

1325双工位加工中心 圆盘换刀加排钻加工中心

产品名称	1325双工位加工中心 圆盘换刀加排钻加工中心
公司名称	济南诺承数控设备有限公司
价格	125000.00/台
规格参数	品牌:诺承 型号:1325 产地:济南
公司地址	山东省济南市天桥区海风产业园
联系电话	0531-66890477 15621867710

产品详情

1325双工位加工中心 圆盘换刀加排钻加工中心

功能特性：

自动上料，优化开料，打垂直孔，自动下料一气呵成，工序无间断，实现效率产出最大

机器控制界面设计人性化，傻瓜式操作，操作员经简单培训即可上岗，无需技术工人。机器动作敏捷迅速，效率高，帮您实现产能飞跃。

该产品采用意大利大功率自动换刀主轴、日本伺服驱动系统和行星减速机、法国施耐德电器元件等进口部件，性能稳定。

台面为真空吸附台面，可强力吸附不同面积的材料。

适用行业：板式家具、定制橱柜衣柜、办公家具、定制家具

- 1、电主轴 :意大利进口HSD9KW主轴电机
- 2、导轨 :台湾方型直线导轨，根据工厂供货选用
(高精密度，高强度，3000公里免维护、维护方便)
- 3、控制系统新代系统
- 4、变频器:富陵、台达根据工厂供货选用
(选用雕刻机专用变频器，在使用上优于一般厂家通用变频器)
- 5、电机及驱动器:德国原装进口大扭矩伺服电机驱动(寿命长，性能好，扭矩大)
- 6、三轴连动形式 :X、Y轴齿条，Z轴滚珠丝杠，台湾TBI原配螺母；(选用齿条传动的优点为切割力度大，速度快为双电机，双齿核传动)
- 7、电器部件:正泰电器,根据工厂供货选用；主要部件采用法国施耐德电器组件(该部件性能稳定适合长时间使用)
- 8、限位开关:日本欧姆龙(该部件性能稳定适合长时间使用)
- 9、电缆线:啄木鸟进口数控设备专用电缆，抗干扰、防静电；具有高柔性,长时间使用不会断裂
- 10、机床床身:8个厚大方管整体航架式结构，能保证整体机床床身的精度(整机重量2吨半)
- 11、散热风扇:台湾准建(SUNON)品牌为全球散热风扇、散热模块与整体散热解决方案的第一品牌)
- 12、独立控制机柜:避免机箱挂在床身上所带来的震动,方便移动，保养电器部件方便。
- 13、台面/真空泵:真空吸附6分区30孔/7.5KW风冷或水冷真空
- 14、龙门架构:采用1.2公分厚壁钢管经过回火处理，后经过高精密铣床加工，稳定性强不变形，高精度。

性能特点：(专业、高效、稳定)

- 1、高强度机身设计，更合理，加工速度快，维护简单，故障低。
- 2、先进的数控加工系统，功能强大，人性化操作，可选通过U盘或者网络接收数据。
- 3、进口伺服驱动和电机，力量大，加工速度快，运行平稳，噪音极低。
- 4、大功率主轴，恒功率，噪音低，超强的雕刻切割力量，大大提高工作效率。
- 5、进口高精密线性轨道，运行平稳，精度高，支撑稳定，延长机器使用年限。
- 6、Z轴采用进口工业级滚珠丝杆，定位准确，让加工效果更完美。

7、精密减速旋转轴，让物件旋转无间隙。

8、软件兼容性好，可兼容、精雕JD、文泰雕刻、UG、MasterCAM、PowerMill等多种CAD/CAM设计制作软件。