

A3XG3PAP66现货供应阻燃德国巴斯夫原料

产品名称	A3XG3PAP66现货供应阻燃德国巴斯夫原料
公司名称	苏州新塑语塑胶原料有限公司
价格	23.60/25kg
规格参数	A3XG3:阻燃 德国:巴斯夫 塑胶原料:现货供应
公司地址	苏州昆山市花桥仕泰隆17-6
联系电话	18550065082 18550065082

产品详情

A3XG3PAP66现货供应阻燃德国巴斯夫塑胶原料

总体

材料状态

已商用：当前有效

资料 1

Processing - Injection Molding (English) Technical Datasheet (English)

搜索 UL 黄卡

BASF Corporation

Ultramid

供货地区

北美洲

填料/增强材料

玻璃纤维增强材料, 15% 填料按重量

性能特点

Outstanding Surface Finish耐油性能阻燃性能

机构评级

EC 1907/2006 (REACH)

RoHS 合规性

RoHS 合规

加工方法

注射成型

物理性能

干燥

调节后的

单位制

测试方法

密度

1.34

--

g/cm

ISO 1183

收缩率

ISO 294-4

横向流量

1.1

--

%

流量

0.50

--

%

机械性能

干燥

调节后的

单位制

测试方法

拉伸模量 (23 ° C)

6740

4450

MPa

ISO 527-2

拉伸应力 (断裂, 23 ° C)

120

72.0

MPa

ISO 527-2

拉伸应变 (断裂, 23 ° C)

2.8

5.6

%

ISO 527-2

弯曲模量 (23 ° C)

6150

4090

MPa

ISO 178

弯曲强度 (23 ° C)

183

125

MPa

ISO 178冲击性能

干燥

调节后的

单位制

测试方法

简支梁缺口冲击强度

ISO 179

-30 ° C

4.2

4.0

kJ/m

23 ° C

4.8

5.6

kJ/m

简支梁缺口冲击强度

ISO 179

-30 ° C

35

23

kJ/m

23 ° C

45

49

kJ/m

悬壁梁缺口冲击强度

ISO 180

-40 ° C

4.5

3.8

kJ/m

23 ° C

4.8

5.0

kJ/m

热性能

干燥

调节后的

单位制

测试方法

热变形温度

0.45 MPa, 未退火

250

--

° C

ISO 75-2/B

1.8 MPa, 未退火

222

--

° C

ISO 75-2/A

熔融温度 (DSC)

260

--

° C

ISO 3146

可燃性

干燥

调节后的

测试方法

UL 阻燃等级 (0.800 mm)

V-0

--

UL 94

注射

干燥

单位制

干燥温度

80.0

° C

干燥时间

2.0 到 4.0

hr

建议的大水分含量

0.050

%

加工（熔体）温度

285 到 300

° C

模具温度

80.0 到 90.0

° C

注塑温度

3.45 到 10.3

MPa

注射速度

快速