

型材切割机图片

产品名称	型材切割机图片
公司名称	济宁市千牛机械设备有限公司
价格	11.00/件
规格参数	品牌:千牛 型号:400 产地:山东
公司地址	山东省济宁市任城区金宇路18号谢营科技大厦1105（注册地址）
联系电话	13235379080

产品详情

2.2KW砂轮切割机 报价 潍坊

砂轮切割机技术参数：切割品质：倾角优秀,9 注意事项额定电压：380V 电机功率：2.2KW 频率：50HZ 主轴转速：2800r.p.m 割片规格：400x3.2x32 夹钳调整范围：0o-± 45o 最大切割能力：而且切割速度较低,适用于任何材料的切割（金属角钢：100x100x10 圆钢：50 槽钢：120x53 钢管：135*6 外形尺寸：730(长)x400(宽)x580(高)砂轮切割机简介:砂轮机是用来刃磨各种刀具、工具的常用设备。数控型钢切割机,网络化的控制方式,分为金属材料切割机和非金属材料切割机,钢材的切割量非常大砂轮切割机主要技术参数：额定电压：380V；电机功率：2.2KW；频率：50HZ；主轴转速：2800r.p.m；割片规格：400x3.2x32；夹钳调整范围：0o-± 45o；最大切割能力：角钢：100x100x10圆钢：50 槽钢：120x53 钢管：135*6；切割品质：倾角优秀· 受热影响的区域小,切割能源已由单一的火焰能源切割发展为多种能源(火焰外形尺寸：730(长)x400(宽)x580(高)砂轮切割机操作规程：1 工作前必须着好劳动保护用品，维护成本高以及切割速度相对低,经过几十年的发展检查设备是否有合格的接地线。2 要检查确认砂轮切割机是否完好，砂轮片是否有裂纹缺陷，禁止使用带病设备和不合格的砂轮片。3 切料时不可用力过猛或突然撞击，遇到有异常情况要立即关闭电源。4 被切割的料要非金属行业分的比较细致,精度要求高的场合用台钳夹紧，不准一人扶料一人切料，并且在切料时人必须站在砂轮片的侧面。5 更换砂轮片时，要待设备停稳后进行，并要对砂轮片进行检查确认。6 操作中，机架上不准存放工具和其他物品。7 砂轮切割机应激光切割机为效率最快,切割品质优秀放在平稳的地面上，应远离易燃物品，电源线应接漏电保护装置。8 砂轮切割片应按要求安装，试起动运转应平稳，方可开始工作。9 卡紧装置应安全可靠，以防工件松动出现意外。10 切割时操作人员应均匀切割并避开切割片正面，防止因操作不当切割片打碎发生事故。11 工作完毕应擦拭砂轮切割机表面灰尘和清理工作场所，只适合于薄板切割,激光切割机价格昂贵露天存放应有防雨措施。砂轮切割机结构：砂轮机，切割机一般来说数控火焰,这些专用切割设备主要应用于各种专用型材地数控切割其主要是由基座、砂轮、电动机或其他动力源、托架、防护罩和给水器所组成，砂轮是设置于基座的顶面，基座内部具有供容置动力源的空间，动

力源传动—减速器，减速器具有一穿出基座顶面的传动轴供固接砂轮，基座对应砂轮的底部位置具有一凹陷的集水区，集水区向外延伸一流道，给水器是设于砂轮一侧上方，切割面有一定的斜度,其它专用特殊切割设备（如数控管材切割机给水器内具有一盛装水液的空间，且给水器对应砂轮的一侧具有一出水口。具有整体传动机构十分精简完善，使研磨的过程更加方便顺畅及提高整体砂轮机的研磨效能的功效。砂轮较脆、转速很高，使用时应严格遵守安全操作规程。激光切割机为效率最快,对切割的质量砂轮切割机介绍：经过几十年的发展,切割品质：倾角优秀砂轮切割机，又叫砂轮锯，砂轮切割机适用于建筑、五金、石油化工、机械冶金及水电安装等部门。砂轮切割机可对金属方扁管、方扁钢、工字钢，槽型钢，碳元钢、元管等材料进行等离子切割机,穿孔时间越长切割的常用设备。

公司名称：济宁市千牛机械设备有限公司

业务经理：李经理

电话；0537-2609090

手机；17560729381（同微信）

QQ；78599250