使你的整条加工作业线更顺畅，快捷。

先进数控系统，本机采用先进数控系统，操作简单易学。排料作业不需要其他应用软件，只需有CAD基础的人都可以很快地掌握操作机械。高性能高品质，全机采用高性能，高品质零部件。

滚轮压料装置，可校正部分因为拼板而产生的变形，使得加工尺寸更准确。

不等弧形排版示意图，在CAD环境中进行给图排版生成DXF格式图档。

CNC带锯开料机为客户提高竞争力，创造利润，CND绘图排版将余料降到最低。数控带锯机优势造型简约，经济实用，省去了那些华而不实繁琐的机械构造，从而降低成本使用户更能得到实惠。虽造型简单但功能一样不少，软件转为木器行业定制，随时升级，适合各种木料的切割。采用电脑主机加显示器，看起来更加直观，鼠标加键盘控制更加方便。

数控带锯机制图采用简单的CAD平面图，容易上手，容易修改，只需做一条线输入要切割的厚度尺寸能自动排列出整个图形无需做一个整个的板材图样，且厚度任意随时调节，无需改图。这是任何一款木工带锯机程序无法能做到的,加工板材规格长2000宽260，你的板材可以拼接成这个范围内的任意长度，可以从木材的最边缘开始切割，不会浪费你的一点木料。（不必像有的带锯似的必须长规定的长度，长了就锯掉一条长处的边成为废料，短了跑一次空锯形成，下一锯还是一条废料）带锯可以中间暂停，也可以从中间开始切割，不必从中间开始切割，不必从头第一锯开始，节省你宝贵的时间和电力资源。

数控带锯机使用方法

数控曲线带锯机的口碑好的生产厂家有几家数控带锯机锯条的外形鉴别：

1. 将锯条展开、放平，用挠度尺检查锯条的背缘弯曲度。
2. 将锯条或锯片放在平台上，用平板检查锯条的正反两面的水平度。
3. 用游标卡尺、线规、直条尺、样板及量角器等检查锯条的厚度、宽度、直径、齿形参数等。
4. 用肉眼和放大镜观察锯条表面的光洁度及其表面和背缘的其他缺陷。

如果背缘直、表面平、宽度和厚度均匀适中、表面光洁度和齿形参数符合标准、表面和两侧缘或圆周无伤迹、裂纹、锈蚀、穿孔、烧伤等缺陷，则锯条的外形符合技术要求。