

现货供应德国巴斯夫A3Z塑胶原料PA66耐冲击

产品名称	现货供应德国巴斯夫A3Z塑胶原料PA66耐冲击
公司名称	苏州新塑语塑胶原料有限公司
价格	22.60/25kg
规格参数	A3Z:耐冲击 德国:巴斯夫 现货供应:塑胶原料
公司地址	苏州昆山市花桥仕泰隆17-6
联系电话	18550065082 18550065082

产品详情

苏新塑语华东一级代理 德国巴斯夫 PA66 A3Z

产品说明:

Ultradid? A3Z 是一种 聚酰胺66 (尼龙66) 产品。 它可以通过 注射成型 进行处理 , 且可以在 欧洲或亚太地区中获得。 Ultradid? A3Z 应用包括 房屋 和 汽车行业。

聚酰胺树脂 , 英文名称为 polyamide , 简称 PA。 俗称 尼龙 (Nylon) , 它是大分子主链重复单元中含有酰胺基团的高聚物的总称。 为五大工程塑料中产量*、品种多、用途广的品种。 尼龙中的主要品种是尼龙6和尼龙66 , 占*主导地位 , 尼龙6为聚己内酰胺 , 而尼龙66为聚己二酸己二胺 , 尼龙66比尼龙6要硬12%;其次是尼龙11 , 尼龙12 , 尼龙610 , 尼龙612 , 另外还有尼龙1010、尼龙46、尼龙7、尼龙9、尼龙13 , 新品种有尼龙6I、尼龙9T和特殊尼龙MXD6(阻隔性树脂)等 , 尼龙的改性品种数量繁多 , 如增强尼龙、单体浇铸尼龙(MC尼龙)、反应注射成型(RIM)尼龙、芳香族尼龙、透明尼龙、高抗冲(超韧)尼龙、电镀尼龙、导电尼龙、阻燃尼龙 , 尼龙与其他聚合物共混物和合金等 , 满足不同特殊要求 , 广泛用作金属 , 木材等传统材料代用品。

工艺条件：

干燥处理:如果加工前材料是密封的，那么就没有必要干燥。然而，如果储存容器被打开，那么建议在85 的热空气中干燥处理。如果湿度大于0.2%，还需要进行105 ，12小时的真空干燥。

熔化温度:260~290 。对玻璃添加剂的产品为275~280 。熔化温度应避免高于300 。

模具温度:建议80 。模具温度将影响结晶度，而结晶度将影响产品的物理特性。对于薄壁塑件，如果使用低于40 的模具温度，则塑件的结晶度将随着时间而变化，为了保持塑件的几何稳定性，需要进行退火处理。

注射压力:通常在750~1250bar，取决于材料和产品设计。

注射速度:高速(对于增强型材料应稍低一些)。流道和浇口:由于PA66的凝固时间很短，因此浇口的位置非常重要。浇口孔径不要小于0.5t(这里t为塑件厚度)。如果使用热流道，浇口尺寸应比使用常规流道小一些，因为热流道能够帮助阻止材料过早凝固。如果用潜入式浇口，浇口的小直径应当是0.75mm。典型用途

PA66更广泛应用于汽车工业、仪器壳体以及其它需要有抗冲击性和高强度要求的产品。透明或不透明乳白色结晶形聚合物，具有可塑性。密度1.15g/cm³。熔点252 。脆化温度-30 。热分解温度大于350 。连续耐热80-120 ，平衡吸水率2.5%。能耐酸、碱、大多数无机盐水溶液、卤代烷、烃类、酯类、酮类等腐蚀。

特性：

- 1、具有优良的耐磨性、自润滑性，机械强度较高。但吸水性较大，因而尺寸稳定性较差
- 2、PA66在较高温度也能保持较强的强度和刚度。PA66在成型后仍然具有吸湿性，其程度主要取决于材料的组成、壁厚以及环境条件。
- 3、在产品的设计时，一定要考虑吸湿性对几何稳定性的影响。为了提高PA66的机械特性，经常加入各种各样的改性剂。玻璃就是常见的添加剂，有时为了提高抗冲击性还加入合成橡胶，如EPDM和SBR等。PA66的粘性较低，因此流动性很好(但不如PA6)。这个性质可以用来加工很薄的元件。它的粘度对温度变化很敏感。

4、PA66的收缩率在1%~2%之间，加入玻璃纤维添加剂可以将收缩率降低到0.2%~1%。收缩率在流程方向和与流程方向相垂直方向上的相异是较大的。PA66对许多溶剂具有抗溶性，但对酸和其它一些氯化剂的抵抗力较弱。

优点：

- 1、具高抗张强度;
- 2、耐韧、耐冲击性特优;
- 3、自润性、耐磨性佳、耐药品性优;
- 4、低温特性佳;
- 5、具自熄性;

苏新塑语华东一级代理 德国巴斯夫 PA66 A3Z