

1325自动换加工中心 三切换双台面下料机

产品名称	1325自动换加工中心 三切换双台面下料机
公司名称	济南诺承数控设备有限公司
价格	65000.00/台
规格参数	品牌:诺承 型号:1325 产地:济南
公司地址	山东省济南市天桥区海风产业园
联系电话	0531-66890477 15621867710

产品详情

1325自动换加工中心刀开料机 三切换双台面下料机

部件优良：台湾控制系统，主轴轴承为高精度陶瓷轴承，噪音低，寿命长。台湾产PMI直线导轨：德国产滚珠丝杠，承重力大，下刀精确。

模块化结构设计：选加各种加工主轴的配置，可雕刻、镂空、切铣工作。

功能齐全：加工件如需三把刀完成，省去了换刀的繁琐，具有加工中心的功能，中间主轴可以垂直或单向水平工作，在需要侧面工作时，中间轴又作为水平轴完成开槽、打孔的工作。

高附着力真空吸附装置，可达230立方/小时。

三工序木工雕刻机性能优势：1、三工序木工雕刻机高速加工、台湾进口直线导轨、操控方便、性能无忧、断点续雕、断恢复、加工时间预测。2三工序木工雕刻机大功率主轴电机，切割力度强，经久耐用。3、三工序木工雕刻机使用高速驱动器、步进电机，提高工作效率。4、三工序木工雕刻机可选配独特的防尘、防水装置，有效防止机械传动部分的清洁、生锈、维护工作更轻松。5、三工序木工雕刻机具有业内先进的各种优点，多大10个断电记忆功能，大大减少了废工废料的现象6、三工序木工雕刻机强大的兼容性，适合各种数控软件：type3,Artcam,Castmate,pore,文泰，各种CAD/CAM软件。可轻松做出浮雕，影调和三维艺术字等加工方式。7、三工序木工雕刻机该木工三工序木工雕刻机采用龙门式结构，导轨支撑面稳定，齿条传动方式，传动平稳，保证长时间高速运行不变形，不抖动

人工成本：摆脱了对技术工人的依赖，并且可以高效完成下料工作。

板材利用：因为是用铣刀下料，可以任意调整方向，甚至可以套料，板材的利用率可以达到93%。

软件支持：专有的软件支持，NC文件输出，下料不会出错，零出错，没有了意外出错成本，就没有了浪费。

异形支持：圆弧，切角，梯形，领带盒一次成型，免去了后期雕刻，板材利用率高，省去了后期人工二次加工。

工作强度：因为可以加配自动上下料，工人工作很轻松，对工人的体质要求低，即使女工也可以轻松胜任开料工作。

性能特点

- 1、 软件控制主轴运转，自动化强。
- 2、 速度快，效率高，空程速度可达8米/分以上。
- 3、 噪音低，力度大，寿命长。
- 4、 双电机驱动，双齿轮传动，力量大，传动平稳，保证长时间高速运行中不抖动。
- 5、 钢结构整体，支撑密集，承受力平均，可减少机器变形量。
- 6、 整体铸造平台，精加工制作，确保机体不变型，采用进口方形直线导轨，双排四面滚珠滑块，承重力大，运行平稳，精度高，寿命长，进口滚珠丝杠，Z轴上下双面对雕，确保双面图案一致，台面可上下调整，对刀灵活。

应用范围：

木门及家具装饰行业：实木及复合门、橱柜门、大面积板材平面雕刻、实木雕花镂铣、板式家具雕刻、仿古红木家具雕刻、实木艺术壁画雕刻等行业；

木制工艺品加工：钟表框、工艺相框、薄铝板工艺品镂铣雕刻、电器柜台面、体育用品器材；

电子产品行业：电路板、绝缘材料、LED显示屏、家电（彩电、洗衣机、冰箱）外壳或模型等雕刻镂铣；

乐器生产行业：雕刻乐器三维曲面、外形切割，如大、小提琴面板、琴头雕刻镂铣；

EVA加工行业：EVA材料包装工具器械、医疗器械、电子产品、玻璃器皿等内衬的雕刻镂铣。

产品特点：

本款机型适合2-4中花型刀的雕刻镂铣，多种花型的加工无需换刀，程序自动执行，其主要特点就是投入资金少，收益高，而且维护量少，易操作，对于数控操作能力差的人，进行编程操作也很容易。

先进的运动控制系统，自动完成多重层面3D加工，能够进行快速，平滑的三维立体加工、雕刻和切割，可实现脱机操作。

整体钢结构焊接回火时效坚固不变形，龙门式移动，工作台面固定，可任意加工工作台面上的材料。

可兼容Type3/Artcam/Castmate/文泰等多种CAD/CAM设计制作软件。