

## DuPonti详情PA6 RB901 NC010

产品名称	DuPonti详情PA6 RB901 NC010
公司名称	东莞市晶宏塑胶原料有限公司
价格	.00/KG
规格参数	杜邦:1 RB901 NC010:2 美国:3
公司地址	东莞市樟木头镇百果洞百顺小区三巷5号一楼（注册地址）
联系电话	076989977070 18200646066

## 产品详情

DuPonti详情PA6 RB901 NC010杜邦相关说明我们的货源充足稳定，我们及时提供售后技术支持，我们的市场行情信息一流准确。感谢您关注我们的产品信息，我们还销售杜邦，拜耳，东丽，台化，三星，LG，三菱等各品牌各系列各型号塑料原料。欲要了解更多的详情，请在本网页留言或者通过电话联系我，金红塑料将本着诚信为本，客户至上的原则竭力为您提供最优质的服务。PA6经过60多年的发展，世界尼龙产量接近600万t，成为五大工程塑料中产量最大、用途最广、品种最多的重要的高分子材料。但尼龙，尤其是尼龙6存在低温和干态冲击性能差、吸水率大等弱点。为适应工业发展的需要，使其向高冲击、低吸水性和优化加工等方向发展的研究成为广泛关注的课题。在很多应用领域中，对尼龙的韧性有更高的要求，因此对尼龙进行增韧改性具有重要的理论和实际意义。PA6首先由德国的BASF联营公司于三十年代末期开发出来，四十年代初期正式工业化生产。聚酰胺大分子结构中含有大量的酰胺基团，大分子末端为氨基或羧基，是一种强极性，能形成氢键且具有一定反应活性的半结晶性聚合物。PA6具有优异的综合性能：强度高、韧性较好湿态；耐油、耐有机溶剂、耐化学药品性能好；摩擦系数小，自润滑性能优良；加工性能好，因此得到广泛的应用，如汽车、电子电气、机械、包装、兵器、通讯、航空航天、办公机器、家电、建筑、日用品、体育用品等领域，特别是汽车、电子电气、包装等行业的用量一直呈上升趋势。我国的应用研究较早，始于20世纪60年代，但是应用量一直很少，近年来，应用范围不断拓宽，应用量增长较快。PA6消费量将从1999年的770kt增至2005年的1033kt，这两项的需求量占PA6需求总量的40%以上。

PA6树脂在加工前是有必要对材料进行干燥处理的，一般对材料在80-90度的温度进行烘烤7-8个小时，或在108 -120 真空烘箱中烘7小时以上。纯树脂的外观颜色白色或乳白色或微黄色、透明或半透明的结晶性树脂，它可以配成任何的颜色，PA6的分子量一般在1.6-3.3万之间。PA6物理密度在1.13-1.15之间，PA6尼龙的成型收缩率为0.9%~2.1%。需注意成型后吸湿的尺寸变化。吸水率100%相对吸湿饱和时能吸8%。使用温度可45~110 之间。熔点：218-290 。合适壁厚2.2-3.6mm。PA6的机械性能中如抗拉抗压强度随温度和吸湿量而改变。因为PA6的熔融温度大概在220 左右，所以具有较宽的加工范围。相比PA66有更好的抗冲击性和抗溶解性，但吸湿性也更强。为了提高PA6的机械特性，经常加入各种各样的改性剂。玻璃纤维就是最常见的添加剂，有时为了提高抗冲击性还加入增韧剂。

对于没有添加剂的产品，PA6的收缩率在1%到1.5%之间。加入玻璃纤维添加剂可以使收缩率降低到0.3%但和流程相垂直的方向还要稍高一些。成型组装的收缩率主要受材料结晶度和吸湿性影响。