

上海伺服电机专业维修公司

产品名称	上海伺服电机专业维修公司
公司名称	雷煜自动化
价格	600.00/台
规格参数	西门子:西门子伺服电机维修 IFK:专业维修伺服电机 德国:西门子伺服电机坏维修
公司地址	成都青白江区清泉大道716号66栋 崧泽大道6686号
联系电话	15881129430 18521082189

产品详情

上海伺服电机专业维修公司、嘉定西门子伺服电机维修、昆山西门子伺服电机维修、苏州西门子伺服电机维修、无锡西门子伺服电机维修、张家港西门子伺服电机维修、常州西门子伺服电机维修、南京西门子伺服电机维修、

伺服电机常见故障；通电报警，过载，过压，过流，不能启动，启动无力。运行抖动，失磁，跑位，输出不平衡，编码器报警，编码器损坏，位置不准，通电跳闸，磁铁爆钢卡死转不动，电机发热发烫，电机运转异常，高速运转响声（噪音）大，刹车失灵等维修。

磁铁爆钢、磁铁脱落、卡死转不动、编码器磨损、码盘/玻璃盘磨损破裂、电机发热发烫、电机进水、电机运转异常、高速运转响声、噪音大，刹车失灵、刹车片磨损、低速正常高速偏差、高速正常低速偏差、启动报警、启动跳闸、过载、过压、过流、不能启动、启动无力、运行抖动、失磁、跑位、走偏差、输出不平衡、编码器报警、编码器损坏、位置不准、一通电就报警、一通电就跳闸、驱动器伺服器报警代码、烧线圈绕组、航空插头损坏、原点位置不对，编码器调试/调零位、更换轴承、轴承槽磨损、转子断裂，轴断裂、齿轮槽磨损等

电机启动无力、主轴瓦形磁铁爆烈、线圈烧坏、编码器故障，电机发烫、电机抖动、断轴、电机卡死、电机异响、电机可低速转不可高速转、进水、进油、刹不住车

力士乐伺服电机维修,鲍米勒伺服电机维修,富士伺服电机维修,三洋伺服电机维修,安川伺服电机维修,松下伺服电机维修,三菱伺服电机维修,多摩川伺服电机维修,欧姆龙伺服电机维修,信浓伺服电机维修,发那科伺服电机维修,神钢伺服电机维修,艾斯迪克伺服电机维修,雅玛哈伺服电机维修,日立伺服电机维修,东芝伺服电机维修,日机电装伺服电机维修,台达伺服电机维修,住友伺服电机维修,东元伺服电机维修,东荣伺服电机维修,宝茨伺服电机维修,伦茨伺服电机维修,AMK伺服电机维修,海德汉伺服电机维修,ESR伺服电机维修,SEW伺服电机维修,ABB伺服电机维修,丹纳赫伺服电机维修

，瑞恩伺服电机维修，宝德伺服电机维修，派克伺服电机维修，AB伺服电机维修，玛威诺伺服电机维修，LAFERT伺服电机维修，三星伺服电机维修，CT伺服电机维修，SEM伺服电机维修，LG伺服电机维修，LS伺服电机维修，ACM伺服电机维修，QCM伺服电机维修，IRT伺服电机维修，ROM伺服电机维修，博世伺服电机维修，东方伺服电机维修等等

上海雷煜自动化科技有限公司是一家长期为客户提供全球品牌交直流伺服电机维修、光电编码器维修、磁电编码器维修，旋转变压器维修，玻璃码盘磨损修复，步进伺服马达维修、主轴伺服马达维修等各种伺服马达编码器的专业服务公司。是目前国内真正的伺服电机维修终端品牌服务商！

些伺服电机用了几年后轴承在高速运行时会发出较大的噪声，为了不影响后盖内的光电编码器的正常工作，应提前作好更换轴承的工作，以防故障的进一步扩大，因为编码器是十分精密而昂贵的。拆换轴承的正确方法如下：

一：打开后盖，首先用记号笔画好轴与电机外壳，编码器活动底座与与轴，编码器活动底座可活动定位圈与电机外壳的定位线共三条

二：松开编码器底座与电机的两颗固定螺丝，旋开编码器与轴的连接螺丝，对于圆锥形连接轴，因连接处较紧，此时可用锤子敲击插入编码器与电机侧面的厚螺丝刀（因螺丝刀插入越深厚度越大）即可把整个编码器顶出，注意螺丝刀插入的位置，不要把编码器搞坏了，敲的时候不要用力过大，当心不要让编码器掉到地上，会摔坏的。对于用柱头螺丝固定的则首先要旋开柱头螺丝，接下来用手直接拿出来即可。

三：拆下编码器后你就可以按一般电机的方法拆卸电机的两个端盖，很简单，首先取出皮带轮，然后旋掉两面的各四个固紧螺丝，用锤子均匀往外敲击端盖即可把盖子拆下，后盖则可以用撞击前轴端面的办法顶出一条大缝来，