

# 西门子伺服电机常见故障处理检修方法

产品名称	西门子伺服电机常见故障处理检修方法
公司名称	雷煜自动化
价格	800.00/台
规格参数	西门子:西门子伺服电机维修 IFK:现场维修伺服电机 德国:快速维修西门子电机
公司地址	成都青白江区清泉大道716号66栋 崧泽大道6686号
联系电话	15881129430 18521082189

## 产品详情

西门子伺服电机常见故障处理检修方法、上海西门子伺服电机维修，苏州西门子伺服电机维修，昆山西门子伺服电机维修，太仓西门子伺服电机维修，张家港西门子伺服电机维修，常熟西门子伺服电机维修，南通西门子伺服电机维修，无锡西门子伺服电机维修，常州西门子伺服电机维修，镇江西门子伺服电机维修，扬州西门子伺服电机维修，南京西门子伺服电机维修，徐州西门子伺服电机维修，淮安西门子伺服电机维修，杭州西门子伺服电机维修，宁波西门子伺服电机维修，嘉兴西门子伺服电机维修，湖州西门子伺服电机维修，舟山西门子伺服电机维修，泰州西门子伺服电机维修，台州西门子伺服电机维修，温州西门子伺服电机维修，南昌西门子伺服电机维修，合肥西门子伺服电机维修，济南西门子伺服电机维修，福州西门子伺服电机维修，武汉西门子伺服电机维修，郑州西门子伺服电机维修，太原西门子伺服电机维修，石家庄西门子伺服电机维修，重庆西门子伺服电机维修，成都西门子伺服电机维修，广州西门子伺服电机维修，南宁西门子伺服电机维修，长沙西门子伺服电机维修，贵阳西门子伺服电机维修，兰州西门子伺服电机维修，昆明西门子伺服电机维修，乌鲁木齐西门子伺服电机维修，包头西门子伺服电机维修，沈阳西门子伺服电机维修，黑龙江西门子伺服电机维修，哈尔滨西门子伺服电机维修。

西门子直线电机维修调试之前的检查：

### 1、直线电机总体检查：

确认是否西门子电机，如果不是则需要向电机制造商要电机的调试参数，例如带西泰克的力矩电机则会提供在西门子系统上使用的参数列表。确认冷却系统正常生效。

### 2、机床系统检查：

主要是检查直线电机轴是否能自由推动;电机安装是否符合规范;限位是否生效;运动时电缆是否会有影响。

### 3、测量系统检查：

### 4、电气安装部分的检查：

需要检查动力线，地线以及过热检测装置的连接。

### 5、测量电缆的检查：

检查连接是否正确。运动时是否会碰到电缆。

有些伺服电机用了几年后轴承在高速运行时发出较大的噪声，为了不影响到后盖内的光电编码器的正常工作，应提前作好更换轴承的工作，以防故障的进一步扩大，因为编码器是十分精密而昂贵的。拆换轴承的正确方法如下：

一：打开后盖，首先用记号笔画好轴与电机外壳，编码器活动底座与轴，编码器活动底座可活动定位圈与电机外壳的定位线共三条

二：松开编码器底座与电机的两颗固定螺丝，旋开编码器与轴的连接螺丝，对于圆锥形连接轴，因连接处较紧，此时可用锤子敲击插入编码器与电机侧面的厚螺丝刀（因螺丝刀插入越深厚度越大）即可把整个编码器顶出，注意螺丝刀插入的位置，不要把编码器搞坏了，敲的时候不要用力过大，当心不要让编码器掉到地上，会摔坏的。对于用柱头螺丝固定的则首先要旋开柱头螺丝，接下来用手直接拿出来即可。

三：拆下编码器后你就可以按一般电机的方法拆卸电机的两个端盖，很简单，首先取出皮带轮，然后旋掉两面的各四个固紧螺丝，用锤子均匀往外敲击端盖即可把盖子拆下，后盖则可以用撞击前轴端面的办法顶出一条大缝来，

注意：转子具有极强的磁性，非很大的力气一时拿不出来，这时可以把电机主体固定于台虎钳上，然后就可以用手全力拉出里面的转子了，拉时千万不能停下来，用力要一直到拉出为止，否则会被又一次反吸进去压伤你的手指，这样就很不值得了。有的用户因为不懂得伺服电机的内部结构，没有拆下编码器就用锤子直接敲电机，结果轴承是换下来了，但电机也报废了，因为编码器内有一个用玻璃做的光电码盘，用锤子一敲就变成碎片了，这一点特别要引起重视。

四：用拉马拉出损坏的轴承，并更换新的同型号同尺寸轴承。

五：把定子装回电机，按反顺序装好电机端盖，装回皮带轮

六：按记号笔所做的原来的定位线装回编码器。

注意，编码器由于存在零位的对应关系，一定要按原来的记号笔所做的定位线装机，否则就无法正常转动。