

止水穿墙螺栓加工的工艺质量 止水螺栓厂家直销

产品名称	止水穿墙螺栓加工的工艺质量 止水螺栓厂家直销
公司名称	南京匡坚建材有限公司
价格	1.30/米
规格参数	规格:m12 规格:m14 规格:m16
公司地址	江苏省南京市江宁区谷里镇
联系电话	025-87731027 13815889474

产品详情

在止水螺栓选好全新钢材后，我们要注意加工工艺，比如电焊质量、丝牙锻造质量、螺帽切合度等等，这对于厂家便有了严格的要求，在焊接止水片的时候采用二氧化碳保护焊便可以提高焊接质量，便于在后期防水过程中止水片能够发挥更大的作用；丝牙锻造质量，丝牙都是通过滚丝牙进行锻造的，而锻造模具的使用寿命为锻造2吨丝牙的止水螺栓，便不能够再使用，这样才能保障螺帽与螺栓的切合度，这样的工艺要求在厂家是非常严格的，同样也是为建筑施工质量考虑。

止水螺栓直径和长度的选择

其直径的选择取决于板墙的高度，通常厂家建议5M以下的板墙使用直径为12MM的螺栓，而它的使用长度由板墙的厚度加上40CM就可以了，以便于施工结束后的切割、拆卸等等。在采购的过程中我们只要抓住这两点我们就可以买到合适的螺栓。在使用的过程中，只要能够管控好工人的施工规范，比如螺帽要拧紧、模板搭建的标准度、外杆露出墙的长度都要严格规范。这样才能保证止水螺栓使用的合理性。另外就是涉及到止水螺栓使用后的保管，我们需把它放置防潮、通风的地方，洒上防氧化剂以保证再次使用的润滑度，同时也防止了螺栓生锈的风险。

南京匡坚建材有限公司创建于2014年8月，现位于南京江宁区金谷南路181号，主要经营的产品有：止水螺杆、三段式止水螺杆、穿墙螺杆、通丝螺杆、U形预埋件、止水钢板、地脚螺栓、山型卡、步步紧等建材。