

东莞清溪出口包装木箱公司，清溪生产出口包装木箱产品

产品名称	东莞清溪出口包装木箱公司，清溪生产出口包装木箱产品
公司名称	东莞市布伦特包装制品有限公司
价格	17.00/个
规格参数	木箱包装公司:东莞清溪出口包装木箱 出口包装木箱:东莞清溪木箱包装公司 出口木箱包装:东莞出口包装木箱
公司地址	广东省东莞市凤岗镇校塘路41号1栋101室（注册地址）
联系电话	13686880123 13686880123

产品详情

东莞清溪出口包装木箱公司，清溪专注出口包装木箱的公司不用怕对大型机电设备的出口包装而言，由于产品本身的体积大、重量重，再加上要飘洋过海，运输距离长，仓储、转运、装卸、运输过程复杂，会出现各种各样的力学负载，有可能损伤产品。由于在整个物流过程中气候变化异常，对内装物的影响也很大；所以，机电设备的运输出口包装木箱比较复杂。本文以一辆德国大型机车的出口包装为例，谈谈大型机电设备的出口包装工艺和其相关内容。一.包装物及包装要求简介包装产品是一辆要从中国出口到南美洲国家的火车机车。二.包装工艺与包装成型过程2.1 包装成型将包装木箱的结构尺寸等根据设备进行设计，这里就会按设计要求选用对应的包装材料并完成单件加工；会针对机车包装，及时将底座用四根滑木、两根端木、两根长木和底板，分离式侧板端板中的立柱、斜撑、箱板等组件，顶盖所需横梁、连接梁、顶板等分别加工组装好，然后运往包装车间。由于机车特别重，起吊时仅靠滑木和端木组成的底座结构肯定难以承受，所以选择钢木组合结构。所谓钢木组合结构就是在装卸时的起吊位置处横向设置两块5cm厚的钢板，每块钢板的两端各焊接一块竖着的小块钢板，小块钢板上面带有穿钢索的起吊孔。两块横向钢板的中部根据机车的底部结构分别焊接几块支撑块。然后在两块钢板上分别固定四根长的滑木，其截面尺寸20 cm × 24 cm。在滑木两头分别用螺栓各固定一根端木，东莞清溪出口包装木箱，东莞清溪木箱包装公司它的截面尺寸为10 cm × 20 cm。再在滑木上钉上宽10 cm、厚24 mm的木板作为底板。东莞清溪出口包装木箱，东莞清溪木箱包装公司在底座的两长侧边沿上各固定一根长木，两根长木位于底板上，外侧和底板平齐，它们的长端止于端木内侧，正好和端木一起形成了一个外框。长木采用螺栓固定，上部不全使用普通螺母，而是间隔着用环形螺母，为要使用的安全带提供紧固的地方。同样道理，在端木的两个中间螺栓上也使用环形螺母。此后吊起底座，在滑木的下边按一定的间距横向钉上一些窄木板，其作用一是防止伸出滑木的螺栓头损坏船的甲板等，二是使底座的整体强度得到进一步提高。接下来在两块横向钢板支撑块上各铺一块气泡塑料薄膜；再在整个底板上铺一层气相防锈薄膜；然后在钢板支撑机车处的防锈薄膜上，先铺一层气泡塑料薄膜，再在其上面放置一块胶合板，在胶合板上放几小块防滑橡胶衬垫。气相防锈薄膜是将一种特殊的固体材料混入塑料薄膜中，这种固体材料在储运过程中会释放出一种气体分子覆盖到金属表面，形成保护层，阻止氧气和水分与金属发生化学反应，保证机电设备不发生锈蚀。将它热封起来还可以阻隔水蒸气。两层气泡塑料薄膜可防止下面的钢架和上面的胶合板损伤气相防锈薄膜，影响密封防锈效果。胶合板可避免机车底部的金属和底座上的钢架硬碰

硬，产生损伤或损坏防锈薄膜。而橡胶衬垫的作用是增大摩擦系数，防止机车在运输过程中产生滑动，损坏机车。在机车四周用安全带结合环形螺母将其固定到底座上，安全带承受的拉力为50 kN。车厢内部易活动的附件如消防器等要固定起来，悬挂一定量的干燥剂袋，以防止机车箱内发生锈蚀。后，把上部覆盖的气相防锈薄膜和下面所铺气相防锈薄膜热封封闭，就能起到更好的防锈效果。再将松散的气相防锈薄膜用胶带缠绕，尽量缩小其体积，防止其它装配附件划烂薄膜。机车的外包装采用封闭木箱。端板和侧板均采用较厚的窄木板为框木和胶合板钉合的混合结构。每个侧面由13块框木结构的胶合板组成。侧板的每个组件框木左右伸出，便于小块胶合板之间的连接，整个侧板从下往上只钉连到一半高度，便于上边装顶盖。顶盖是将10 cm × 20 cm的四根长方木分别用螺栓联成两个带角的组合框木，然后把这两个框木摆在两侧，在上面分别钉上18根均匀分布的横梁，形成顶盖的框架结构。该框架的宽度就是顶盖的宽度，即横梁长度与长木宽度之和。用吊车将顶盖框架和7块用作顶板的胶合板吊到机车顶部，并把顶盖框架和立柱钉为一体。接下来，先把侧板和端板上部剩余部分钉合，再将所有的顶板一起钉到顶盖框架上，将顶盖全部封合。至此，整个机车的包装箱已经成型。东莞清溪出口包装木箱，东莞清溪木箱包装公司目前，汽车零部件的运输方式主要由SKD和CKD两种。SKD (Semi-Knocked Down) 组装形式是指“半散装”。在散件出口状态中，车身以焊装好并涂装完成的总成形式供货，其他零部件（发动机、变速器、传动轴等）以总成形式供货，这些散件到国外后只要经过简单的组装就可以成为整车。CKD (CompletelyKnocked Down) 组装形式是指“完全拆散”。在这些零件的运输过程中，车身以分散的焊合件总成形式供货，其他零件以总成形式供货，到国外后需进行焊装、涂装和总装之后才能完成汽车的整车组装。东莞清溪出口包装木箱公司，清溪生产出口包装木箱产品汽车零部件包装具有三大功能特性：保护性、单位集中性及*便利性。从具体功能性划分，物流包装防护技术主要分为以下两大类：1防震保护技术防震包装又称缓冲包装。产品从生产出来到开始使用要经过一个复杂的过程，涉及运输、保管、堆码和装卸等诸多环节。而在每个环节，都会有力作用在产品之上，有可能使产品发生机械性损坏。为了防止产品损坏，就要设法减小外力的影响，防震包装即是一个有效措施，主要有以下三种方法：（1）全面防震包装方法。主要是指内装物和外包装之间全部用防震材料填充进行防震的包装方法。（2）部分防震包装方法。对于整体性好的产品和有内装容器的产品，仅在产品或内包装的拐角或局部地方使用防震材料进行衬垫即可。所用包装材料主要有泡沫塑料防震垫、充气型塑料薄膜防震垫和橡胶弹簧等。（3）悬浮式防震包装方法。目前包装设备市场提供的缓冲防护技术主要涉及项和第二项，对应的设备是：气泡垫（柱）生产设备、牛皮纸成型设备、纸皮膨切设备，及发泡（聚氨酯）成型设备。从成本角度来说，气泡垫类更具优势；从环保角度来说，纸类包装更具优势；从保护特性来说，发泡成型类更为可靠。东莞清溪出口包装木箱，东莞清溪木箱包装公司东莞清溪出口包装木箱公司，清溪生产出口包装木箱产品