木门雕刻机柜体开料机 自动上下料机

产品名称	木门雕刻机柜体开料机 自动上下料机
公司名称	济南诺承数控设备有限公司
价格	65000.00/台
规格参数	品牌:诺承 型号:1325 产地:济南
公司地址	山东省济南市天桥区海风产业园
联系电话	0531-66890477 15621867710

产品详情

木门雕刻机柜体开料机 自动上下料机

功能特性：

1、机器整体结构采用床身整体钢结构，刚性好，运行平稳，机床整体震动小。

2、独特机械设计：任何一主轴通过气泵或丝杠调节都可以任意加工工作台面上的材料，对刀准确、高速、加工效率高，真正的一机多用，提高工作效率而不浪费资源。

3、具有断点、断电续雕功能，具备回原点自动纠错功能，有效地保证在全天候工作时的加工精度；免除电脑病毒干扰，具有高可靠性、高效率的特点，同时简单易学，客户能很快灵活掌握设备的使用方法。

适用于家具行业，装饰行业，工业设备附件半成品加工，乐器行业，模具行业，工艺品行业，建筑模型行业，广告行业。常用雕刻材料双色板、有机板（亚克力）、人造石、PVC板、木材、密度板、泡沫、ABS。可进行平面浮雕，及三维立体雕刻。

1、效率高：多个主轴电机分次工作，节约换刀时间，可以大批量完成产品的加工。先进的自动换刀程序，无需人工干预，程序自动执行。

2、速度快： 两轴均为精密斜齿齿条转动，速度快，效率高，空行速度达到40米/分，Z轴采用台湾TBI高精度滚珠丝杆，反向无间隙。

3、加工效率：采用高速驱动步进(或伺服)电机与驱动器，Y轴采用了双电机驱动，高精度齿条传动，配合大力切割主轴使雕刻速度更快，精度更高。

4、高速加工、台湾进口直线导轨、操控方便、性能无忧、断点续雕、断恢复、加工时间整体铸铁床身，强度好，不易变形。客户在日常的加工过程中可以尝试使用，运动控制模块将nc程序解释成特定的加工路径数据，这对于主修财会、没有任何雕刻专业功底的苏席华来说

5、机器运行灵活精密，采用无间隙滚珠丝杠， 大功率无刷变频主轴电机，切割力度强，经久耐用。

适用范围：

密度板、纤维板、刨花板、人工合成板材的镂空雕刻，橱柜门、实木门、工艺木门、免漆门，屏风、工艺扇窗加工，擦鞋机，游戏机机柜及面板，电脑桌及板式家俱产品的辅助加工。

这款开料机是一款双机头加排钻包的数控开料加工设备，在打孔这道工艺上使用意大利进口（5+4）排钻，更加专业。加工效率较传统数控开料机的效率能提升30%以上。不仅可以切割异型板材，而且通过定制家具优化排版软件，可以大大提高板材的利用率。

功能特性：

本机器广泛用于板式定制家具开料、开槽、打孔，完全取代传统的推台锯和电子开料锯，摆脱传统开料模式对人工的依赖，开料的同时用主轴将垂直孔也一气呵成，真正实现智能化生产。省人工、省料、省时间。带自动下料功能

数控开料机的优势：

1、新一代数控开料机，代替传统的手工操作，是木工行业的佼佼者，提高板材利用率！

2、节省人工

3、开料速度快。

4、机器为傻瓜式操作，全部数据尺寸都由计算机计算，零错误，零故障率。

5、机器工作中可随时暂停、增减速度、调节深度，并可预览雕刻路径的平面和立体图,无级调速方便于雕刻不同材质，适用于不同行业。

特性：

1、 适合于多元化复合型产品加工，如木门职业、橱柜职业、板式家具批量化、多样化零组件产品（如橱柜）的出产 。

2、 共同机械规划：台湾规划师规划，任何一主轴都可以恣意加工工作台面上的材料，对刀精确、高速、加工效率高，真实的一机多用，进步工作效率而不浪费资源。

3、 人性化规划：智能加工越界维护功用，避免因为规划版面超越加工起伏引起的机械碰撞现象；

4、 诺承数控开料机专为板式家具、定制衣柜橱柜、木门、柜门规划，可调配换刀主轴8把以上容量的刀库，以程序控制可恣意切换，可以轻松完结打笔直孔、下料、拉槽三道工序和杂乱的橱柜门铣形。即省去了中心手艺换刀的繁琐。

5、 本机配置专用排版下料软件，
完成主动排版+板材下料+异形切开+笔直打孔等功用，完全可以代替大锯，节省锯工，节省本钱。

6、 可选配主动上下料渠道、直排式刀库或圆盘斗笠式刀库，是一款性价比高、扩展性强的经济型加工中心。

7、 智能化控制：采用台湾新代控制系统，具有高可靠性、高效率的特色，一起简单易学，客户能很快灵敏把握设备的使用方法。

数控开料机性能特点：

1、设备带有自动定位功能，X、Y方向均配有定位气缸，可以实现板材快速定位，既能准确无误的生产，又大大提高生产效率。

2、设计合理：独立操作机柜，使用、维护更方便。

3、 软件：配套速雕设计拆单软件，实现定制衣柜橱柜快捷设计与拆单，智能排版，零差错。