

赛特蓄电池BT-12M33AC原装价格

产品名称	赛特蓄电池BT-12M33AC原装价格
公司名称	山东鸿泰恒业电源科技有限公司
价格	.00/只
规格参数	品牌:赛特蓄电池 型号:BT-12M33AC 规格:12V33AH
公司地址	济南市历城区工业北路60号
联系电话	400-688-7976 13720026769

产品详情

赛特蓄电池BT-12M33AC原装价格

赛特蓄电池的主要特点：1、安全性能好：正常使用下无电解液漏出，无电池膨胀及破裂。2、放电性能好：放电电压平稳，放电平台平缓。3、耐震动性好：完全充电状态的电池完全固定，开路电压正常。4、耐冲击性好：完全充电状态的电池从20CM高处自然落至1CM厚的硬木板上3次无漏液，无电池膨胀及破裂，开路电压正常。5、耐过放电性好：25摄氏度，完全充电状态的电池进行定电阻放电3星期（电阻只相当于该电池1CA放电要求的电阻），恢复容量在75%以上。6、耐充电性好：25摄氏度，完全充电状态的电池0.1CA充电48小时，无漏液，无电池膨胀及破裂，开路电压正常，容量维持率在95%以上。7、耐大电流性好：完全充电状态的电池2CA放电5分钟或10CA放电5秒钟。无导电部分熔断，无外观变形

赛特蓄电池主要性能:

采用独特的多元合金配方、利用进口铸片设备和自主研发的板栅模具、通过严格的温度控制,板栅不仅厚度、重量均匀性好、浮充寿命长、自放电低。

采用进口全自动电脑控制铅粉机,以严格的自动控制程序保证铅粉氧化度、颗粒的均匀性、稳定性,同时更

与电池大电流放电特征相适应。

铅膏是电池技术的核心。独特铅膏配方更好的满足了高功率深循环放电等多种性能需求,适用于浮充等领域,同时全自动的和膏系统及温度控制保证了铅膏的特性及稳定性。

利用自主研发的技术改造进口涂片机,从而使得极板更均匀更适用于UPS电池极板的要求。

采用高温高湿固化技术、温湿自动控制技术,通过精确的风向及流量设计,OTP电池不仅在最大限度上保证了极板固化的效果,而且保证了每个点极板的均匀性,电池寿命比常规固化明显提高。

采用定量加酸工艺,加酸精度达到0.1ml,充分保证了电池各单位之间及电池之间的均匀性。

同时,电解液的独特配方增强了电池的深循环能力。又因为采用进口的环氧胶,端头片及O型圈进行组装,使电池更可靠。

出厂前必须经过的多个充放电循环,使得赛特蓄电池更加均匀、更可靠。同时,100%的内阻,开闭路、密合度检测,进一步保证了出厂电池的品质。

赛特蓄电池售后服务：

1. 对售出的电池我们建立《顾客档案》，实行跟踪服务。
2. 电池售出后，实行随时电话跟踪，并执行每年至少一次的彻底巡检，并向顾客报告蓄电池使用情况，让顾客用的放心。
3. 发生顾客投诉时，一小时内提供解决方案。包括现场恢复方案及退货处理方案，直到顾客满意。宗旨是将客户的麻烦降到最小。

故障现象：一台SANTAK1000VA方波后备式电源，市电供电运行正常，逆变时，蜂鸣器长鸣，报警指示灯长亮，无输出。故障分析与维修：用户反映该UPS送检前两天，在市电转逆变时，能听到机器内部发出“呼噜呼噜”的异常声，且声音很大，但有输出，过一段时间后，就出现了上述故障现象。打开机壳，在无市电空载的情况下开机，发现在打开开关的一瞬间，UPS有输出，风扇也转起来了（风扇使用UPS的输出电压220V）。大约2秒钟后，逆变无输出，出现上述故障现象，用万用表测量末级驱动电路，发现Q1~Q3已被击穿短路（Q1~Q3采用并联联接）。由此可知，故障发生前UPS在市电转逆变时发出的“呼噜呼噜”声音，是UPS的末级驱动电路的两臂输出极不平衡引起变压器声音异常，也就是Q1~Q3（或

Q4 ~ Q6) 有部分损坏, 由于没有及时维修, 导致末级驱动电路的一臂Q1 ~ Q3全部损坏, 引起短路, 从而使过流保护电路动作, 封锁逆变工作脉冲输出, 使逆变无输出。更换Q1 ~ Q3, 并测得其它元件无损坏后, 开启电源开关, UPS逆变输出恢复正常, 故障排除。

四、故障现象: 一台SANTAK600VA正弦波后备式电源, 市电转逆变时无输出, 蜂鸣器长鸣, LDE发光管长亮。故障分析与维修: 按常规, 这种故障应先检查电池是否正常。该电源采用两只YUASANP7 - 12 (12V、7.0AH) 蓄电池串接供电。静态测量时, 一只电池的电压为12V, 另一只电池的电压为10V, 看来电池没有什么问题。检查30A保险管、逆变输出达林顿复合功率管MJ11033、前级推动管TIP41C以及逆变电路中脉宽调制器 (SG3524) 各脚的静态电阻值, 均未发现任何异常现象。反复通电试验多次, 故障依旧, 只是偶尔发现有几次在空载时, 逆变输出可以维持10秒钟左右。无意中用万用表去检测有关部位的电压值时, 发现一只电池在出现故障时的电压值是12V, 而另一只电池的电压值只有5V左右 (这只电池在静态测量时的电压为10V)。更换该电池, 故障排除。

五、故障现象: 一台SANTAK500VAUPS电源, 市电供电正常, 逆变时有输出但输出电压偏低, 同时变压器伴有噪音。故障分析与维修: 逆变时工作不正常, 应重点检查电源的逆变回路。有电压输出说明晶体管末级推动放大电路工作正常, 变压器有噪音说明末级推动放大电路的两臂未对称工作 (变压器自身损坏可能性较小), 估计可能是两只放大管MJ11033损坏。用万用表测两只晶体管发射结正向电阻, 其中一只约为50 Ω , 另一只电阻值非常大, 表明已烧坏。更换后, 故障排除。