四工序下料机关键内容 四工序开料机教程

产品名称	四工序下料机关键内容 四工序开料机教程
公司名称	济南诺承数控设备有限公司
价格	65000.00/台
规格参数	品牌:诺承 型号:1325 产地:济南
公司地址	山东省济南市天桥区海风产业园
联系电话	0531-66890477 15621867710

产品详情

四工序下料机关键内容 四工序开料机教程

全自动开料机，一年保修，终身维护！

一天开料60-80张木板，用料可达到96%以上！

1.山龙新代系统：简洁、方便、易学，用户能很快灵活掌握设备的使用方法，独立性强。

2.智能加工越界保护功能：防止由于设计版面超过加工幅度引起的机械碰撞现象。

3.独特的气动压板装置，电磁阀控制真空吸附台面，上料准确、高速、效率高。

4.智能加工速度控制：可控制加工速度，真正提高加工效率，延长寿命、提高成品率。

5.先进的文件预处理功能，帮助用户及时纠正加工文件中的错误，并能良好的兼容国内、国外多种软件（如

Mastercam,Typ3,UG,Artcam,Caxa等）生成的加工代码。

6.先进的三位曲线预测算法，折线平稳，确保曲线运行速度和精度。

7.基于Windows平台的嵌入式数控系统，无线升级控制功能。软硬件同步的抗干扰设计，确保系统时间可靠运行。

8.具有断点、断电续雕功能。具备回原点自动纠错功能，有效地保证在长时间工作室的加工精度。

9.整机采用钢结构无缝焊接，性能强，不变形。

10.适用于木工，木门，家具，橱柜，装饰材料，波浪板，工艺相框加工等行业

1. 智能感应，全自动智能定位贴标，自动上料，使用专业的强劲吸附装置，一次性将原材料从升降平台吸附到加工平台，减少2名上料员工，大大节省人工成本；

2、采用全球领先数控感应定位装置，全自动智能化一次性无错位的将所需加工的原材料放置成功，大大节省原有加工方式对刀、对料所产生的时间成本，提高工作效率；

3、我们经过充分调研市场及行业客户，配备的这款数控开料软件具有运算速度快，板材利用率高，使用最方便等优势，让您无需专业数控知识，即可熟练掌握；

4、颠覆原有人工测量打孔模式，我们设备根据预定程序，自动打孔，自动铣槽，减少人工测量位置有偏差，铣槽不准确等问题；

5、设备加工完毕，全自动智能感应将加工完的材料自动搬运到下料平台上，下料平台感应到材料，会全自动向前运转，到达边界时，自动停止；当操作人员把前端材料拿下来，后面材料自动跟进，确保提高生产加工效率2倍以上；

6、台面自动清理系统优良；当材料加工完毕移动到下料平台，在移动过程中，自动清理加工平台的台面，确保设备及现场无尘无污，解决了以往在操作过程中用气枪吹洗台面，造成的灰尘满天飞的工作环境；

7、先进的排钻功能部件，确保您打孔精准，快速；

8、真空吸附采用特殊装置，使切割侧边光洁度高，无刀纹，无震动纹；可以用哪个分区开哪个分区；

9、我们专门设计的Z轴受载平衡系统，保证Z轴伺服电机受力均匀，减少损害，延长使用寿命；

10、自动注油智能保养系统，让您的设备轨道和滑块永远保持最佳润滑状态，延长设备使用年限；

数控开料机也叫下料机，主要分为单头数控开料机、双工序开料机、三工序开料机、四工序数控开料机、自动换刀加工中心。数控开料机是针对定制板式家具开料打孔铣槽的专用设备,适用于衣柜柜体，橱柜柜体、电脑桌，板式家俱、办公家具、木制音箱、木制厨具等各种板式家俱平面下料、铣型、倒边、打孔、雕刻等辅助加工。因其自动化加工生产，省时省力，节约成本等优势受到了广大家具制造企业的信赖。

1.将自动打码、自动上料、优化开料、打孔、开槽、自动下料完美结合于一体，工序无间断，实现效率产出最高化，强大的兼容性可与多种拆单软件无缝对接；

2.数控开料机采用模块式设计，可以选择：单工序数控开料机 双工序数控钻包、双主轴数控钻包、三工序、圆盘刀库自动换刀主轴、圆盘刀库自动换刀主轴加数控钻包等种模块单元；

3.采用进口双通道数控系统，可同时执行贴标和加工任务，操作简单，普通人经简单培训即可完成操作，无需专业知识；

4.台面采用加强真空吸附台面，可吸附不同尺寸的板材，

5.整机专利设计结构，配备独有的上料及除尘系统，可彻底解决上料带“ 尘 ”的缺陷，可实现无人干预连续工作；

6.配置中央智能除尘系统，可保证各个环节和部位的颗粒废料得到有效的清理和收集，可有效保证开料工作的连续性；

7.全自动的上料、下料、除尘、定位系统，可有效降低人工定员、工作强度，提高生产效率，降低生产成本；选择诺亚数控 是您的明智之选。