

四主轴切换雕刻机 衣柜数控下料机

产品名称	四主轴切换雕刻机 衣柜数控下料机
公司名称	济南诺亚数控设备有限公司
价格	65000.00/台
规格参数	品牌:诺承 型号:1325 产地:山东济南
公司地址	华能路留学人员创业园
联系电话	18663795457

产品详情

四主轴切换雕刻机 衣柜数控下料机 生态板下料机多少钱

- 1、软件支持：专有的软件支持，NC文件输出，下料不会出错，零出错，没有了意外出错成本，就没有了浪费。
- 2、异形支持：圆弧，切角，梯形，领带盒一次成型，免去了后期雕刻,板材利用率高，省去了后期人工二次加工。
- 3、手动贴标：标签是混合开料中本的显示信息，完善的标签信息可以快速的实现板材分拣，提高效率。
- 4、加工效果：因为铣刀的特性，加工面会非常的平整，没有黑线爆口，封边效果绝佳，不需要后期弥补切割缺陷，节约了打包清洗工人的工作量，提高的打包效率。
- 5、后期排孔：因为是精确到0.02mm的尺寸，矩形板子是真正的90度，排孔很容易，组装效果好，排孔工人好定尺子，好打眼。
- 6、四工序木工雕刻机工作强度：因为可以加配自动上下料，工人工作很轻松，对工人的体质要求低，即使女工也可以轻松胜任开料工作。
- 7、没有安全隐患：工人和切割铣刀零接触，没有危险，避免了工伤事故的发生，老板省心放心。
- 8、工作时间：可以二十四小时不间断工作，即使晚上也可以加班，因为机器对光线的要求不高，工人也只是在电脑上操作，极大的提高了工厂的生产能力，实现了一台数控开料机顶四台往复锯的可能。
- 9、功能衍生：可以雕刻模压门酷门型，只要再购入一台覆膜机，就可以上马模压门项目，工厂经营项目增多，盈利点增多，工人可以满负荷工作。

10、四工序木工雕刻机提升形象：客户参观的时候，有面子，与其他用推台锯的工厂档次完全不一样，赢得客户好感，达成订单成交。

1、新一代数控开料机，代替传统的手工操作，是木工行业的佼佼者，提升板材利用率！开料机用铣刀开料，可以任意掉转方向，可切割异形板材，平均每张板利用率2.7~2.8平方。

2、节省人工，推台锯2个人操作一台机，开料机一人操作多台机，不用为招人或者人员工资多、不好管理发愁。

3、开料速度快，开料机工作时是连续的，推台锯则推推停停，板子挪腾来挪腾去，人工的力气，时间都花在那腾板子上。调靠尺寸上了。

4、机器为傻瓜式操作，全部数据尺寸都由计算机计算，零错误，零故障率。操作简单，任何一个小工，经过厂家3~5小时培训就可直接上岗。

5、机器工作中可随时暂停、增减速度、调节深度，并可预览雕刻路径的平面和立体图,无级调速方便于雕刻不同材质，适用于不同行业。

1、采用更先进的DSP控制系统，按键式操作，完美脱机，操作更简单，维护更简单，设计更具人性化。

2、采用独特的智能预测算法，充分发挥电机潜能，实现高速度加工曲、直线同步，曲线更圆滑，空运行速度可达30米/分。

3、独特的系统动态更新能力，用户根据不同加工要求，自主更换系统的控制能力，从而有效的提高加工效率。

4、兼容性更强：可兼容Type3/Artcam/Castmate/Proe/UG/精雕文泰等多种CAD/CAM软件。

5、具有断点、断刀续雕功能，断电开机自动寻找断点续雕功能。

6、配进口高精度斜纹齿轮齿条、台湾原装进口矩形导轨。

7、多个风冷主轴，经久耐用，多倍工作效率。

1.标准型雕刻机，结构轻巧，工作能耗低，是一款性价比极高的产品。

2.该产品采用法国施耐德电器元件、日本行星减速机等进口部件，性能稳定。

3.机身高温回火处理，稳定不变形。

4.台面为真空吸附台面，可强力吸附不同面积的材料。

5.速度快、效率高。雕刻精细无锯齿波纹，底平面光滑，轮廓清晰。

适合行业：板式家具/橱柜衣柜/办公家具/定制家具等.....

