

## 三坐标测量机检测短圆弧产生误差的原因

产品名称	三坐标测量机检测短圆弧产生误差的原因
公司名称	东莞市仪光光学仪器有限公司
价格	.00/台
规格参数	海克斯康:双镜头快速量测 一键式测量仪:平面度测量仪 双工位无停顿:3S即得所有尺寸
公司地址	东莞市莞城东城中路628号华和商业大厦1211号房
联系电话	18998058111 18824227199

## 产品详情

短圆弧就是小于30°圆心角所对的圆弧，在测量过程中，一般需要对短圆弧进行测量包括：检测短圆弧的中心位置、短圆弧的半径R值。这些问题在高精度测量界内都是比较难以解决的问题。

对于短圆弧的测量之所以成为难题，就是无论用什么测量仪器，用什么测量方法，都必须在被测的短圆弧上取点。在各种因素的影响下，也就必然会产生取点误差。例如所对测的短圆弧在由100mm左右。在一般测量仪器上正常的采点误差，假设为0.004mm，然后用通常的计算方法。最后在圆心坐标和R值上，误差就会扩大100倍， $0.004 \times 100 = 3\text{mm}$ 。这无论是通过计算分析，还是实践经验都能证明。那么扩大了100倍后的误差结果显然是无法接受的，所以短圆弧是无法用通常测量圆的方法来进行。三坐标；三坐标测量机 短圆弧的圆心坐标与R值，虽然在图纸上都标有名义值和公差值。以数学角度来说，零件上的短圆弧已经定型。圆心坐标与R值是一对完全相关量，只要确定了圆心坐标值，就有相应的R值。无论从设计者讲对短圆弧的使用功能特性，还是从加工短圆弧的工艺角度也都是以圆心坐标为其准值来计算、加工圆弧。站在这个角度，对被测量的短圆弧其圆心坐标值应该是一个理论值，误差只是产生在短圆弧半径R值的加工上。 仪光光学是全球最大的测量技术集团海克斯康旗

下的子公司之一，依托集团

全球化的资源和顶尖的技术优势，仪光光学思瑞

三坐标测量仪成为目前国内最畅销的品牌之一。其极高的性价比深受广大企业的支持和追捧。

我公司主要生产二次元、三次元、影像仪、投影仪等测量仪器的厂家。专业测量各种产品尺寸，精度高，品质优，价格低，售后快，超清晰，数据可导出，可做报表，方便快捷，为您节省测量成本。欢迎您到我公司订购：0769-22850486/22850489/+86 18824227199联系人：李小姐

如有特殊测量需求，请致电400-0769-718我们有专业研发团队为您量身打造专案高速测量仪器，一切测量难题都帮您轻松搞定！

因工业材料价格浮动性大，本价格只是参考价，请来电沟通\*\*\*终价格，本司提供16%的增值税发票，本价格为参考价格，量大价格从优！

作为您的合作伙伴，东莞市仪光光学仪器有限公司以优良的品质和服务来保证阁下您的职业健康，安全环境和美好未来！感谢您的关注！

销售咨询：400-0769-718

( 86 ) 0769-22850486

投诉电话：( 86 ) 0769-22850486

QQ联系：5434754

影像测量系统网址: [www.7ocean.net](http://www.7ocean.net)