

苏州优利康变频器维修服务中心

产品名称	苏州优利康变频器维修服务中心
公司名称	无锡康思克电气有限公司
价格	.00/个
规格参数	苏州优利康变频器维修服务中心:苏州优利康变频器维修服务中心 苏州优利康变频器维修服务中心:苏州优利康变频器维修服务中心 苏州优利康变频器维修服务中心:苏州优利康变频器维修服务中心
公司地址	无锡市惠山区钱桥街道惠澄大道77号
联系电话	0510-83220867 15961719232

产品详情

苏州优利康变频器维修服务中心

S VFD-V VFD-L

台安 : K1 N1 V2 N2 E2

普传 : PI97G系列 PI168系列

爱德利 : AS2系列 AS4系列 AP4G3系列 AP4H3系列 AS系列 AP系列

士林、赫力、隆兴、利佳、三基、东炜庭、凯奇

欧美品牌及其它 :

西门子 : 6SE31 MMV/MDV ECO MM420/440 6SE70 6SE71

ABB : ACS100 ACS140 ACS400 500 ACS600 ACS800 ACS1000

施耐德 : ATV08 ATV16 ATV28 ATV58 ATV68

丹佛斯 : 2815 2822 2840 3002 3003 3004 3006 3011 3016 5001 5003 5006 5008 5016 6008

AB : 160、1305、1336、1397

英国：CT GE

芬兰Vacon 欧陆650系列 690系列 LG、三星 伦茨 (Lenze)、科比、SEW

国产：

华为、艾默生、佳灵、森兰、安邦信、康沃、英威腾、海利普、科姆龙、阿尔法、依托、神源、南昱、格立特、时代、星河、利德福华、清华同方、烁普、正弦、中大博立、森海、惠丰、赛普、风光、富凌。

电梯专用变频器：富士VG3、奥的斯、米高

工业电路板维修是一门新兴的修理行业。近年来工业设备的自动化程度越来越高，所以各个行业的工控板的数量也越来越多，工控板损坏后，更换电路板所需的高额费用(少则几千元，多则上万或几十万元)也成为各企业非常头痛的一件事。其实，这些损坏的电路板绝大多数在国内是可以维修的，而且费用只是购买一块新板的20-30(%)，所用时间也比国外定板的时间短的多。几乎所有的工控板都没有图纸材料，因此很多人对我们的维修能力有一定的怀疑态度。现在在这里大概介绍一下我们的维修方式。各种工控板千差万别。但不变的是每种工控板都是由各种集成块、电阻、电容及其它器件构成的。所以电路板损坏一定是其中某个或某些个器件损坏造成的。我们的维修思想就是基于上述因素建立起来的。对电路板上的每一个器件进行验测，直到将坏件找到更换掉，那么一块电路板就修好了。方法很简单，每个人都可能想到，但实现起来确需要高超的测试手段、丰富的测试经验。

我们的维修及保修时间

标准维修时间7-10个工作日；加急1-3个工作日；对修复部位保修六个月。

贵单位如有上述各方面的维修需求，请带坏电路板来我公司考察、维修，以便建立长期的业务关系。我们将以高度的热情、精湛的技术为贵单位排除一切因电路板故障造成的诸多不便，竭尽全力保障生产顺利进行。

通用设备

变频器维修：三菱、西门子、台达、台安、安川、施耐德、松下、AB、ABB、KEB、富士、丹佛斯、英威腾等各国变频器及软件调整。

维修业务：上海变频器维修、维修普传变频器、维修三菱变频器、维修富士变频器、上海三菱变频器维修、上海富士变频器维修变频器维修、上海维修泓笙变频器、变频器维修中心、变频器服务、维修欧姆龙变频器、上海欧姆龙变频器维修、上海安川变频器维修、维修安川变频器、变频器维修厂商、维修东元变频器、上海东元变频器维修、上海台达变频器维修、维修台达变频器、维修变频器、变频器维修厂家、维修西门子变频器、维修松下变频器、上海西门子变频器维修、上海松下变频器维修、上海变频器维修、变频器维修、上海日立变频器维修、维修日立变频器、上海东芝变频器维修、维修东芝变频器、维修ABB变频器、维修三肯变频器、维修东洋变频器、上海ABB变频器维修、上海三肯变频器维修、上海东洋变频器维修、维修施耐德变频器、上海施耐德变频器维修、上海丹佛斯变频器维修、维修丹佛斯变频器

