

崇左铜母线的工作说明

产品名称	崇左铜母线的工作说明
公司名称	河北魁鑫再生资源回收有限公司
价格	4111.00/吨
规格参数	废铜:
公司地址	河北省保定市定兴县北田乡东晓村三区23号
联系电话	18132739997 18132739997

产品详情

崇左铜母线的工作说明 铜母线回收 回收废铜

两种制作铜母线方法：传统工艺 崇左铜母线回收 崇左回收铜母线 崇左废铜瓦回收

传统铜母线生产一般采用“压扁—拉拔—退火”工艺。该方法主要有以下缺点：

1. 产品表面易产生毛刺、翘皮、麻坑，容易造成变压器绕组的绝缘击穿。
2. 产品的电阻率和机械性能不均匀，较难满足变压器、电机等阻抗匹配的要求。
3. 宽厚比大于10和断面积大的铜母线生产十分困难。崇左铜母线回收 崇左回收铜母线 崇左废铜瓦回收
4. 生产的裸线如果表面处理不得当，扁线表面的润滑剂残留影响漆膜的附着质量。
5. 根据不同的产品需要配备不同规格的坯料，原材料准备复杂。
6. 必须有退火工序，耗电量大，生产周期长，设备占地面积大。崇左铜母线回收 崇左回收铜母线 崇左废铜瓦回收
7. 生产工序多，周期长，劳动强度大，设备陈旧很难作到文明生产。
8. 扁线拉拔过程中润滑液受热挥发产生刺激气味，影响操作工人的身体健康，而且润滑液需要处理才能排放，否则造成环境污染。

铜母线制作连续挤压工艺 崇左铜母线回收 崇左回收铜母线 崇左废铜瓦回收

由连续挤压变形原理和工艺可以看出，连续挤压与传统工艺相比，具有如下优点：

1. 成形过程为热挤压塑性成型，可消除原材料表面缺陷及机械损伤对产品质量的影响，产品表面不会产

生传统工艺方法极易出现的翘皮、毛刺等缺陷，使得铜母线具有良好的表面质量。

2铜母线连续挤压时，铜坯料在挤压模口前处于高温、高压的三向压应力条件下，铜杆的原始内部铸造缺陷如气孔、缩松等可以在连续挤压过程中被消除，而不会像拉拔工序那样，由于其轴向拉应力的作用，会使横向缺陷发生扩展。所生产的铜母线可获得优良的性能。

3由于连续挤压的特殊的热变形过程，使得所生产的铜母线具有很细的晶粒度，内部组织致密。

4. 省去了退火工序，不仅可以节省电能而且彻底避免了退火过程中因炉温不均匀而导致的产品性能变化，可保证产品的性能沿整个长度均匀一致，容易满足变压器、电机等的阻抗匹配的要求。

5. 优化的模具材料和结构可保证产品具有较高的尺寸精度，不仅可以达到国家标准和IEC标准的要求，而且保证了同批产品具有相同的尺寸和性能。

6. 由于取消了退火工序，明显缩短了生产周期。

7. 生产过程中不会产生任何环境污染。

8. 整条生产线采用了先进的计算机控制系统，使得生产过程中实现了设备的自动化，提高了生产线运行的稳定性和可靠性，极大降低了操作工人的劳动强度。