

## 批发原厂原包POM德国巴斯夫S2320-003

产品名称	批发原厂原包POM德国巴斯夫S2320-003
公司名称	东莞市锦成塑胶原料有限公司
价格	.00/吨
规格参数	POM德国巴斯夫S2320-003:POM德国巴斯夫S2320-003 德国巴斯夫S2320-003:德国巴斯夫S2320-003 德国巴斯夫:德国巴斯夫
公司地址	东莞市樟木头镇先威路68号之一塑金塑胶商业中心8栋111室
联系电话	0769-87139089 15382847303

## 产品详情

POM（聚甲醛，赛钢料）工程塑料

企业宗旨： 专注品牌，专业服务！

全球供应，全球信赖！

追求完美，客户至上！

企业精神： 开拓 发展 求实，

锐意进取！！

企业核心：诚信责任，学习创新，协作共赢，客户至上!!

为客户创造价值，为员工创造机会，为企业和社会创造效益!!!

网上价位与市面价位都有波动，欢迎您来电或面议商讨！

手机：13332621862刘小姐 微信手机同号

POM德国巴斯夫S2320-003

特性

良好的流动性

用途

薄壁部件

机构评级

EC 1907/2006 (REACH)

RoHS 合规性

RoHS 合规

形式

颗粒

加工方法

注射成型

多点数据

Isochronous Stress vs. Strain (ISO 11403-1)

Isothermal Stress vs. Strain (ISO 11403-1)

Secant Modulus vs. Strain (ISO 11403-1)

Shear Modulus vs. Temperature (ISO 11403-1)

Specific Heat vs. Temperature (ISO 11403-2)

Specific Volume vs Temperature (ISO 11403-2)

Viscosity vs. Shear Rate (ISO 11403-2)

树脂ID (ISO 1043)

## POM

物理性能额定值单位制测试方法密度1.40g/cm<sup>3</sup>ISO 1183溶化体积流率 (MVR) (190 ° C/2.16 kg)11.0cm<sup>3</sup>/10minISO 1133收缩率ISO 294-4 垂直流动方向2.1%ISO 294-4 流动方向2.1%ISO 294-4吸水率ISO 62 饱和, 23 ° C0.80%ISO 62 平衡, 23 ° C, 50% RH0.20%ISO 62硬度额定值单位制测试方法球压硬度 (H 358/30)145MPaISO 2039-1机械性能额定值单位制测试方法拉伸模量2700MPaISO 527-2拉伸应力 (屈服)65.0MPaISO 527-2/50拉伸应变 (屈服)9.0%ISO 527-2/50标称拉伸断裂应变28%ISO 527-2/50拉伸蠕变模量 1(1000 hr)1300MPaISO 899-1冲击性能额定值单位制测试方法简支梁缺口冲击强度ISO 179/1eA -30 ° C5.0kJ/mISO 179/1eA 23 ° C5.5kJ/mISO 179/1eA简支梁无缺口冲击强度ISO 179/1eU -30 ° C170kJ/mISO 179/1eU 23 ° C180kJ/mISO 179/1eU热性能额定值单位制测试方法热变形温度 (1.8 MPa, 未退火)100 ° CISO 75-2/A熔融温度167 ° CISO 11357-3线形热膨胀系数 - 流动 (23 到 55 ° C)1.1E-4cm/cm/ ° CISO 11359-2最高使用温度 - short cycle operation100 ° C补充信息额定值测试方法Automotive Materials (> 1.00 mm)PassFMVSS 302ISO TypePOM-K, M-GNR, 04-002ISO 9988-1注射额定值单位制Screw Speedmm/sec电气性能额定值单位制测试方法表面电阻率1.0E+13ohmsIEC 60093体积电阻率1.0E+15ohms · cmIEC 60093相对电容率 (1 MHz)3.80IEC 60250耗散因数 (1 MHz)5.0E-3IEC 60250漏电起痕指数 (解决方案 A)600VIEC 60112可燃性额定值单位制测试方法UL 阻燃等级 (1.60 mm)HBUL 94注射额定值单位制干燥温度100 ° C干燥时间3.0hr建议的最大水分含量0.20%料斗温度200 ° C料筒后部温度200 ° C料筒中部温度200 ° C料筒前部温度200 ° C喷嘴温度200 ° C加工 (熔体) 温度190 到 230 ° C模具温度60.0 到 120 ° C注射说明Residence Time: <10 min.

用途：电子电器：洗衣机，果汁机定时器等组件；

汽车：车把，电动窗等零件；机械零件，齿轮，把手，螺杆，玩具等；

分类：玻纤/碳纤增强POM，防火POM，抗紫外线耐候POM,加铁氟龙POM，防静电/导电POM；