PLC维修：

欧姆龙系列、三菱系列、西门子、松下、AB、台安、富士编程，改错，复制及硬件维修。

各类直流调速器、交流伺服器。

各类电源及电源板、大型UPS后备电源。

各类工业电脑及电脑卡、显示器、触摸屏及外设、电子尺控制器。

各类打印机、打标机、喷码机、条码机、刻字机、绘图仪、喷绘机。

苏州优利康变频器维修服务中心

在表态测试结果正常以后，才可进行动态测试，即上电试机。在上电前后必须注意以下几点：1、上电之前，须确认输入电压是否有误，将380V电源接入220V级变频器之中会出现炸机（炸电容、压敏电阻、模块等）；2、检查变频器各接插口是否已正确连接，连接是否有松动，连接异常有时可能会导致变频器出现故障，严重时会出炸机等情况；3、上电后检测故障显示内容，并初步断定故障及原因；4、如未显示故障，首先检查参数是否有异常，并将参数复归后，在空载（不接电机）情况下启动变频器，并测试U、V、W三相输出电压值。如出现缺相、三相不平衡等情况，则模块或驱动板等有故障；5、在输出电压正常（无缺相、三相平衡）的情况下，负载测试，尽量是满负载测试。

故障判断

- 1、整流模块损坏 通常是由于电网电压或内部短路引起。在排除内部短路情况下，更换整流桥。在现场处理故障时，应重点检查用户电网情况，如电网电压，有无电焊机对电网有污染的设备等。
- 2、逆变模块损坏 通常是由于电机或电缆损坏及驱动电路故障引起。在修复驱动电路之后，测驱动波形良好状态下，更换模块。在现场服务中更换驱动板之后，须注意检查马达及连接电缆。在确定无任何故障下，才能运行变频器。
- 3、上电无显示 通常是由于开关电源损坏或软充电电路损坏使直流电路无直流电引起，如启动电阻损坏，操作面板损坏同样会产生这种状况。
- 4、显示过电压或欠电压 通常由于输入缺相，电路老化及电路板受潮引起。解决方法是找出其电压检测电路及检测点，更换损坏的器件。
- 5、显示过电流或接地短路 通常是由于电流检测电路损坏。如霍尔元件、运放电路等。
- 6、电源与驱动板启动显示过电流 通常是由于驱动电路或逆变模块损坏引起。
- 7、空载输出电压正常，带载后显示过载或过电流

通常是由于参数设置不当或驱动电路老化，模块损坏引起 是一家西门子电机、变频器、伺服PLC、触摸屏、ABB电机、东芝电机、东元电机等产品的经销批发售后维修的个体经营。东莞市瑞斯福机电有限公司经营的西门子电机、变频器、伺服PLC、触摸屏、ABB电机、东芝电机、东元电机消费市场

从事国内工业自动化和交流变频调速技术开发和经营的高薪技术公司。公司业务涉及变频器的代理销售、技术维修，以及电气自动化成套设备的设计开发、系统集成、现场调试等，公司拥有一批能力出众、经验丰富的中技术人员。向客户提供免费的、全面的咨询服务、周到的产品销售和强有力的技术支持，帮助客户提高核心竞争力是我们的一贯宗旨。

公司主要经营项目涉及变频器、PLC、软启动器、直流调速器、人机界面、伺服系统、低压电器、工业仪器仪表、工业控制计算机等工业自动控制产品

同时作为ABB、富士、三菱、欧姆龙、施耐德、西门子、欧陆、三垦、研华等国内外公司的一级代理商和经销商，致力于产品和技术服务，实行以产品经营为基础，与工程项目相结合的多元化经营。

公司承接自动化设备、工控通讯系统和风机、水泵的节能项目，提供变频项目的方案论证，系统设计，技术改造，技术咨询及售后服务。涉及领域包括：高楼小区监控系统和恒压供水系统、交流电机软启动系统、楼宇厂房中央空调控制系统、数控机床改造、工业自动化、过程控制及设备电气改造工程的设计、制作和调试；非标电控柜的制作以及工业通讯和计算机集中控制系统等。

公司变频器维修中心是国内具规模的变频器维修中心,技术力量雄厚,具有丰富的维修经验,配有进口先进的检修仪器,备有充足的零部件,包括多品牌的主控板、电源板、模块、IGBT等备件.

公司变频器维修中心具体业务项目有:维修国产、进口各种变频器,工程师上门为客户维修服务;变频器定期上门保养检修业务;变频器长期(年度)综合保养业务;定期举办变频技术的研讨会和相关维修业务的培训班,也上门为企业单独办班,为各品牌厂商提供代理及特约维修业务。

同时大量维修软启动器,直流调速器,可编程控制器(PLC),触摸屏,伺服系统,和各种电子线路板等。

公司变频器维修部代理各国品牌GTR、IGBT、IPM、GTO等模块。

公司将以现代化的科学管理为您带来,以优良的信誉、的产品和热忱的服务报答广大用户对公司的厚爱。公司全体员工始终坚持“质量、用户至上”的敬业精神财富,为建设现代化的企业而不懈努力,竭诚欢迎新老客户与我们携手合作,共创

- 企业愿景:成为受人尊敬和具创新能力的全球企业
- 企业使命:为顾客创造价值 为员工创造机会 为股东创造效益 为社会承担责任
- 企业精神:敬业、诚信、团队、创新

