

广告标牌专用铝焊机MFR-280 脉冲气保铝焊机

产品名称	广告标牌专用铝焊机MFR-280 脉冲气保铝焊机
公司名称	上海岩畅机械设备有限公司
价格	8500.00/台
规格参数	品牌:锐驰 型号:MFR-280 产地:珠海
公司地址	上海市奉贤区青村镇沿钱公路351号184室
联系电话	021-58220873 13917964685

产品详情

广告标牌专用铝焊机MFR-280 脉冲铝焊机 广告标牌铝 气保焊机铝 铝合金门窗铝焊机 上海铝焊机

中国铝焊机的发展趋势高效节能铝焊接由之前的传统的火焰钎焊慢慢地转向交流氩弧铝焊机，焊接效率和水平都是一个质的飞跃，而采用脉冲MIG气保焊，焊接效率又是手工交流氩弧焊的3倍，同时也将节省金属填充材料，及焊中厚铝板时的预热等辅助工序，可节省30%-50%的焊接成本。由此可见未来将大量采用脉冲MIG气保铝焊机代替现在占有一定份额的交流氩弧铝焊机。

铝焊机的特点铝焊机采用低电压大电流电能，将电能通过电弧瞬间转换为热能，采用高纯度氩气作为焊接时的保护气体，避免焊接时产生气孔、杂质，同时交流氩弧焊和MIG气保焊均具有一定的阴极清理功能，可以直接去除铝及铝合金上的氧化膜。因为铝焊机体积小，操作简单，使用方便，焊接效率高，焊缝成形好，熔深大，能焊透铝及铝合金板达到优质的结合效果，且焊接强度同母材同等，密封性好，从而得到工业及生活各领域的广泛使用。

铝焊机在使用过程中会产生弧光，弧光中含有红外线、紫外线，同时也会产生金属蒸汽和烟尘等有害物质，钨极氩弧焊中的钨棒含有少量放射性元素，所以必须做足防护措施，另外由于采用氩气作为保护气体，不宜在有风的焊接场操作。

产品功能和特点：

- 1.采用全新设计的数字控制面板；
- 2.一体式四轮驱动自动送丝，确保送丝稳定；
- 3.一元化调节，有记忆储存功能，含6组参数记忆，操作方便；
- 4.单脉冲、双脉冲可以切换选择,特别适用于焊接铝和铝合金薄板，可焊至0.45MM薄铝板；
- 5.含手推车,方便移动；
- 6.使用进口品牌的IGBT整流管；
- 7.高负载，效率是传统氩弧焊的3倍、节能、可靠；
- 8.焊接速度快,飞溅小,熔池深,完美的焊接外观。

???????

型号	MFR-280
输入电压 (VAC)	AC3-380
额定输入容量 (KVA)	9.2
额定输入电流 (A)	42/14
额定空载电压 (V)	45
电流调节范围 (A)	50-450
额定负载持续率 (%)	60
适用焊丝直径 (mm)	0.8-1.2
绝缘等级	F
保护等级	IP21
效率 (%)	85
功率因数	0.93
重量 (Kg)	55
包装尺寸 (cm)	94*46*88