

元器件螺纹预涂胶接头密封胶堵头白色预涂密封胶软胶

| | |
|------|---------------------------------|
| 产品名称 | 元器件螺纹预涂胶接头密封胶堵头白色预涂密封胶软胶 |
| 公司名称 | 宁波鼎炽工贸有限公司 |
| 价格 | 400.00/瓶 |
| 规格参数 | 品牌:鼎炽 型号:175 规格:1kg |
| 公司地址 | 浙江省宁波市鄞州区潘火街道岙里王村、泗港村 (注册地址) |
| 联系电话 | 18758406820 |

产品详情

鼎炽175预涂螺纹防松密封胶技术资料

鼎炽175白色预涂螺纹防松密封胶是由尼龙树脂、丙烯酸树脂，防腐粉末、颜料、增稠剂等组成的，涂覆于螺丝上，固化后在螺纹上形成一层坚硬防松薄膜，可抵挡振动，螺丝不会松脱，是目前好的耐脱落防松技术。

一. 特点

具有较好的化学稳定性，耐酸碱、及其它溶剂，

对金属不会产生氧化腐蚀，涂覆在耐落螺丝上，

耐脱落防松效果好，螺丝不会出现生锈、电镀膜剥落现象，

并具有良好的防水、耐油性能。

二. 用途

鼎焯175白色预涂螺纹防松密封胶操作简单，可手工或机器涂胶，固化后在螺纹上形成一层防松薄膜，广泛应用于各类金属及塑料螺纹防松与密封，如家俱、自行车、溜冰鞋、电子业、机械、汽车、电动工具、办公设备、锁具、厨卫、洗衣机、气动工具、旅行箱、运动器材、玩具业、摩托车等螺丝防松。

三. 性能

| 测试项目 | 测试方法 | 测试结果 |
|--------|--------------------|-------------|
| 型号 | 目测 | 175 |
| 外观 | 目测 | 白色触变性胶液 |
| 粘度 | NDJ - 4旋转粘度计23 CPS | 5000~8000 |
| 比重 | 比重杯法23 | 1.1~1.2 |
| 固含量 | 100 × 5H , % | 55 |
| 硬度 | 邵氏A 23 | 90 |
| 表干时间 | 指触23 | 30分钟 |
| 完全干燥时间 | 23 | 24小时 |
| 扭矩 | M10螺丝 | 10~20 N · m |

四、操作说明及注意事项：

- 1、人工涂胶或机器自动涂胶时，应注意工作场所车间通风；
- 2、预涂工件、螺栓、螺母涂胶前必须去污、除油，以增加预涂胶与螺纹的附着力，减少气泡虚涂现象；
- 3、产品涂胶后建议旋入头向上放置，初固期间不要随意移动或无规律放置产品；

五、贮存及运输：

- 1、产品包装必须封口、密闭，避免溶剂挥发导致产品变浓、变硬；
- 2、存放点或涂胶现场禁止明火；
- 3、按国家化学物品相关规定运输。

六、包装规格: 1kg 20kg