

惠州四角边封箱机折盖胶带纸箱封箱机品质保障

产品名称	惠州四角边封箱机折盖胶带纸箱封箱机品质保障
公司名称	惠州市逸林自动化设备有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	中国 广东 惠州市 惠城区 惠州市惠城区仲恺高新区华泰日园5楼
联系电话	0752-3256363 15986536500

产品详情

惠州自动折盖封箱机常见故障及解决方法

故障1：胶带不能被切断

常见原因：刀片不够锋利；刀尖被粘胶堵塞

排除方法：更换刀片；清洗刀片

故障2：胶带切断后有拖尾

常见原因：刀片不够锋利；拉伸弹簧太松

排除方法：检查刀座上的螺丝是否太松

故障3：胶带不能完全粘合箱子

常见原因：主弹簧太松；滚筒轴上沉积了；粘胶不能正常工作；胶带不合格

排除方法：拉紧主弹簧；将滚筒轴整顺畅；更换胶带

故障4：箱子在中途被卡住

常见原因：胶带轮调整螺母太紧了；箱子高度调整得不合理；主动弹簧太紧

排除方法：放松胶带轮调整螺母；重新调整高度；松开弹簧

故障5：封口过程中胶带断开

常见原因：刀片伸出太长；胶带不合格

排除方法：将刀片位置降低；更换胶带

故障6：胶带经常**

常见原因：导辊施于箱子上的压力不平均

排除方法：重新调整导辊间的距离

故障7：胶带不在中心线上

常见原因：止逆轮坏了

排除方法：更换止逆轮

故障8：封口过程中有异音

常见原因：轴承座上有灰尘

排除方法：清理灰尘并将其润滑

故障9：气缸动作不正常

常见原因：气管有没气体输出；电磁阀损坏；调压器不正常；气缸不正常；螺丝松动

排除方法：检查气管有没气体输出；检查电磁阀是否损坏；通电线圈是否与电磁阀接触良好；检查调压器是否正常；检查气缸内部是否正常；检查螺丝是否松动

故障10：马达不转

常见原因：电源热继电器跳闸；马达损坏；链条不正常；电机轴不正常；螺丝松动.惠州自动折盖封箱机

排除方法：检查电源开关处的热继电器是否跳闸，电源已经断开；检查马达是否损坏；检查链条是否正常；检查电机轴是否正常；检查螺丝是否松动

产品特性

全自动折盖封箱机与全四角边封箱机联机配套，组合成自动“H”型封箱；

根据纸箱规格，自动感应调节机器宽度及高度，适合同一时段不同规格纸箱封箱；

纸箱经前段全自动折盖机中间上下封口后，进入90°转角机构，由推箱板推入角边封箱机封箱机构自动定位，完成纸箱上下四个角边同时自动封口、抚平；

整套封箱规范美观、快速、节省人力、效率高；

操作简单方便、整机适用性强；

机件性能精密耐用，稳定可靠，配装刀片装置，安全高效。

HYL-5050CA+HYL-5050GA全自动折盖封箱机+全自动四角边封箱机

机器型号HYL-5050CA+HYL-5050GA

使用电源220V 50Hz /1 -3

输送速度400-600箱/小时

胶纸宽度W 48 - 60 - 75 mm x L1000码

台面高度500-750mm可调

*大包装尺寸L500 × W500 × H500 (mm)

*小包装尺寸L320 × W200 × H180 (mm)

机械尺寸L2750 × W1900 × H1580 (mm)

机械重量580K

惠州市逸林自动化设备有限公司是一家集研发、生产、销售、服务为一体的型专业企业。公司自成立以来，凭借自身的技术和经验，不断进取、锐意创新，已逐步成为同行的佼佼者。本公司严格执行ISO9001的优化管理，已在市场上形成了几大主打产品：打包机系列、热收缩机系列、封箱机系列、贴标机系列、真空机系列、封口机系列、高周波系列等。服务宗旨免费安装调试，提供技术指导，一年保修，终身维护！以客户需求为导向，提高客户生产效率为目标。

公司名称：惠州市逸林自动化设备有限公司

联系方式：江小姐 15986536500 0752-3256363

微信号：江小姐 15986536500

公司地址：惠州市仲恺高新区平南华日泰工业园5楼