

西门子PCU20不启动黑屏维修

产品名称	西门子PCU20不启动黑屏维修
公司名称	上海一擎电气有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	上海市松江区泗泾镇高技路205弄12号203室（注册地址）
联系电话	15001963708

产品详情

西门子PCU20不启动黑屏维修

公司配件齐全，专业工程师维修，有数控系统测试平台，当天修复。

6SN1123报警607故障维修，驱动器故障608维修，西门子数控611U，611E驱动维修，6SN1145维修，6SN1146维修，6SN1118维修，6SN1123维修，810D、802D、802C、802S、840D、系统维修、6SN1145、6SN1123、6SN1121、6SN1146、6SN1124、6SN1118，605、606、25201、607、504、608、轮廓报警、缺少使能维修、

西门子CCU常见故障现象举例：

- 1.西门子810D系统，开机后报警代码120202，等待NC/PLC的连接。
- 2.西门子810D系统，NC/PLC程序无法总清。
- 3.西门子810D系统，CCU主板上，H1，H2两竖排灯全亮。
- 4.西门子810D系统，开机卡在810D的界面，进不到加工界面。

西门子CCU系列主板维修型号：

6FC5410-0AY01-0AA0维修,CCU1,810D维修

6FC5410-0AY03-0AA0维修,CCU3,810D维修

6FC5410-0AY03-1AA0维修,CCU3.4,810D维修

故障报警维修举例：

故障现象：

一台德马吉DMG的加工中心，西门子810D系统，开机卡在810D的界面，进不到加工界面。

故障分析：

810D的系统，PCU是PCU20不带硬盘，开机后PCU20跟CCU主板通讯上之后，才能正常进到加工界面。如果CCU的状态正常，那就是PCU20的问题；如果CCU状态不对，那就对CCU进行总清复位等操作，如果不能恢复到6，那就是CCU主板的问题。

西门子810D系统开机面板无显示维修西门子810D系统死机维修，经现场检查分析,这种故障是因为主控板出问题造成的,因为用户在安装的中没有严格遵循EMC规范,强弱电没有分开布线、接地不良并且没有使用屏蔽线,致使主控板的I/O口被烧毁。后来我申请了服务,SFAE的工程师去现场,更换了一块主控板问题解决了。按下“操作”菜单，到操作画面，再按下“PUNCH”软键，数据传输到计算机中；2、数据恢复：（1）、外数据恢复与数据备份的操作前面四个步骤是一样的操作、端的电压必定是超过7v的，但此时，过流检测电路失效，hcpl-316j芯片不会报故障。实际FANUC

0MC，型号为XH754的数控机床换刀不能拔刀的故障，故障现象：一台配套FANUC

0MC，型号为XH754的数控机床

，换刀时，手爪未将主轴中，，分析及处理：手爪不能将主轴中的可能原因有：刀库不能伸出；主轴松刀液压缸未；松刀机构卡死，复位，：如不能，则停电、再送电开机。用手摇脉冲发生器将主轴摇下，用手动换刀换主轴，不能拔刀，故怀疑松刀液压缸有问题。