

四工序开料机效率怎么样 四头雕刻机多少钱一台

产品名称	四工序开料机效率怎么样 四头雕刻机多少钱一台
公司名称	济南诺承数控设备有限公司
价格	65000.00/台
规格参数	品牌:诺承 型号:1325 产地:济南
公司地址	山东省济南市天桥区海风产业园
联系电话	0531-66890477 15621867710

产品详情

四工序开料机效率怎么样 四头雕刻机多少钱一台

- 1、高强度机身设计与Y轴双马达驱动，设计更合理，加工速度快，维护简单，故障低。
- 2、先进的数控加工系统，功能强大，人性化操作，可选通过U盘或者网络接收数据
- 3、进口伺服驱动和电机，力量大，加工速度快，运行平稳，噪音极低。
- 4、大功率主轴，恒功率，噪音低，超强的雕刻与切割力量，大大提高工作效率。
- 5、进口高精密线性轨道，运行平稳，精度高，支撑稳定，延长机器使用年限。
- 6、Z轴采用进口工业级滚珠丝杆，定位准确，让加工效果更完美。
- 7、配合专业石材雕刻刀具，使雕刻石材的过程更加流畅。
- 8、软件兼容性好，可兼容TYPE3、Artcam、精雕JD、文泰雕刻、UG、MasterCAM、PowerMill等多种CAD/CAM设计制作软件。

应石材加工(主要)：装饰公司、工艺品行业、石材行业、碑刻行业、陶瓷公司雕刻

- 1、结构稳定：工业生产机型，重型全钢结构焊接，回火失效处理，坚固不变形。

2、部件优良：台湾控制系统，主轴轴承为高精度陶瓷轴承，噪音低，寿命长。进口直线导轨；德国产滚珠丝杠，承重力大，下刀。

3、功能齐全：加工件如需三把刀完成，省去了换刀的繁琐，具有加工中心的功能；中间主轴可以垂直或单向水平工作，在需要侧面工作时，中间轴又作为水平轴完成开槽、打孔的工作。

4、高附着力真空吸附装置，可达230立方/小时。

5、软件兼容：开放式软件接口，可兼容type3/artcam/castmate/文泰等多种CAD/CAM设计软件生成的加工代码，确保设计无障碍。

6、完善的注油润滑系统，延长了机器的使用寿命。

采用大功率除尘装置，工作环境好，机器使用寿命更长。

整机三轴均采用进口高精度方形直线导轨，精度高、速度快、耐磨。

双排四列滚珠滑块，承重力大，运行平稳

两轴均为齿条转动，速度快，效率高，空行速度好高达到28米/分。

主轴采用大功率专用主轴电机，雕刻各种材料都得心应手。

床身整体焊接而成，钢性强、力度大、转动平稳，使得长时间高速运行不变形，不抖动；

兼容性更高：可兼容Type3/Artcam/Castmate/Proe/UG/文泰等多种CAD/CAM软件；

USB接口式DSP操作系统，手柄式操作，操作更简单，设计更具人性化。可实现断点续雕、断电记忆功能

24分区真空吸附台面，可有效针对不同大小板材进行吸附。

采用大功率除尘装置，工作环境好，机器使用寿命更长。

1.工人和工资。推台锯要一名大工和一名小工合作完成工作，而开料机配有优化开料软件，傻瓜式操作，只要一名小工经过我们最多3小时的培训即可上岗操作，简单易懂，而且不怕工人辞职，员工好管理。同时省去一名大工，省多少工资您自己算！

2.工作效率。推台锯开料每天最多50张板，不包括异形，用开料机开料每天8小时计算能开60——80张，加上自动下料功能能达到100张左右，效率提高多少显而易见！

3.板材成本。人工计算板材利用率加上切割异形平均在2.3--2.4平方左右，开料机用自动优化排版，板材利用率平均2.7--2.8平方左右，平均每张板省0.3--0.4平方，按90元一张板计算，能省10元左右，每天开50张板就是500元，一个月省多少呢，你自己算！

双工位开料机是一款省时间的机器，这款机器有两个加工用的工位，材料在其中一个工位进行加工的时

候，另外一个工位同时可以进行上料与下料的工作，其中一个工位加工完后可以直接在另外一个工位进行加工，节省时间，工作效率比较高。

自动上下料的多工序开料机是一款省人工的机器，这款机器带有自动上下料的平台，材料放在上料平台上，机器自动运行抓取上料，加工完后自动下料，只需要一个人来操作机器的加工和接取下料。既省人工又省力气。

自动上下料的机器和双工位的机器相比，自动上下料的机器要比双工位的机器贵不少，对于手里资金不是很富裕的客户可以选择双工位的机器。