苏州优利康变频器维修服务中心

大圆机要求电机禁止反转和回转现象,否则针床的针将被折弯甚至折断。对于采用了单向轴承的大圆机系统,这方面的影响可以不予考虑,如果系统正反转完全取决于电机控制的话,则要注意适当采用直流制动功能。

在速度控制上,要求系统至少能三段速运行。一是点动运行,频率在5~6Hz左右;二是正常高速织布运行,高频率可达到80Hz;三是低速收布运行,当布匹织到一定长度时,需以20Hz左右的低速缓慢收布。而对于多段速控制,目前基本上有两种控制方案。一种方案就是利用模拟量给定频率,不管是点动还是高速低速运行,模拟量信号以及运行指令由控制系统给出;另一种方案就是利用变频器自带的多段频率给定,控制系统给出多段频率切换信号,而点动也由变频器自身的点动功能提供,高速织布时的设定频率由模拟量给定或变频器开环频率数字给定。

四、调试步骤

根据电机铭牌,设置电机参数,并进行参数的旋转自学习

P0.03=4; P0.04=1; P0.06=1; P5.00=2; P0.08=5; P0.09=0.8; P0.11=65; P0.13=65, P0.10=0.5; P3.03=0.2; Pd.09=50; Pd.14=0.1; PA.09=1; Pd.01=0.8; Pd.03=1; Pd.05=50; Pd.17=10; Pd.33=0。

P0.11和P0.13 65Hz,待大圆机磨合一段时间之后,该大频率可逐渐升高至80Hz。

P3.03、Pd.09、Pd.14这几项设置是为了改善大圆机起动和停止时刻的动态性能。大圆机要求起动时响应要快,低频大转矩输出,而停机时要平滑、柔和一些,以保护设备针床。于是将起动频率降至0.2Hz,降低矢量控制预激磁时间为0.1s,同时加上S段曲线时间0.5,保证起停时刻频率调节的平滑性,然后降低制动转矩为50%。经过反复实验,该组参数达到了良好的控制性能。

Pd.01、Pd.03和Pd.05这几个功能码是为了改善大圆机高速运行时的振动问题，将ASR切换频率提高，同时降低速度环比例增益，以降低高速时变频器的转矩输出，降低电机的抖动，从而改善整个机器在高速运行时产生的剧烈震动问题。

Pd.33是为了降低平衡功率运行时的输出电流

五、现场调试问题的解决

控制运行模式是应该采用矢量控制1还是矢量控制2？

大圆机对于变频器的控制性能要求一半不高，采用矢量控制1应该就能满足要求了，采用蓝海华腾无速度传感器矢量控制型变频器能更好地提高大圆机的低频大转矩输出和稳速性能，尤其是低频大转矩输出特性，效果良好。

但是现场调试过程中发现，矢量控制2模式下启动时配合直流制动功能后，回转现象可以消除或改善很多，因此现场调试的大圆机全部采用矢量控制2方式。

起停瞬间的电机轴有轻微回转

对于大圆机系统加装了单向轴承的机器，该轻微回转的影响可以完全忽略，但是某些大圆机，机械上没有禁止反转，完全靠电机控制的时候，这个问题就需要认真对待了，因为轻微的反转可能就会损坏针盘。

在这里，需设置停机直流制动参数，以保证停机时利用直流制动将电机轴上的惯性完全刹住，同时也保证了起动时电机轴的角度与PWM波发出的角度保持一致，解决起动瞬间电机轴回转的问题。

P3.05=2, P3.06=2, P3.07=120,
P3.08=0.5, 停机时以120%变频器额定电流, 0.5Hz时开始直流制动, 持续制动时间2s。

经过设置直流制动功能，基本上能将起停瞬间电机轴回转的问题降低到低，终效果要比原配套的其它国外品牌变频器的实际效果好。

六、总结：

目前蓝海华腾矢量控制型V5?H变频器，在大圆机上明显是功能性能方面绰绰有余。性价比竞争优势很明显。

此外蓝海华腾还可以通过客户定制，帮助用户降低成本。例如：大圆机都有一整套成熟的控制系统，目前较为先进的控制系统基本上都是采用触摸屏+PLC控制，光是PLC控制器的成本就比较高了。蓝海华腾变频器可结合触摸屏等人机界面，利用485通讯控制，开发出客户化的大圆机行业的控制系统，即人机界面+大圆机行业专用变频器，从而完全省去中间的PLC环节，可大大的降低大圆机系统的成本。

E5-H是高性能通用型变频器，还可以可以实现简易恒压供水功能，适用于普通简单调速场合，产品具有以下的特点：

- 1、矢量化的正弦波PWM控制；
- 2、内置PID闭环控制；
- 3、宽电压适应范围，交流260V~480V，直流350V~750V输入；

- 4、内含多种风机水泵节能模式和节能率选择；
- 5、兼容单机系统的供水专用功能,并具有休眠和唤醒功能。
- 6、简易矢量控制，对电机参数不敏感的同时具有强大的低频力矩和稳速精度。

启动转矩 0.5Hz 180%