

DuPonti详情PA6 73G30HSL杜邦供应

产品名称	DuPonti详情PA6 73G30HSL杜邦供应
公司名称	东莞市晶宏塑胶原料有限公司
价格	.00/KG
规格参数	杜邦:1 73G30HSL:2 美国:3
公司地址	东莞市樟木头镇百果洞百顺小区三巷5号一楼（注册地址）
联系电话	076989977070 18200646066

产品详情

DuPonti详情PA6 73G30HSL杜邦，30%玻璃纤维增强热稳定剂聚酰胺6，热膨胀系数与温度的关系（ISO 11403-1）蠕变模量与时间（ISO 11403-1）等时应力与应变（ISO 11403-1）等温应力与应变（ISO 11403-1）Secant Modulus与应变（ISO 11403-1）剪切应力与剪切速率（ISO 11403-1）比容与温度（ISO 11403-2）拉伸模量与温度（ISO 11403-1）粘度与剪切速率（ISO 11403-2）

DuPonti详情PA6 73G30HSL杜邦

物理性能：测试方法 密度 1.36 -- g/cm ISO 1183 收缩率 ISO 294-4 垂直接流动方向 0.60 -- % ISO 294-4 流动方向 0.20 -- % ISO 294-4 吸水率 ISO 62 23 ° C, 24 hr, 2.00 mm 6.3 -- % ISO 62 平衡, 23 ° C, 2.00 mm, 50% RH 1.9 -- % ISO 62 粘数 150 -- cm/g ISO 307 硬度 干燥 调节后的 单位制 测试方法 球压硬度 (H 961/30) 230 150 MPa ISO 2039-1 机械性能 干燥 调节后的 单位制 测试方法 拉伸模量 9500 6000 MPa ISO 527-2 拉伸应力 (断裂) 190 120 MPa ISO 527-2 拉伸应变 (断裂) 3.5 6.0 % ISO 527-2 拉伸蠕变模量 ISO 899-1 1 hr -- 5500 MPa ISO 899-1 1000 hr -- 4600 MPa ISO 899-1 弯曲模量 1 8500 5500 MPa ISO 178 弯曲应力 2 280 180 MPa ISO 178 冲击性能 干燥 调节后的 单位制 测试方法 简支梁缺口冲击强度 ISO 179/1eA -30 ° C 10 21 kJ/m ISO 179/1eA 23 ° C 16 23 kJ/m ISO 179/1eA 简支梁无缺口冲击强度 ISO 179/1eU -30 ° C 80 80 kJ/m ISO 179/1eU 23 ° C 100 100 kJ/m ISO 179/1eU 悬臂梁缺口冲击强度 ISO 180/1A -30 ° C 10 11 kJ/m ISO 180/1A 23 ° C 15 20 kJ/m ISO 180/1A 无缺口伊佐德冲击强度 (23 ° C) 80 -- kJ/m ISO 180/1U 多轴向仪器化冲击能量 (23 ° C) 3.50 6.50 J ISO 6603-2 热性能 干燥 调节后的 单位制 测试方法 热变形温度 0.45 MPa, 未退火 220 -- ° C ISO 75-2/B 1.8 MPa, 未退火 210 -- ° C ISO 75-2/A 玻璃转化温度 3 65.0 -- ° C ISO 11357-2 维卡软化温度 215 -- ° C ISO 306/B50 熔融温度 4 221 -- ° C ISO 11357-3 线形热膨胀系数 ISO 11359-2 流动 2.6E-5 -- cm/cm/ ° C ISO 11359-2 横向 7.5E-5 -- cm/cm/ ° C ISO 11359-2 可燃性 干燥 调节后的 单位制 测试方法 燃烧速率 (1.00 mm) 50 -- mm/min ISO 3795 可燃性等级 IEC 60695-11-10, -20 0.750 mm HB -- IEC 60695-11-10, -20 1.50 mm HB -- IEC 60695-11-10, -20 极限氧指数 21 -- % ISO 4589-2 充模分析 干燥 调节后的 单位制 测试方法 熔体密度 1.20 --

g/cm Specific Heat Capacity of Melt 2280 -- J/kg/ ° C Thermal Conductivity of Melt 0.26 -- W/m/K

供应PA6：

A6日本三菱：33%玻纤增强阻燃级1016G-33；

PA6日本三菱：30%玻纤增强阻燃级1013G-30,1016G-30；

PA6日本三菱：20%玻纤增强阻燃级1013G-20；

PA6日本三菱：16%玻纤增强阻燃级1013G-16,1016G-16；

PA6日本宇部：挤出级1030B；标准粘度1013B,1013NW8；

PA6德国巴斯夫：玻纤增强B3WG3,B36EG3；30%玻纤增强B3WG6；

PA6德国巴斯夫：30%玻纤增强尺稳定B3WG6,B3EG6；

PA6德国巴斯夫：16%玻纤增强尺稳定B3EG3；注塑级B3S；

PA6德国巴斯夫：C36,B3WM602；

PA6德国拜耳：注塑级B30S；30%玻纤增强级BKV130（电镀）；

PA6台湾集盛：注塑级TP-4407,6203；

PA6瑞士EMS：BG-26,30S,PV-6HH；

PA6荷兰：33%玻纤增强级K224-G6,K224-PG3