

圆盘换刀下料机 全自动数控排钻开料机

| | |
|------|---------------------------|
| 产品名称 | 圆盘换刀下料机 全自动数控排钻开料机 |
| 公司名称 | 济南诺承数控设备有限公司 |
| 价格 | 98000.00/台 |
| 规格参数 | 品牌:诺承 型号:1325 产地:济南 |
| 公司地址 | 山东省济南市天桥区海风产业园 |
| 联系电话 | 0531-66890477 15621867710 |

产品详情

圆盘换刀下料机 全自动数控排钻开料机

圆盘换刀加工中心是由一个9kw的主轴和一个排钻包刀库组成，这个刀库可以是8把刀、12把刀、16把刀、20把刀。在加工过程中，根据需要，9kw的主轴会自动去刀库进行取刀，无论是加工门型、雕刻花型、镂空花格、切割开料拉槽，这个9kw的主轴都可以完成。适合那种又想做柜体，又想做门型，还时不时加一些镂空花格雕刻。

从事橱柜门板加工的朋友都知道，做橱柜门一般需要多把不同形状的成型刀配合完成，一般设备每完成一把刀的工序，需要停下设备将上面的刀拆下，换下一把刀，并且需要重新对刀。这不仅仅是消耗时间，影响加工效率，如果对刀不准确，还会影响加工精度。而使用圆盘换刀加工中心做橱柜门，自动换刀一次完成橱柜门加工所有工序，省去人工换刀，大大提高了加工效率和产品质量。

诺承数控作为正规专业的数控开料设备生产厂家，对于圆盘换刀加工中心的生产具有丰富的生产经验，设备采用9KW自动换刀主轴与11KW四方变频配套，配合12把刀圆盘伺服电机换刀库无极换刀，比步进刀库换刀时间缩短至少三秒。并且伺服刀库不会像步进刀库受电路过载、低频共振等客观因素影响，更加稳定。速雕圆盘换刀30台面采用防腐、防潮、强抗压材料做成，真空吸附管采用软管+硬管链接，杜绝了链接管接口漏气现象，保证真空吸附效果。床身四周附有定位气缸，保证正反面加工的二次精度。

设备配置：

采用直列式刀库，可安装8-12把不同造型的木工刀具（客户可根据自己情况定制），换刀时间仅需4秒，

秒杀一切盘式换刀加工中心；

采用整体钢结构，采用高温回火去应力精密加工而成，确保机器使用寿命；

进口9KW自动换刀主轴，功率大、噪音低、故障率低；

进口交流伺服电机，精度高；

进口原装直线导轨；

进口精密斜齿轮、斜齿，精度高速度快；

原力工业控制电脑，精度高，稳定性好；

进口行星减速机，精度高、声音轻、机床寿命长；

自动报警、自动注油、自动对刀功能。

整机采用稳固龙门框架，工作平台Y方向移动，支撑臂分别放置在工作台两侧，横梁安装于支撑臂上，X轴溜板沿横梁导轨横向移动，Z轴沿X溜板上下移动

配备板材上料装置（上料滑轮）和自动推料装置，出料台有吸尘管。

整机优势：实现工件自动化加工，缩短交货周期，提升产品精度和质量，降低损耗，降低错板率，摆脱对技工的依赖。

数控开料机的功能：打垂直孔、开槽、下料雕刻 板式家具生产可以节省人工、降低板材损耗率提高板材利用率、高质量、高效率、操作安全简单，使用寿命长 做工美观，不受光线限制，当然也存在缺点：刀具损耗、机器故障售后的及时性等问题！综合事情的两面性考虑来说：数控开料机是利大于弊的选择趋势，给你带来的利润远大于造成的损失！所以数控开料机是一种发展的方向代替人工推台锯解放了劳动力

开料机的好处：

- 1、便于后期排孔：因为是精确到0.01MM的尺寸，矩形板子是真正的90度，排孔很容易，组装效果好，排孔工人好定尺子，好打孔。
- 2、降低工作强度：因为西科数控开料机可以加配自动上下料，工人工作很轻松，对工人的体质要求低，即使女工也可以轻松胜任开料工作。
- 3、没有安全隐患：设备装有安全防护罩，工人和切割铣刀零接触，没有危险，避免了工伤事故的发生，老板省心放心。
- 4、持续不间断工作：可以二十四小时不间断工作，即使晚上也可以加班，因为机器对光线的要求不高，工人也只是在电脑上操作，极大的提高了工厂的生产能力，实现了一台数控开料机顶四台往复锯的可能。

5、功能延伸：可以雕刻模压门烤漆门型，只要再购入一台覆膜机，就可以上模压门项目，工厂经营项目增多，盈利点增多，工人可以满负荷工作。

6、提升形象：客户参观的时候，有面子，与其他用推台锯的工厂档次完全不一样，赢得客户好感，达成订单成交。机器的磨损雕刻开料机在使用过程中磨损是不可避免的，随着使用时间的推移，机器磨损会使机器的精度有所降低。

具体价格要看是什么样的配置，还有是否开，是否含运费和培训费等，都影响报价的。

济南诺承数控设备有限公司在全国范围内率先推出板式家具生产线（自动上下料数控排钻加工中心），一举突破洋品牌的垄断，开启了国产设备为客户提供柔性解决方案的时代，可有效满足定制家具行业迫切的装备需求。

产品功能：

1、自动加工，大力提升设备使用率

通过图形自动生成机器可识别的加工指令，放板即可加工，调机时间几乎为零；在实现产品加工的数码化和自动化的基础上，重组生产设计流程，实现CAD/CNC的无缝连接，让CNC设备全能高效运转起来。

2、无缝连接，全面提高CNC加工能力

系统自动生成加工代码，编程时间近乎为零，也无需试加工和测量校准，精确度高，每天可加工100—1200块不同板件。