

PA66韩国杜邦代理-上海总代理

产品名称	PA66韩国杜邦代理-上海总代理
公司名称	上海牵献塑化有限公司
价格	.00/件
规格参数	美国杜邦:1 1:1 美国，新加坡，韩国，深圳:1
公司地址	上海市奉贤区南桥镇环城南路1338幢
联系电话	17317157608

产品详情

上海牵献塑化是一家专注于工程塑料应用价值的全球材料代理商，秉承“ 为客户创造价值 ”的经营理念，致力于工程塑料科技的研发与推广，从而协助塑胶制品生产企业提升产业水平我们始终秉承，客户，汇百不懈的努力，和客户的支持下，我们不断的寻找市场实践，的理念诚信服务，以质量求发展，以信誉求生存，赢得了广大客户的信赖.

- PA66 101F NC010 低分子量，含润滑剂和脱模剂
- PA66 101L BKB080 低分子量，流动性高，耐疲劳
- PA66 101L NC010 生产阶段快，易脱模，耐磨损
- PA66 101F BKB009 含润滑剂和脱模剂
- PA66 FG101L NC010 经润滑，食品级
- PA66 101L BKB009 润滑级

PA66 ST801 NC010	超韧尼龙，高生产率
PA66 70G13L NC010	加13%玻璃纤维增强，一般目的
PA66 70G33L NC010	加33%玻璃纤维增强，经润滑
PA66 70G30L NC010	加30%玻璃纤维增强，高强度，经润滑
PA66 70G30HSL NC010	加30%玻璃纤维增强，热稳定
PA66 70G33L BK031	加33%玻璃纤维增强，经润滑
PA66 70G43L NC010	加43%玻璃纤维增强，经润滑
PA66 FR50 NC010	加25%玻璃纤维增强，阻燃V0级
PA66 FR50 BK505	加25%玻璃纤维增强，阻燃V0级
PA66 70G13HS1L NC010	加13%玻璃纤维增强，热稳定剂，一般目的
PA66 70G13HS1L BK031	加13%玻璃纤维增强，热稳定剂，一般目的
PA66 80G33L NC010	加33%玻璃纤维增强，抗冲击改性，耐低温冲击，经润滑
PA66 80G33HS1L NC010	加33%玻璃纤维增强，抗冲击改性，耐低温冲击，热稳定
PA66 80G33HS1L BK104	加33%玻璃纤维增强，抗冲击改性，耐低温冲击，热稳定
PA66 80G43HS1L BK104	加43%玻璃纤维增强，抗冲击改性，耐低温冲击，热稳定
PA66 ST801 BK010A	超韧尼龙，高生产率
PA66 70G33HS1L NC010	加33%玻璃纤维增强，热稳定剂
PA66 70G33HS1L BK031	加33%玻璃纤维增强，热稳定剂
PA66 70G35EF NC010	加35%玻璃纤维增强
PA66 70G35HSL NC010	加35%玻璃纤维增强，抗热老化
PA66 70G35HSL BK039B	加35%玻璃纤维增强，热稳定

PA66塑料在聚酰胺材料中有较高的熔点。它是一种-晶体材料。PA66在较高温度也能保持较强的强度和刚度。PA66塑料在成型后仍然具

有，其程度主要取决于材料的组成、壁厚以及环境条件。在产品设计时，一定要考虑吸湿性对几何稳定性的影响。为了提高PA66的，经常加

入各种各样的改性剂。玻璃就是常见的添加剂，有时为了提高还加入合成橡胶。PA66塑料的粘性较低，

因此流动性很好（但不如PA6）。这

个性质可以用来加工很薄的元件。它的粘度对温度变化很敏感。PA66的收缩率在1%~2%之间，加入玻璃纤维添加剂可以将收缩率降低到

0.2%~1%。收缩率在流程方向和与流程方向相垂直方向上的相异是较大的。

PA66塑料热性质熔点即结晶熔解时的温度，对结晶性高分子PA66

塑料，显示清晰的熔点，根据采用的测试方法，熔点在259~267 的范围内波动。通常采用法测出的PA66塑料的熔点为264 。如果将显示的

温度当作熔点，则尼龙-66的熔点温度范围为246~263 。接近理论熔解温度259 。

PA66塑料的注塑特性干燥处理：如果加工前材料是密封

的，那么就没有必要干燥。然而，如果被打开，那么建议在85C的中干燥处理。如果湿度大于0.2%，还需要进行105C，12小时的。

该产品用途广，是以塑代钢，铁，铜等金属的好材料，是重要的工程塑料；铸型尼龙广泛代替机械设备的耐磨部件，代替铜和合金作

设备的耐磨损件。适用于研发设计耐磨零件，传动结构件，家用电器零件，汽车出产零件，丝杆防止机械零件，化工机械零件，化工设备。

如涡轮，齿轮，轴承，叶轮，曲柄，仪表板，驱动轴，阀门，叶片，丝杆，高压垫圈，螺丝，螺母，密封圈，梭子，套筒，轴套连接器等。