

# 供应优质塑料POM美国杜邦100P

产品名称	供应优质塑料POM美国杜邦100P
公司名称	东莞市锦成塑胶原料有限公司
价格	.00/千克
规格参数	POM美国杜邦100P NC010 BK602 标粘高韧性:POM美国杜邦100P NC010 BK602 标粘高韧性 POM美国杜邦100P:POM美国杜邦100P 美国杜邦:美国杜邦
公司地址	东莞市樟木头镇先威路68号之一塑金塑胶商业中心8栋111室
联系电话	0769-87139089 15382847303

## 产品详情

POM美国杜邦100P NC010 标粘高韧性

添加剂

润滑剂

脱模

特性

润滑

用途

片材

型材

机构评级

UL 未评级

形式

粒子

加工方法

挤出

片材挤出成型

型材挤出成型

注射成型

多点数据

Isothermal Stress vs. Strain (ISO 11403-1)

Secant Modulus vs. Strain (ISO 11403-1)

Shear Modulus vs. Temperature (ISO 11403-1)

Shear Stress vs. Shear Rate (ISO 11403-1)

Specific Volume vs Temperature (ISO 11403-2)

Viscosity vs. Shear Rate (ISO 11403-2)

部件标识代码 (ISO 11469)

>POM

树脂ID (ISO 1043)

POM

物理性能额定值单位制测试方法密度1.42g/cmISO 1183熔流率（熔体流动速率）(190 ° C/2.16 kg)2.6g/10 minISO 1133溶化体积流率（MVR）(190 ° C/2.16 kg)2.20cm/10minISO 1133收缩率ISO 294-4 垂直流动方向1.9%ISO 294-4 流动方向2.2%ISO 294-4吸水率ISO 62 23 ° C, 24 hr, 2.00 mm1.4%ISO 62 平衡, 23 ° C, 2.00 mm, 50% RH0.30%ISO 62硬度额定值单位制测试方法洛氏硬度ISO 2039-2 M 计秤88ISO 2039-2 R 计秤119ISO 2039-2机械性能额定值单位制测试方法拉伸模量2950MPaISO 527-2拉伸应力(屈服)71.0MPaISO 527-2拉伸应变(屈服)25%ISO 527-2标称拉伸断裂应变45%ISO 527-2拉伸蠕变模量ISO 899-1 1 hr2700MPaISO 899-1 1000 hr1500MPaISO 899-1弯曲模量2850MPaISO 178弯曲应力(3.5%应变)77.0MPaISO 178冲击性能额定值单位制测试方法简支梁缺口冲击强度ISO 179/1eA -30 ° C14kJ/mISO 179/1eA 23 ° C15kJ/mISO 179/1eA简支梁无缺口冲击强度ISO 179/1eU -30 ° C400kJ/mISO 179/1eU 23 ° C无断裂ISO 179/1eU悬壁梁缺口冲击强度ISO 180/1A -40 ° C12kJ/mISO 180/1A 23 ° C14kJ/mISO 180/1A热性能额定值单位制测试方法热变形温度 0.45 MPa, 未退火155 ° CISO 75-2/B 1.8 MPa, 未退火93.0 ° CISO 75-2/A维卡软化温度 --175 ° CISO 306/A50 --160 ° CISO 306/B50熔融温度 1178 ° CISO 11357-3线形热膨胀系数ISO 11359-2 流动1.1E-4cm/cm/ ° CISO

11359-2 流动: -40 到 23 ° C1.0E-4cm/cm/ ° CISO 11359-2 横向1.1E-4cm/cm/ ° CISO  
11359-2 横向: -40 到 23 ° C1.0E-4cm/cm/ ° CISO  
11359-2电气性能额定值单位制测试方法表面电阻率2.0E+13ohmsIEC  
60093体积电阻率1.0E+14ohms · cmIEC 60093介电强度41kV/mmIEC 60243-1相对电容率IEC  
60250 100 Hz3.90IEC 60250 1 MHz3.90IEC 60250耗散因数IEC 60250 100  
Hz0.012IEC 60250 1 MHz5.5E-3IEC 60250漏电起痕指数600VIEC  
60112可燃性额定值单位制测试方法可燃性等级IEC 60695-11-10, -20 0.800 mmHBIEC 60695-11-10,  
-20 1.50 mmHBIEC 60695-11-10,  
-20充模分析额定值单位制测试方法熔体密度1.19g/cm补充信息额定值单位制测试方法Emissionmg/kgVDA  
275添加剂

润滑剂

脱模

特性

润滑

用途

片材

型材

机构评级

UL 未评级

形式

粒子

加工方法

挤出

片材挤出成型

型材挤出成型

注射成型

部件标识代码 (ISO 11469)

>POM

树脂ID (ISO 1043)

POM

物理性能额定值单位制测试方法密度1.42g/cm<sup>3</sup>ISO 1183熔流率(熔体流动速率)(190 ° C/2.16 kg)2.2g/10 minISO 1133溶化体积流率(MVR)(190 ° C/2.16 kg)1.80cm<sup>3</sup>/10minISO 1133收缩率ISO 294-4 垂直流动方向1.8%ISO 294-4 流动方向2.1%ISO 294-4

POM美国杜邦100P BK602

机械性能额定值单位制测试方法拉伸模量3000MPaISO 527-2拉伸应力(屈服)71.0MPaISO 527-2拉伸应变(屈服)22%ISO 527-2标称拉伸断裂应变35%ISO 527-2弯曲模量2800MPaISO 178冲击性能额定值单位制测试方法简支梁缺口冲击强度ISO 179/1eA -30 ° C10kJ/mISO 179/1eA 23 ° C11kJ/mISO 179/1eA简支梁无缺口冲击强度(23 ° C)300kJ/mISO 179/1eU热性能额定值单位制测试方法热变形温度 0.45 MPa, 未退火span >165 ° CISO 75-2/B 1.8 MPa, 未退火93.0 ° CISO 75-2/A熔融温度 1178 ° CISO 11357-3线形热膨胀系数ISO 11359-2 流动1.1E-4cm/cm/ ° CISO 11359-2 横向1.1E-4cm/cm/ ° CISO 11359-2可燃性额定值测试方法可燃性等级IEC 60695-11-10, -20 0.800 mmHBIEC 60695-11-10, -20 1.50 mmHBIEC 60695-11-10, -20