

# 装配式建筑用灌浆套筒生产厂家

产品名称	装配式建筑用灌浆套筒生产厂家
公司名称	徐州恒科装配式建筑有限公司
价格	.00/个
规格参数	恒科:恒科 03:03 徐州:徐州
公司地址	泉山区苏山街道苏山社区工业园B区17号
联系电话	18052151589 13852030195

## 产品详情

### 装配式建筑用灌浆套筒生产厂家

国外特别是西方发达国家一般采用球墨铸铁灌浆套筒。结合国外的设计经验和国内标准要求，新开发了恒科铸造型灌浆套筒，就是球墨铸铁材质的半灌浆及全灌浆套筒产品，产品符合最新行业标准《钢筋套筒灌浆连接应用技术规程》（JGJ355-2015）以及《钢筋连接用灌浆套筒》（JG/T398-2012）质量标准，钢筋接头性能满足《钢筋机械连接技术规程》（JGJ107—2010）中Ⅱ级接头技术要求，在同等拉拔力情况下，比进口同类产品的抗拔能力更强，各项指标均符合要求。

1.球墨灌浆套筒性能稳定：由于采用灌浆填充方式，对钢筋不施加任何外力及热量，因而不会造成钢筋的伸缩变形或产生残余应力。 2.

适应性强：适用于所有预制墙、柱、梁的钢筋连接。对钢筋的适用范围广，适用于

3工厂安装简便，工地拼装容易到位。

铸造型灌浆套筒与机加工型灌浆套筒的比较恒科铸造型灌浆套筒材质为球墨铸铁，机加工型灌浆套筒材质为45号钢（45#钢）。

一、材料特性的区别：恒科铸造型灌浆套筒所用球墨铸铁是一种高强度铸铁材料，韧性及延展性超强。球墨铸铁的抗拉强度、屈服点、疲劳极限等力学性能指标甚至高于机加工型的45号钢。以其优异的性能，应用范围更广，已成功地用于铸造一些受力复杂，强度、韧性、抗腐蚀性、耐磨性要求较高的零件。

二、裂缝发展趋势的区别：机加工型灌浆套筒如果有小缝处开裂，会导致整个套筒沿着小缝处开裂至全部套筒。恒科牌球墨铸造型灌浆套筒有小缝处开裂时，不会继续开裂，只是有原来的小缝而已。

三、 套筒的握裹力区别：机加工型灌浆套筒表面比较光滑，握裹混凝土浆料力量弱。恒科牌球墨铸造型灌浆套筒材质粗糙，在后续及灌浆料使用方面，握裹力远强于机加工型灌浆套筒。

四、 制造工艺的区别：机加工型灌浆套筒采用冷压工艺，恒科牌球墨铸造型灌浆套筒必须先铸造成型，然后再经过全自动机床精确制孔。国外特别是西方发达国家对于装配式建筑实施，一般采用质量稳定优异的球墨铸造型灌浆套筒。