

龙门架点焊机气动点焊机动力电池组点焊机电池点焊机

产品名称	龙门架点焊机气动点焊机动力电池组点焊机电池点焊机
公司名称	深圳宏大超声波技术有限公司
价格	.00/台
规格参数	品牌:深圳市宏大电子设备有限公司 型号:电池点焊机 产地:深圳
公司地址	深圳市龙华镇大浪街道三和国际工业中心一栋一楼
联系电话	0755-29195916 13725873996

产品详情

· 1、技术先进：不断结合国际先进交直流逆变技术改进创新。实现双脉冲焊接，即预焊和续焊。预焊清除氧化层，消除杂物，减小火花；续焊保证焊点美观牢固，无发黑，焊点大小均匀无毛刺，不影响产品外观，敢与进口机效果媲美。

2、微电脑控制**：焊机内微电脑长期高速扫

描输入电压，[电源](#)

一波动，便立即计算补偿资料，改变焊接能量，使焊接不因电压波动而出现虚焊或炸火现象，保证每次焊接效果一致，且焊接火花小，对电池的影响微乎其微，几乎没有。

3、电流输出稳定：由于该机采用微电脑单片机控制，电流调节细化，保证输出电流稳定，并且焊接放电时间控制**不受限制，每分钟可以连续200多次焊接，并且焊接效果一致。

4、操作设置简化：各项参数微电脑化、采用LCD液晶显示、键盘调节、准确、直观、方便。

5、调整使用方便：焊针间距、压力独立可调，适合精细原件的焊接、对位准确，成品率高。

- 6、售后维修率低，维修方便：由于整机大部分使用进口组件，确保故障率低，且机器结构设计合理，维修只需更换一电路集成主板，普通技工即可进行更换。
- 7、具有自动报警及切断系统：若焊机损坏，会自动显示“故障”，同时切断焊接电路，以防止故障扩大及提醒修理。
- 8、自动计数：单日产量可自动计数0000—9999，方便计算单日产量。
- 9、直线轴承踏板：采用直线轴承单踏板，比双踏板更为坚固耐用，不易折断。

电池点焊机参数

1. 电源：AC 220V \pm 10% 50HZ \pm 2HZ

2. 输出*大功率：12KVA

3. 预焊电流：00-99 焊接电流：00-99

4. 焊接时间：1-3ms 可调，**0.1ms

5. 焊接行程: 25mm, 焊接高度可调

6. 整机重量：58KG

7. 外形尺寸：800L \times 580W \times 1100H(单位:mm)

8. **使用：适用于0.03 mm ~ 0.35 mm 的多种焊接片。