PA66韩国杜邦代理-上海总代理

产品名称	PA66韩国杜邦代理-上海总代理
公司名称	上海牵献塑化有限公司
价格	.00/件
规格参数	美国杜邦:1 1:1 美国，新加坡，韩国，深圳:1
公司地址	上海市奉贤区南桥镇环城南路1338幢
联系电话	173****7608

产品详情

上海牵献塑化是一家专注于工程塑料应用价值的全球材料代理商，秉承“ 为客户创造价值 ”的经营理念，致力于工程塑料科技的研发与

推广，从而协助塑胶制品生产企业提升产业水平我们始终秉承，客户，汇百不懈的努力，和客户的支持帮助下，我们不断的寻找市场实

践，的理念诚信服务，以质量求发展，以信誉求生存，赢得了广大客户的信赖.

PA66 101F NC010　　低分子量，含润滑剂和脱模剂

PA66 101L BKB080　　低分子量，流动性高，耐疲劳

PA66 101L NC010　　生产阶段快，易脱模，耐磨损

PA66 101F BKB009　　含润滑剂和脱模剂

PA66 FG101L NC010　　经润滑，食品级

PA66 101L BKB009　　润滑级

PA66 ST801 NC010　　超韧尼龙，高生产率

PA66 70G13L NC010　　加13%玻璃纤维增强，一般目的

PA66 70G33L NC010　　加33%玻璃纤维增强，经润滑

PA66 70G30L NC010　　加30%玻璃纤维增强，高强度，经润滑

PA66 70G30HSL NC010　加30%玻璃纤维增强，热稳定

PA66 70G33L BK031　　加33%玻璃纤维增强，经润滑

PA66 70G43L NC010　　加43%玻璃纤维增强，经润滑

PA66 FR50 NC010　加25%玻璃纤维增强，阻燃V0级

PA66 FR50 BK505　　加25%玻璃纤维增强，阻燃V0级

PA66 70G13HS1L NC010 加13%玻璃纤维增强，热稳定剂，一般目的

PA66 70G13HS1L BK031 加13%玻璃纤维增强，热稳定剂，一般目的

PA66 80G33L NC010　　加33%玻璃纤维增强，抗冲击改性，耐低温冲击，经润滑

PA66 80G33HS1L NC010 加33%玻璃纤维增强，抗冲击改性，耐低温冲击，热稳定

PA66 80G33HS1L BK104 加33%玻璃纤维增强，抗冲击改性，耐低温冲击，热稳定

PA66 80G43HS1L BK104 加43%玻璃纤维增强，抗冲击改性，耐低温冲击，热稳定

PA66 ST801 BK010A　　超韧尼龙，高生产率

PA66 70G33HS1L NC010 加33%玻璃纤维增强，热稳定剂

PA66 70G33HS1L BK031 加33%玻璃纤维增强，热稳定剂

PA66 70G35EF NC010　加35%玻璃纤维增强

PA66 70G35HSL NC010　加35%玻璃纤维增强，抗热老化

PA66 70G35HSL BK039B 加35%玻璃纤维增强，热稳定

PA66塑料在聚酰胺材料中有较高的熔点。它是一种-
晶体材料。PA66在较高温度也能保持较强的强度和刚度。PA66塑料在成型后仍然具

有，其程度主要取决于材料的组成、壁厚以及环境条件。在产品设计时，一定要考虑吸湿性对几何稳定性的影响。为了提高PA66的，经常加

入各种各样的改性剂。玻璃就是常见的添加剂，有时为了提高还加入合成橡胶。PA66塑料的粘性较低，

因此流动性很好（但不如PA6）。这

个性质可以用来加工很薄的元件。它的粘度对温度变化很敏感。PA66的收缩率在1%~2%之间，加入玻璃纤维添加剂可以将收缩率降低到

0.2%~1%。收缩率在流程方向和与流程方向相垂直方向上的相异是较大的。
PA66塑料热性质熔点即结晶熔解时的温度，对结晶性高分子PA66

塑料，显示清晰的熔点，根据采用的测试方法，熔点在259~267°C的范围内波动。通常采用法测出的PA66塑料的熔点为264°C。如果将显示的

温度当作熔点，则尼龙-66的熔点温度范围为246~263°C。接近理论熔解温度259°C。
PA66塑料的注塑特性干燥处理：如果加工前材料是密封

的，那么就没有必要干燥。然而，如果被打开，那么建议在85C的中干燥处理。如果湿度大于0.2%，还需要进行105C，12小时的。

该类产品用途广，是以塑代钢，铁，铜等金属的好材料，是重要的工程塑料；铸型尼龙广泛代替机械设备的耐磨部件，代替铜和合金作

设备的耐磨损件。适用于研发设计耐磨零件，传动结构件，家用电器零件，汽车出产零件，丝杆防止机械零件，化工机械零件，化工设备。

如涡轮，齿轮，轴承，叶轮，曲柄，仪表板，驱动轴，阀门，叶片，丝杆，高压垫圈，螺丝，螺母，密封圈，梭子，套筒，轴套连接器等。