

厂家直销 立式全自动钢筋 钢管反向弯曲试验机

产品名称	厂家直销 立式全自动钢筋 钢管反向弯曲试验机
公司名称	济南力领试验机有限公司
价格	.00/个
规格参数	品牌:力领 型号:FGW-1600LL 产地:济南
公司地址	济南市中区二环南路11111号
联系电话	0531-88277566 18678866925

产品详情

一、设备简介：

FGW-160LL弯曲试验机是用来进行金属棒材、板材、建筑用螺纹钢的以及电焊钢管、复合钢管、焊接钢管、金属管等各类钢筋、钢管的弯曲实验，测定其弯曲塑性弯形能力。

完全满足最新标准GB/T

1499.2-2018《金属材料弯曲实验》及GBT244-2008《金属管弯曲实验方法》等相关标准要求。

FGW-1600LL全自动多功能钢筋（钢管）弯曲试验机是我们济南力领试验机有限公司自主研发的伺服控制系统技术，采用伺服电机及精密柱塞泵等阀组是通过PLC（可编程控制器）精确程序控制可实现：

1.任意弯曲角度自动控制：

数字实时显示弯曲角度，触摸键操作可实现国标等标准规定的90,30,

10 钢管自动弯曲（软件已设定好，一键循环选定），也可根据用户的要求通过触摸键输入实现任意角度（小于90）的自动弯曲，一键操作自动完成客户设定的弯曲角度并且弯头自动返回，操作非常简单。

2.任意加载速度自动控制：

满足国标要求的试验速度如：1mm/s ± 0.2mm，可设定任意试验速度，试验速度范围为：0-100mm/min，试验精度为 ± 0.5%

3.位移自动控制：

位移范围0—400mm

FGW-160LL全自动（钢管）钢筋弯曲试验机采用伺服电机控制，设备噪声很低（大约相当于空调噪声），并且供电电压为220V，尤其适用于办公楼实验室或者高端试验场所。

二、钢管弯曲试验技术指标：

- 1、最大钢管弯曲直径：60.3mm；
- 2、支辊间距：可调（适合60.3mm以下钢管弯曲试验）；
- 3、支辊圆弧半径：根据钢管直径选择；
- 4、油缸行程：400mm；
- 5、弯曲角度：103090，（配备不同的弯心可以改变弯曲角度)或任意角度；
- 6、电源：220V 50Hz；
- 7、外形尺寸：950×600×1800mm；
- 8、重量：800kg；

钢筋弯曲试验技术指标：

弯心直径

¢6——¢200（用户选择）

圆（扁）试样直径

¢6——¢40（6-40）

正弯角度

180° 90°

反弯角度

20°

弯芯规格

（国家标准带的弯芯

36，42,48,54,56,60,64，66,72,75,80,112）

三、钢管弯头配置表：

钢管外径

弯曲度数

弯头曲率半径

弯头曲率半径

(镀锌后)

备注

26.9

10

26.9*8

给水衬塑复合钢管CJ136-2007

33.7

10

33.7*8

42.4

10

42.4*8

48.3

10

48.3 *8

60.3

10

60.3*8

21.3

30

21.3*8

钢塑复合管GB/T28897-2012 (环氧类涂塑复合钢管)

26.9

30

26.9*8

33.7

30

33.7*8

42.4

30

42.4*8

48.3

30

48.3*8

60.3

30

60.3*8

21.3

90

21.3*6

直缝电焊钢管GB/T13793-2008

26.9

90

26.9*6

33.7

90

33.7*6

42.4

90

42.4*6

48.3

90

48.3*6

60.3

90

60.3*8

21.3

90

21.3*6

21.3*8

GB-T 3091-2001;低压流体输送用焊接钢管

26.9

90

26.9*6

26.9*8

33.7

90

33.7*6

33.7*8

42.4

90

42.4*6

42.4*8

48.3

90

48.3*6

48.3*8

60.3

90

60.3*6

60.3*8

钢管标配 (阴影部分满足GB-T 3091-2001;低压流体输送用焊接钢管)

钢筋弯头配置表 :

钢筋牌号

公称直径d

弯曲压头直径

HRB400

HRBF400

HRB400E

HRBF400E

6~25

4d

28~40

5d

>40~50

6d

HRB500

HRBF500

HRB500E

HRBF500E

6~25

6d

28~40

7d

>40~50

8d

HRB600

6~25

6d

28~40

7d

>40~50

8d

备注

反向弯曲试验的弯曲压头直径比弯曲试验相应的增加一个钢筋公称直径

五、设备标准配置：

1. 主机 一台

2. 液压控制系统 一套

3. 弯头（正弯、反弯）一套 4. 防护网 一套

5. 支撑附具 一套