

广东精密机械零件加工

产品名称	广东精密机械零件加工
公司名称	东莞市时利和机电设备有限公司
价格	.00/个
规格参数	加工精度:精加工 加工公差:0.002mm 加工材料:SKD11/Cr12/45#/S136/AL/SUS等
公司地址	东莞市万江街道新和社区新洲工业区东扬路永利达科技园厂房一楼
联系电话	86-076922987216 13925729149

产品详情

产品详情：

适用行业：汽车零部件，数码产品，通信，医疗设备，光学，监控，摄影摄像，模型汽车，遥控飞机，航空航天，仪器仪表，自动化设备，电子电器等领域

业务范围：精密零件加工 精密机械零件加工 精密五金零件加工 精密机械零部件加工
精密夹治具加工 工装夹治具加工

材料属性

金属类：铜、铝、45#钢、CR12钢、不锈钢等；

非金属类：电木，赛钢pom、尼龙、弹弓胶、PVC、亚克力，铁氟龙等

加工精度：精加工

加工材料：SKD11/Cr12/45#/S136/AL/SUS等

最大直径：450mm

最大长度：800mm

公差：0.002

表面粗糙度：0.2

打样周期：1-3天

加工周期：4-7天

采购须知：

报价

顾客提供图纸（格式：CAD，PDF，STP）或者样品。图纸以下信息清晰：加工数量，材料，精度公差，表面处理及特殊要求。我司会根据多年的加工经验根据客户需求对图纸提出建议。

报价时间，收到图纸或者样品，客服会给您致电。

交期

生产时间：跟单员全程跟进，若交期有变化，提前与顾客沟通协商；

物流发货：由于机械类产品重量大，发货方式需经双方协商，对于比较小的产品一般发快递为主，对于比较大的或重的产品发物流或汽运，还望买家理解，具体协商一致。

售后

顾客收到产品后，若产品不符合要求首先我们先分析问题出在哪里，如果是我们加工的失误，我们会第一时间安排重做或者全额退款，如果是由于买家图纸有误导致产品报废的则另行商议，任何问题都可以通过沟通协商而得到圆满的解决，直到您满意为止。