

圆盘换刀数控加工中心双工位自动换刀开料机

产品名称	圆盘换刀数控加工中心双工位自动换刀开料机
公司名称	济南诺承数控设备有限公司
价格	65000.00/台
规格参数	品牌:诺承 型号:1325 产地:济南
公司地址	山东省济南市天桥区海风产业园
联系电话	0531-66890477 15621867710

产品详情

圆盘换刀数控加工中心双工位自动换刀开料机

- 1.工人和工资。推台锯要一名大工和一名小工合作完成工作，而开料机配有优化开料软件，傻瓜式操作，只要一名小工经过我们最多3小时的培训即可上岗操作，简单易懂，而且不怕工人辞职，员工好管理。同时省去一名大工，省多少工资您自己算！
- 2.工作效率。推台锯开料每天最多50张板，不包括异形，用开料机开料每天8小时计算能开60——80张，加上自动下料功能能达到100张左右，效率提高多少显而易见！
- 3.板材成本。人工计算板材利用率加上切割异形平均在2.3--2.4平方左右，开料机用自动优化排版，板材利用率平均2.7--2.8平方左右，平均每张板省0.3--0.4平方，按90元一张板计算，能省10元左右，每天开50张板就是500元，一个月省多少呢，你自己算！

双工位开料机是一款省时间的机器，这款机器有两个加工用的工位，材料在其中一个工位进行加工的时候，另外一个工位同时可以进行上料与下料的工作，其中一个工位加工完后可以直接在另外一个工位进行加工，节省时间，工作效率比较高。

自动上下料的多工序开料机是一款省人工的机器，这款机器带有自动上下料的平台，材料放在上料平台

上，机器自动运行抓取上料，加工完后自动下料，只需要一个人来操作机器的加工和接取下料。既省人工又省力气。

自动上下料的机器和双工位的机器相比，自动上下料的机器要比双工位的机器贵不少，对于手里资金不是很富裕的客户可以选择双工位的机器。

板式家具制造使用木工加工中心开料机的优点：

1、加工精度高：

数控开料机的加工精度较高。一般精度为 $\pm 0.01\text{mm}$ 、重复精度为 $\pm 0.005\text{mm}$ ，且加工中不需操作者作中间修正，消除了人为误差。

2、生产效率高：

数控开料机采用真空吸附台面，一次上料可完成打垂直孔、开槽、开料三个工序，节省了大量的辅助时间。主轴转速可达24000转/分，X、Y轴的加工速度已达24m/min，Z轴速度9m/min，所以可实现高速加工。这些都大大地提高其生产效率。

3、能加工复杂形状的板件：

数控开料机的刀具运动轨迹是由加工程序决定的，因此只要能编出程序，同时选用合适的刀具，无论多么复杂的板件都能实现高效加工。

4、可运用现代管理技术：

双工序排钻数控开料机主要用于板式家具生产下料，可完成打垂直孔、拉槽、开料。在所有数控开料机类型中是加工效率较高的一款设备。这款设备机头部分有两个6KW风冷主轴带一个9垂直排钻包。两个主轴可装夹不同直径的铣刀，分别用于拉槽、开料，气动切换，换刀效率更高；排钻包可装夹9个不同直径的钻头，气动切换，切换速度快，而且相邻的孔只要位置合适，可多钻头齐下，一次性打多个孔，这都大大提高了打孔效率，从而提高了整体加工效率。如果配套自动上下料，还可以进一步提高加工效率，而且还可以节省人工。

木工加工中心加排钻数控开料机是一款高端的多功能定制家具加工设备。采用大功率自动换刀主轴，并且配有大容量刀库，可装夹多把不同用途的刀具，通过程序控制自动换刀完成不同工序，并且带有9V垂直钻包。兼具木工加工中心和双工序排钻数控开料机所有功能的和优势！

这款设备是目前功能最全面、效率最高的一款设备。无论是做橱柜门铣形还是做板式家具打孔开料都比其他设备优势明显。

一般有一定规模的做定制家具全套工艺的厂家会选购此款设备，并配套自动上下料。进一步节省人工、提高加工效率。

适用行业：

1、木门及家具装饰行业：实木复合门、橱柜门、大面积板材平面雕刻、实木、板式家具雕刻、实木艺术

壁画雕刻等。

2.衣柜柜体，橱柜柜体、电脑桌，板式家具、办公家具、木制音箱、木制厨具等各种板式家具平面自动上下料、切削、铣型、倒边、打孔、雕刻等

采用圆盘式刀库，可安装8-12把不同造型的木工刀具，换刀时间仅需5秒；

采用标配加重床身，持久耐用，永不变形；

采用国际知名品牌意大利HSD进口9KW自动换刀主轴，功率大、噪音低、故障率低，耐用；

采用进口交流伺服电机，雕刻精度高；

采用台湾原装加粗直线导轨，耐磨耐用；

进口精密斜齿轮、斜齿，精度高、速度快；

进口行星减速机，精度高、声音轻、机床寿命长；

具有智能自动报警、自动注油、自动对刀等功能，实用方便。