特价主营POM德国巴斯夫N2200

产品名称	特价主营POM德国巴斯夫N2200
公司名称	东莞市锦成塑胶原料有限公司
价格	.00/千克
规格参数	POM德国巴斯夫N2200 G53:POM德国巴斯夫N2200 G53 德国巴斯夫N2200 G53:德国巴斯夫N2200 G53 德国巴斯夫:德国巴斯夫
公司地址	东莞市樟木头镇先威路68号之一塑金塑胶商业中心8栋111室
联系电话	0769-87139089 15382847303

产品详情

POM德国巴斯夫N2200 G53.

填料/增强材料

玻璃纤维增强材料, 25% 填料按重量

特性

刚性，高

高强度

脱模性能良好

机构评级

EC 1907/2006 (REACH)

RoHS 合规性

RoHS 合规

形式

颗粒

加工方法

注射成型

多点数据

Isochronous Stress vs. Strain (ISO 11403-1)

Isothermal Stress vs. Strain (ISO 11403-1)

Secant Modulus vs. Strain (ISO 11403-1)

Shear Modulus vs. Temperature (ISO 11403-1)

Specific Heat vs. Temperature (ISO 11403-2)

Specific Volume vs Temperature (ISO 11403-2)

Viscosity vs. Shear Rate (ISO 11403-2)

树脂ID (ISO 1043)

POM-GF25

物理性能额定值单位制测试方法密度1.58g/cmISO 1183溶化体积流率（MVR）(190 ° C/2.16 kg)4.00cm/10minISO 1133收缩率ISO 294-4　垂直流动方向1.4%ISO 294-4　流动方向0.70%ISO 294-4吸水率ISO 62　饱和, 23 ° C0.90%ISO 62　平衡, 23 ° C, 50% RH0.15%ISO 62硬度额定值单位制测试方法球压硬度 (H 961/30)190MPaISO 2039-1机械性能额定值单位制测试方法拉伸模量8800MPaISO 527-2拉伸应力 (断裂)130MPaISO 527-2拉伸应变 (断裂)3.0%ISO 527-2拉伸蠕变模量 1(1000 hr)5800MPaISO 899-1冲击性能额定值单位制测试方法简支梁缺口冲击强度ISO 179/1eA　-30 ° C8.5kJ/mISO 179/1eA　23 ° C9.0kJ/mISO 179/1eA简支梁无缺口冲击强度ISO 179/1eU　-30 ° C60kJ/mISO 179/1eU　23 ° C55kJ/mISO 179/1eU热性能额定值单位制测试方法热变形温度 (1.8 MPa, 未退火)163 ° CISO 75-2/A熔融温度168 ° CISO 11357-3线形热膨胀系数 - 流动 (23 到 55 ° C)4.0E-5cm/cm/ ° CISO 11359-2最高使用温度 - short cycle operation110 ° C补充信息额定值测试方法Automotive Materials (> 1.00 mm)PassFMVSS 302ISO TypePOM-K, M-GNR, 02-003, GF25ISO 9988-1注射额定值单位制Screw Speedmm/sec电气性能额定值单位制测试方法表面电阻率1.0E+14ohmsIEC 60093体积电阻率1.0E+14ohms · cmIEC 60093介电强度85kV/mmIEC 60243-1相对电容率 (1 MHz)4.00IEC 60250耗散因数 (1 MHz)7.0E-3IEC 60250漏电起痕指数 (解决方案 A)600VIEC 60112可燃性额定值单位制测试方法UL 阻燃等级 (1.60 mm)HBUL 94注射额定值单位制干燥温度100 ° C干燥时间3.0hr建议的最大水分含量0.20%料斗温度200 ° C料筒后部温度205 ° C料筒中部温度205 ° C料筒前部温度210 ° C射嘴温度210 ° C加工（熔体）温度190 到 230 ° C模具温度60.0 到 120 ° C注射说明Residence Time: <10 min.备注1 .strain <= 0,5%, 23 ° C