

仿形铣1.38WB2017-08

产品名称	仿形铣1.38WB2017-08
公司名称	宁津县刘营伍乡鑫万邦木工机械厂
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	山东省德州市宁津县刘营伍乡郭营伍村109
联系电话	05345634895 17662475696

产品详情

- 1、多功能仿形铣底座、机身、工作台、中滑座、升降滑座等主要构件均采用高强度材料铸造而成，并经人工时效处理，保证机床长期使用的稳定性。
- 2、机床主轴轴承为圆锥滚子轴承，铣床主轴采用三支承结构，主轴的系统刚度好，承载能力强，且主轴采用能耗制动，制动转矩大，停止迅速、可靠。
- 3、工作台水平回转角度 $\pm 45^\circ$ ，拓展机床的加工范围。多功能仿形铣床主传动部分和工作台进给部分均采用齿轮变速结构，调速范围广，变速方便，快捷。
- 4、工作台X/Y/Z向有手动进给、机动进给和机动快进三种，多功能仿形铣床进给速度能满足不同的加工要求；快速进给可使工件迅速到达加工位置，加工方便、快捷，缩短非加工时间。
- 5、多功能仿形铣床X、Y、Z三方向导轨副经超音频淬火、精密磨削及刮研处理，配合强制润滑，提高精度，延长机床的使用寿命。
- 6、润滑装置可对纵、横、垂向的丝杠及导轨进行强制润滑，减小机床的磨损，保证机床的高效运转；同时，铣床冷却系统通过调整喷嘴改变冷却液流量的大小，满足不同的加工需求。
- 7、多功能仿形铣床机床设计符合人体工程学原理，操作方便；铣床操作面板均使用形象化符号设计，简单直观。
- 8、床身用来固定和支承铣床各部件。顶面上有供横梁移动用的水平导轨。前壁有燕尾形的垂直导轨，供升降台上下移动。内部装有主电动机，主轴变速机构，主轴，电器设备及润滑油泵等部件。

- 9、横梁一端装有吊架，用以支承刀杆，以减少刀杆的弯曲与振动。横梁可沿床身的水平导轨移动，其伸出长度由刀杆长度来进行调整。
- 10、主轴是用来安装刀杆并带动铣刀旋转的。主轴是一空心轴，前端有7:24的精密锥孔，其作用是安装铣刀刀杆锥柄。
- 11、纵向工作台由纵向丝杠带动在转台的导轨上作纵向移动，以带动台面上的工件作纵向进给。台面上的 T形槽用以安装夹具或工件。
- 12、横向工作台位于升降台上的水平导轨上，可带动纵向工作台一起作横向进给。
- 13、转台可将纵向工作台在水平面内扳转一定的角度(正、反均为 $0 \sim 45^\circ$)，以便铣削螺旋槽等。
- 14、升降台可以带动整个工作台沿床身的垂直导轨