

# 石家庄不锈钢焊接接头厂家

产品名称	石家庄不锈钢焊接接头厂家
公司名称	景县汇龙液压流体件车床加工门市部
价格	20.00/件
规格参数	品牌:汇龙 型号:齐全 产地:河北
公司地址	景县商贸城B区303号
联系电话	03187761128 15369872758

## 产品详情

### 四川不锈钢焊接接头厂家

不锈钢焊接接头的打磨接头要求平整的部位焊后必须打磨，打磨前应对接头部进行矫平(薄板不得用金属榔头锤击，以避免伤及其它表面)。打磨砂轮选用碟形砂轮，磨料粒度从粗到细，磨料粒度顺序选择为：

1.240# 280# W40 W28 W20 W142)240# W40 W28 W20肉眼观察无磨痕后进行下道工序，打磨碳钢的砂轮不得打磨不锈钢，避免碳钢微粒镶入到不锈钢内，使接头生锈变黄。

### 不锈钢C型带法兰快速接头

2.不锈钢焊接接头的抛光接头的抛光应选择氧化铬绿色抛光膏，抛光轮行走应在一个方向来回运动，用力程度应保持均匀一致。消除打磨痕迹，粗糙度与两侧母材尽量保持一致。

3.不锈钢焊接接头的酸洗及钝化处理不锈钢焊后，焊缝必须进行酸洗、钝化处理。酸洗的目的是去除焊缝及热影响区表面的氧化皮，钝化的目的应使酸洗的表面或抛光表面重新形成一层无色的致密氧化膜，起耐腐蚀作用。常用的酸洗方法有两种：酸液酸洗和酸膏酸洗。酸液酸洗又分为浸洗和刷洗。浸洗法适用于较小部件，将部件在酸洗槽中浸泡25~45min，取出后用清水冲净。刷洗法适用于大型部件用于，用刷子或拖布反复刷洗焊接接头到呈白亮后，用清水冲洗。