

RC5053德国巴斯夫PA66现货供应原料抗冲击

产品名称	RC5053德国巴斯夫PA66现货供应原料抗冲击
公司名称	苏州新塑语塑胶原料有限公司
价格	22.90/千克
规格参数	RC5053:抗冲击 德国:巴斯夫 现货供应:原料
公司地址	苏州昆山市花桥仕泰隆17-6
联系电话	18550065082 18550065082

产品详情

新塑语现货供应 RC5053德国巴斯夫PA66现货供应原料抗冲击

PA66 RC5053 BK物理性能 额定值单位制 测试方法 密度 1.47g/cm ISO
1183 机械性能 额定值单位制 测试方法 拉伸模量 (23 ° C) 11200MPa ISO 527-2 拉伸应力
(断裂, 23 ° C) 130MPa ISO 527-2 拉伸应变 (断裂, 23 ° C) 2.1% ISO 527-2 弯曲模量
(23 ° C) 10400MPa ISO 178 冲击性能 额定值单位制 测试方法 简支梁缺口冲击强度
(23 ° C) 6.4kJ/m ISO 179 悬壁梁缺口冲击强度 ISO
180 -40 ° C 5.3kJ/m 23 ° C 6.2kJ/m

新塑语现货供应 RC5053德国巴斯夫PA66现货供应原料抗冲击

PA66 RC5053 BK热性能 额定值单位制 测试方法 热变形温度 (1.8 MPa,
未退火) 217 ° C ISO 75-2/A 熔融温度 (DSC) 256 ° C ISO
3146 注射 额定值单位制 干燥温度 80.0 ° C 干燥时间 2.0 到
4.0hr PA66 RC5053 BK建议的水分含量 0.12% 加工 (熔体) 温度 280 到
305 ° C 模具温度 80.0 到 90.0 ° C 注塑温度 3.45 到
10.3MPa 注射速度 快速

新塑语现货供应 RC5053德国巴斯夫PA66现货供应原料抗冲击

PA6的化学物质特性和PA66很相似，然而，它的熔点较低，而且工艺温度范围很宽。它的抗冲击性和抗溶解性比PA66要好，但吸湿性也更强。因为塑件的许多品质特性都要受到吸湿性的影响，因此使用PA6设计产品时要充分考虑到这一点。为了提高PA6塑胶原料的机械特性，经常加入各种各样的改性剂。玻璃就是常见的添加剂，有时为了提高抗冲击性还加入合成橡胶，如EPDM和SBR等。对于没有添加剂的产品，PA6的收缩率在1%到1.5%之间。成型组装的收缩率主要受材料结晶度和吸湿性影响。

PA6干燥处理

干燥处理：由于PA6很容易吸收水分，因此加工前的干燥特别要注意，如果材料是用防水材料包装供应的，则容器应保持密闭。如果湿度大于0.2%，建议在80℃ 以上的热空气中干燥16小时。如果材料已经在空气中暴露超过8小时，建议进行温度为105℃ ，8小时以上的真空烘干。融化温度：230-280℃ ，对于增强品种为250-280℃ 。模具温度：80-90℃ 。模具温度很显著地影响结晶度，而结晶度又影响着塑件的机械特性。

PA6玻纤增强材料可根据产品的特性要求添加玻纤含量在5-60%的范围，这类材料具有很好的强度、耐热性能、优良的抗冲击性能、良好的尺寸稳定性及低翘曲性等。

PA6应用范围

PA6工业生产中泛用于制造轴承、圆齿轮、凸轮、伞齿轮、各种滚子、滑轮、泵叶轮、风扇叶片、蜗轮、推进器、螺钉、螺母、垫片、高压密封圈、耐油密封垫片、耐油容器、外壳、软管、电缆护套、剪切机、滑轮套、牛头刨床滑块、电磁分配阀座、冷陈设备、衬垫、轴承保持架、汽车和拖拉机上各种输油管、活塞、绳索、传动皮带，纺织机械工业设备零雾料，以及日用品和包装薄膜等。

新塑语现货供应 RC5053德国巴斯夫PA66现货供应原料抗击