

# 夹心墙连接件、保温连接件FRP生产

产品名称	夹心墙连接件、保温连接件FRP生产
公司名称	徐州恒科装配式建筑有限公司
价格	5.00/个
规格参数	恒科:恒科 01:01 徐州:徐州
公司地址	泉山区苏山街道苏山社区工业园B区17号
联系电话	18052151589 13852030195

## 产品详情

### 夹心墙连接件、保温连接件FRP生产

保温连接件，拉结件的FRP为纤维增强塑料材质，俗称玻璃钢。墙体施工时，先在模板内铺设外叶混凝土板纵、横向布置钢筋，浇筑外叶混凝土板至指定厚度；在浇筑好的外叶板上铺设保温层，保温层应预留事先定位的连接件孔槽，将恒科-FRP连接件插入保温层孔槽中；在保温层上铺设内叶混凝土板纵、横向布置钢筋，并浇筑混凝土至指定内叶板厚度。

恒科-FRP连接件采购入库，质检部进行复验，项目应包括拉伸长度 700MPa、拉伸弹模 42GPa和抗剪强度 40MPa。复验批次应按50000个/批进行。

一、模台清理：先清理混凝土模具表面，然后喷涂脱模剂。

二、划线：划线机接受几何形状及数据，绘制构件轮廓线及窗门洞口。

三、边模、钢筋网片与预埋件安装：固定边模，安装钢筋网片及格构。在钢筋骨架下方垫放保护层垫块，垫块数量不小于4个/平米。

四、外叶墙浇筑及振捣工序：布料机浇筑混凝土，并进行振捣。注意：浇筑外叶混凝土板时，混凝土塌落度应适当加大，以便连接件埋入混凝土中。混凝土应采用小粒径石子，石子粒径不宜大于20mm。墙体内外叶墙板的浇筑时间差不宜大于45分钟，应保证外叶墙板混凝土浇筑初凝前铺设保温层并插入连接件，当在保温层中插入连接件时，应保证连接层带楔角的端部埋入外叶混凝土板中，连接件安装就位后，应做二次振捣，确保混凝土对连接件的包裹密实。

五、安装保温板：振捣后立即从一端向另一端顺序摆放保温板，在混凝土初凝前拼装完成。请确保挤塑板的布局与项目设计相一致。在第一张挤塑板放好后，将下一张挤塑板放到前一张挤塑板表面，然后滑进设计的位置并挨紧前一张。这样可以尽量防止混凝土溅入挤塑板间的空隙。保温板之间尽量不要出现空隙。

六、安装恒科-连接件：在预留孔处安装恒科-FRP连接件，保证恒科-FRP连接件与混凝土固牢固。

1、设计构造要求：恒科-FRP连接件插入混凝土的最小锚固长度为30mm，其混凝土最小保护层厚度为25mm。连接件套环的长度应与墙体中保温层的厚度保持一致。外保护层混凝土厚度最小55mm。外表面纹理、凹槽和外露深度都应该在最小值上另加厚度。

例如：假设构件表面有10mm的凸凹花纹，则构件外保护层混凝土的最小厚度应该不小于60mm。

2、布置要求：恒科-FRP连接件宜采用矩形布置，连接件间距应按设计要求确定，一般400mm-600mm，连接件距墙体边缘的距离宜为100mm-200mm。当内外叶混凝土板内纵横向钢筋设置与连接件布置位置有冲突时，应微调钢筋间距以保证连接件埋入混凝土制定深度，微调距离按设计要求确定。

3施工顺序：墙体施工时，先在模板内铺设外叶混凝土板纵、横向布置钢筋，浇筑外叶混凝土板至指定厚度；在浇筑好的外叶板上铺设保温层，保温层应预留事先定位的连接件孔槽，将恒科FRP连接件插入保温层孔槽中；在保温层上铺设内叶混凝土板纵、横向布置钢筋，并浇筑混凝土至指定内叶板厚度。

4施工要求：浇筑外叶混凝土板时，混凝土塌落度应适当加大，以便连接件埋入混凝土中。混凝土应采用小粒径石子，石子粒径不宜大于20mm。墙体内、外叶墙板的浇筑时间差不宜大于45分钟，应保证外叶墙板混凝土浇筑初凝前铺设保温层并插入连接件，当在保温层中插入连接件时，应保证连接层带楔角的端部埋入外叶混凝土板中，连接件安装就位后，应做二次振捣，确保混凝土对连接件的包裹密实。

5、安装要求：

5.1立即在预先钻好孔的保温板上插入恒科-FRP连接件，直到塑料套圈紧密顶到挤塑板表面。将每个连接器扭转90度。用脚踩踏连接器周围的挤塑板来加固连接器末端的混凝土锚固。另外，对于厚度大于75mm的安装程序，必须使用混凝土平板震动器在保温板上表面对每一个连接件进行震动。

5.2连接件的布置不要有意朝向一个方向，推荐连接件布置方向是随机的。

5.3检查连接件的牢固性。暂时取出每个相隔保温板的拐角处的连接件，以及每个保温板中间附近的连接器来检查嵌入末端。湿水泥浆应当覆盖在所有被检查的连接件末端的整个表面。如果检查没有问题，将连接器插回原孔中并再次施加局部压力或者机械震动。如果检查不合格，在保温板上施加更多压力和或在每个连接件上施加更多机械震动；然后再检查该连接件周边更大范围的所有临近的连接件，直到水泥浆覆盖所有的连接件嵌入末端。

5.4填补保温板缝隙和空间。在浇注上层混凝土之前，检查大于3mm的保温板缝隙，缝隙和空间按要求注入发泡聚氨酯。

5.5保护手和眼睛。连接件表面会有玻璃纤维，在处理连接器时推荐使用手套，并且避免用手套或手直接捧触眼睛。

七、内叶墙浇筑及振捣工序：将钢筋网片放入位置，垫放保护层垫块，将各种埋件固定在指定位置。在

防腐木砖上钻孔固定，绑扎防腐木砖钢筋与钢筋网片，并浇注混凝土及振捣。

八、送入预养护窑预养不小于1小时，预养后对表面进行抹光处理。

九、送入养护窑，养护8小时完毕，运出养护窑。此时达到设计强度的70%以上，拆卸边模起吊，将底模翻转，角度控制在80-85度，生产达标的构件经仓储后运往工地。