

# 化工行业干法湿法乙炔中氧含量分析仪

产品名称	化工行业干法湿法乙炔中氧含量分析仪
公司名称	山东新泽仪器仪表有限公司
价格	.00/台
规格参数	厂家:新泽仪器 型号:TK-5000型 产地:山东
公司地址	山东省济南市天桥区蓝翔路时代总部基地四期G3号楼102
联系电话	0531-85800922 18888368287

## 产品详情

### 一、简述

乙炔，俗称风煤、电石气，是炔烃化合物系列中体积最小的一员，主要作工业用途，特别是烧焊金属方面。乙炔在室温下是一种无色、极易燃的气体。纯乙炔是无臭的，但工业用乙炔由于含有硫化氢、磷化氢等杂质，而有一股大蒜的气味。其次乙炔为易燃易爆的气体，在工业生产中乙炔爆炸的案例屡见不鲜。所以测量乙炔中的含氧量是非常有必要的。如何去选择乙炔气氧分析仪就是一个难题了。但是在生产乙炔的工艺过程中一般有2种方法制的乙炔，一种是干法乙炔和湿法乙炔。最常见的是湿法乙炔，湿法乙炔就是电石和水直接反应制的。所以在这种条件下水分和粉尘都非常的大。干法乙炔工艺师相较于传统的“湿法”乙炔制备工艺而言，是使用略多于理论量的水以雾态喷在电石粉上使之水解，产生的电石渣为含水量很低的干粉末，因此称之为“干法”乙炔工艺。我国自2007年开始使用“干法”乙炔工艺，经

经过多年的研究和改进，“干法”乙炔工艺日趋成熟化。分析乙炔气中氧含量的难点是水分大、有腐蚀性，对铜和银有腐蚀性。所以在取样的时候要特别注意不能用铜管取样。在分析的时候不能用含有银的传感器，所以在选择和使用的时候一定要特别注意。经过多年的实践经验SICEX-100型比较适合湿法乙炔和干法乙炔的生产工艺中使用有丰富使用经验，是乙炔氧含量分析仪器的优秀选择。

## 二、产品用途

山东新泽仪器有限公司根据煤化工、石化化工、化工等行业的不同工况条件提供了CO、H<sub>2</sub>S、CO<sub>2</sub>、H<sub>2</sub>、NH<sub>3</sub>、CH<sub>4</sub>等多种过程气体分析的产品。尤其是在合成氨尿素、石化催化裂化、天然气、氯碱化工、燃料油生产、乙烯裂解、醇类纸类生产及各种烃类衍生物生产工艺中各种气体成分的精密测量与分析控制，经过多年的经验开发出成熟的TK-5000系列化工行业气体分析系统。

TK-5000在线分析监测系统的目的主要有三种：1安全监控，监测超标后会引起爆炸危险的介质，测量结果要参与联锁控制，确保人员和设备的安全。2过程控制，监测工艺生产状态是否正常，从而保证最终产品质量。3环保监测，监测向环境排放的废气中对大气可造成污染的组分是否超标，控制生产过程对大气环境的污染。

TK-5000化工行业在线分析监测系统主要针对高压、防爆、水分大、油大、杂质大的条件下设计的独特专门针对工艺条件的气体分析系统。采用合理的采样技术、成熟可靠的样品预处理系统配置，对高温、高腐蚀性、含有大量水份、重质油及固体杂质的样品进行处理。可靠的产品品质和合理优化的集成方案，可以确保分析系统参与闭环控制和安全连锁。

### 三、技术参数

取样点位置：乙炔气管道

分析参数：O<sub>2</sub>（可选择分析原理：电化学，磁氧或者激光分析仪，其价格有较大差异）

测量范围：O<sub>2</sub>：0-2%（当达到1%O<sub>2</sub>输出报警节点信号，自由设定）

被测煤气温度：40 ~ 60

含尘量：微量

含水量：中等

其他腐蚀成份：少量

结晶物：少量

管道压力：正压

系统响应时间：15秒

测量范围：根据客户要求定制

测量精度：± 1% F.S

稳定性：

零点漂移：量程的0.5% / 月

量程漂移： 量程的0.5% / 月

重复性： 量程的1%

固体颗粒物过滤精度：1 μ m

系统维护周期：1年

信号输出：4 ~ 20mA 隔离电流信号

报警输出：触点容量3A / 220V，功能自定义

系统可靠性：平均无故障时间：MTBF 20000小时

PLC自动控制，连续取样，分析结果超限预报警、连锁控制功能。

输出信号：4 ~ 20mA，控制报警信号NO/NC

工作电源：220VAC 50HZ

工作温度：+5 ~ +45

环境湿度：90%

防爆等级: EXDII CT6

Im