

ROMER关节臂测量机在轴承测量的应用

产品名称	ROMER关节臂测量机在轴承测量的应用
公司名称	东莞市仪光光学仪器有限公司
价格	.00/台
规格参数	七海测量:三坐标测量机 影像测量仪:双镜头快速量测 非标定制:工件尺寸测量技术领导者
公司地址	东莞市莞城东城中路628号华和商业大厦1211号房
联系电话	18998058111 18824227199

产品详情

随着现在新能源的发展，风力发电市场的竞争日益激烈，为了不断提高轴承产品的精度，满足客户需求。ROMER关节臂测量机在测量过程中对问题原因分析。对风力发电的组装起到了越来越重要的作用。

风力发电轴承大部分有滚道，安装孔，油孔等。我们在这主要是轴承安装孔位置度进行测量。安装孔位置度的精度越高给风机的组装更好的保障。下面以实例简要的说明ROMER关节臂测量机在轴承测量的应用。测量要素：根据工艺要求测量基准平面基准圆定位孔，基准圆和定位孔采集时将采集的基准平面设置为投影平面。基准圆和定位孔采集完后关注其圆度，基准圆和定位孔关系到的轴承零件安装孔位置度的精度。

基准面Z方向找正，基准圆到定位孔X方向，基准面为Z的原点，基准圆为X.Y的原点。坐标系建立完成后可以检验是否正确，将基准圆测量看X/Y/Z方向的值是否为“0”。2.3测量特征元素 坐标系建立好后就可以根据技术文件要求测量。现在我们采用的是手动测量模式，测量时注意被测量的元素要投影到基准面上。投影面选择有误会影响数据的准确性。注意测量元素在技术文件里和在三坐标测量软件中理论值是否一致。

测量报告与数据的分析 测量报告中注意2点极半径的值和极角的值，当极半径的值都很接近时说明产品在加工过程中找正是没有问题的，再看极半径实测值和理论值偏差多少，如果相差超出技术文件要求，这样在风机组装中造成影响。也说明加工产品的机器出现问题需要及时的调整。

3.结论

ROMER关节臂测量机在产品的测量过程中可以严格的控制风电轴承的安装孔位置度，使风机组装更快捷和高效。

如果您想购买我们的产品，以下方式可以轻松与我们取得联系！

仪光光学：专业生产销售影像测量仪、三坐标测量机、玻璃厚度测量、激光平面度测量、瑕疵检测、轮廓检测、量身定制高效测量机及自动化检测设备

专业测量各种产品尺寸，精度高，品质优，价格低，售后快，超清晰，数据可导出，可做报表，方便快捷，为您节省测量成本。

如有特殊测量需求，请致电：400-0769-718 我们有专业研发团队为您量身打造专案高速测量仪器，一切测量难题都帮您轻松搞定！

网址:www.7ocean.net