

广东精密零件加工

产品名称	广东精密零件加工
公司名称	东莞市时利和机电设备有限公司
价格	.00/个
规格参数	加工精度:精密加工 公差:0.002mm 材料:SKD11/Cr12/45#/S136/AL/SUS等
公司地址	东莞市万江街道新和社区新洲工业区东扬路永利达科技园厂房一楼
联系电话	86-076922987216 13925729149

产品详情

公司介绍：

东莞市时利和机电设备有限公司位于东莞市万江区新和新洲工业区，创建于2003年。主要经营项目有电、气化机械、专用之装夹、加工、测试等设备的设计与制造；精密夹治具、非标工量具之设计与加工；精密零部件之来图、来样加工等。设备能力：设备有车床、铣床、磨床、内/外圆磨、快/慢走丝、火花机、细孔放电机、CNC等精密机台，配有喷砂机、滚磨机、清洗机等加工辅助设备。加工精度达0.002mm；检测配备投影仪、高度仪、硬度计、千分尺等高精度检测仪器，检测精度0.001mm。服务提供：业务拓展与设计开发同步，指在通过对客户的服务切实的提供技术支持、降低加工成本，从生产设备、工具、夹治具的改进着手，提升效率，或协助客户工程师解决某些具体工程项目。顾问式的业务拓展与设计开发服务是时利和发展的导向。加工特色：按图、来样加工将体现我司的加工能力，曾凭独特的加工工艺与切削技术水准赢得日资、美资、新加坡、港台企业等的支持。质量管理：推行5S运动，现场品质管理与实时品质检讨是达成既定品质计划的基础，依照ISO9001：2000品质管理模式运作，降低品质失败成本，严格控制外部失败成本。以满足客户对品质与纳期的需求。品质政策：产品品质稳定、服务品质优良、客户意愿满足！

公司官网：<http://www.wau.cn/>

产品详情：

适用行业：汽车零部件，数码产品，通信，医疗设备，光学，监控，摄影摄像，模型汽车，遥控飞机，航空航天，仪器仪表，自动化设备，电子电器等领域

业务范围：精密零件加工 精密机械零件加工 精密五金零件加工 精密机械零部件加工
精密夹治具加工 工装夹治具加工

材料属性

金属类：铜、铝、45#钢、CR12钢、不锈钢等；

非金属类：电木，赛钢pom、尼龙、弹弓胶、PVC、亚克力，铁氟龙等

加工精度：精加工

加工材料：SKD11/Cr12/45#/S136/AL/SUS等

最大直径：450mm

最大长度：800mm

公差：0.002

表面粗糙度：0.2

打样周期：1-3天

加工周期：4-7天

制订工艺规程的要求和步骤

工艺规程是指导生产的技术文件，工艺规程必须经济合理。零件的工艺规程就是零件的加工方法和步骤。

内容:加工工艺(热处理等),确定各工序所用的机床(车床、铣床等)、装夹方法、度量方法、加工余量(是否留工艺脚等)、切削用量和工时定额等。将各项内容填写工艺规程表上,这就是机械加工工艺的规程。

精密机械零件加工的工艺分析,主要内容:

1检查零件的图纸是否完整和正确,分析零件主要表面的精度、表面完整性、技术要求等在现有生产条件下能否达到。

2检查零件材料的选择是否恰当,是否会使工艺变得困难和复杂。

3审查零件的结构工艺性,检查零件结构是否能经济地、有效地加工出来。

更多内容,敬请关注<http://www.wau.cn>

专注15年工装夹治具、非标精密机械加工的东莞市时利和机电设备有限公司