

DuPonti详情PA6 73G15杜邦供应

产品名称	DuPonti详情PA6 73G15杜邦供应
公司名称	东莞市晶宏塑胶原料有限公司
价格	.00/KG
规格参数	杜邦:1 73G15:2 美国:3
公司地址	东莞市樟木头镇百果洞百顺小区三巷5号一楼（注册地址）
联系电话	076989977070 18200646066

产品详情

DuPonti详情PA6 73G15

熔点：215-225 热分解温度：>300 CAS NO.25308-54-4

PA6又名尼龙6，是半透明或不透明乳白色粒子，具有热塑性、轻质、韧性好、耐化学品和耐久性好等特性，一般用于汽车零部件、机械部件、电子电器产品、工程配件等产品。

性状：半透明或不透明乳白色结晶形聚合物

特性：热塑性、轻质、韧性好、耐化学品和耐久性好

燃烧鉴别方法：蓝底黄火焰，烧植物味

溶剂实验：耐环己酮和芳香溶剂

密度：(g/cm³) 1.14-1.15

平衡吸水率：3.5%

PA6的化学物理特性和PA66很相似，然而，它的熔点较低，而且工艺温度范围很宽。它的抗冲击性和抗溶解性比PA66要好，但吸湿性也更强。因为塑件的许多品质特性都要受到吸湿性的影响，因此使用PA6设计产品时要充分考虑这一点。为了提高PA6的机械特性，经常加入各种各样的改性剂。玻璃纤维就是最常见的添加剂，有时为了提高抗冲击性还加入合成橡胶，如EPDM和SBR等。对于没有添加剂的产品，PA6的收缩1%到1.5%之间。加入玻璃纤维添加剂可以使收缩率降低到0.3%（但和流程相垂直的方向还要稍高一些）。

DuPont详情PA6 73G15 , 15%玻璃纤维增强尼龙6 , 注射成型

物理性能 干燥 调节后的 单位制 测试方法 密度 1.23 -- g/cm ISO 1183 收缩率 ISO 294-4 垂直接口方向 0.80 -- % ISO 294-4 流动方向 0.30 -- % ISO 294-4 吸水率 ISO 62 23 ° C, 24 hr, 2.00 mm 7.6 -- % ISO 62 平衡, 23 ° C, 2.00 mm, 50% RH 2.5 -- % ISO 62 粘数 150 -- cm/g ISO 307 机械性能 干燥 调节后的 单位制 测试方法 拉伸模量 6000 3500 MPa ISO 527-2 拉伸应力 (断裂) 135 72.0 MPa ISO 527-2 拉伸应变 (断裂) 4.0 10 % ISO 527-2 弯曲模量 5000 -- MPa ISO 178 冲击性能 干燥 调节后的 单位制 测试方法 简支梁缺口冲击强度 ISO 179/1eA -40 ° C 6.0 -- kJ/m ISO 179/1eA -30 ° C 6.0 14 kJ/m ISO 179/1eA 23 ° C 7.0 15 kJ/m ISO 179/1eA 简支梁无缺口冲击强度 ISO 179/1eU -30 ° C 45 54 kJ/m ISO 179/1eU 23 ° C 50 95 kJ/m ISO 179/1eU 悬臂梁缺口冲击强度 ISO 180/1A -40 ° C 5.0 -- kJ/m ISO 180/1A -30 ° C 5.0 -- kJ/m ISO 180/1A 23 ° C 6.0 12 kJ/m ISO 180/1A 无缺口伊佐德冲击强度 ISO 180/1U -40 ° C 40 -- kJ/m ISO 180/1U 23 ° C 45 -- kJ/m ISO 180/1U 热性能 干燥 调节后的 单位制 测试方法 热变形温度 0.45 MPa, 未退火 220 -- ° C ISO 75-2/B 1.8 MPa, 未退火 200 -- ° C ISO 75-2/A 维卡软化温度 215 -- ° C ISO 306/B50 熔融温度 1 221 -- ° C ISO 11357-3 线形热膨胀系数 ISO 11359-2 流动 3.7E-5 -- cm/cm/ ° C ISO 11359-2 横向 1.1E-4 -- cm/cm/ ° C ISO 11359-2 可燃性 干燥 调节后的 单位制 测试方法 燃烧速率 2(1.00 mm) 25 -- mm/min ISO 3795 可燃性等级 (1.50 mm) HB HB -- IEC 60695-11-10, -20 极限氧指数 21 -- % ISO 4589-2 充模分析 干燥 调节后的 单位制 测试方法 熔体密度 1.07 -- g/cm Specific Heat Capacity of Melt 2470 -- J/kg/ ° C Thermal Conductivity of Melt 0.19 -- W/m/K

PA6性能与PA66性能的区别

性能	PA6	PA66
熔点	210 - 220	250-270
分解温度	>300	>350
闪点	>400	>400
自燃温度	>450	>450
物态	固体颗粒	固体颗粒
臭味	无毒性	无毒性
循环利用	可以	可以
最终处理	土壤(无害工业废品)	土壤(无害工业废品)
灭火剂	可用各种灭火剂(水, 泡沫, 粉剂, CO2, 沙)	可用各种灭火剂(水, 泡沫, 粉剂, CO2, 沙)
运输	适用各种运输工具	适用各种运输工具
欧共体标准	非危险品	非危险品

PA6应用：

工业中的应用：聚酰胺玻纤增强材料可根据产品的特性要求添加玻纤含量在5-60%的范围，这类材料具有很好的强度、耐热性能、优良的抗冲击性能、良好的尺寸稳定性及低翘曲性等。工业生产中泛用于制造轴承、圆齿轮、凸轮、伞齿轮、各种滚子、滑轮、泵叶轮、风扇叶片、蜗轮、推进器、螺钉、螺母、垫片、高压密封圈、耐油密封垫片、耐油容器、外壳、软管、电缆护套、剪切机滑轮套、牛头刨床滑块、电磁分配阀座、冷陈设备、衬垫、轴承保持架、汽车和拖拉机上各种输油管、活塞、绳索、传动皮带。

日常用品中的应用：亚太国际聚酰胺玻纤增强材料具有良好的尺寸稳定性及低翘曲性、焊锡性及烤漆性、易喷涂、可过超声波焊接、材料光泽度好，可染成各种鲜艳的颜色，纺织机械工业设备零雾料，以及日用品和包装薄膜等。

汽车领域中的应用：

内外饰部件：汽车用高性能增强聚酰胺复合材料具有优异的耐气候性、良好的油漆性能和杰出的表现效果